УДК 621.952.5-529:006.354 Группа Г81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАНКИ КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Основные параметры и присоединительные размеры

Numerically controlled vertical jig boring machines
Basic parameters and coupling dimensions

ОКП 38 1263

ГОСТ 21613—82

(СТ СЭВ 3134—81)

Взамен ГОСТ 21613—76

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 сентября 1982 г. № 3626 срок введения установлен

с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на координатно-расточные вертикальные одностоечные и двухстоечные станки с числовым программным управлением, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и на экспорт в соотвветствии со специализацией СССР в этой области.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3134—81.

2. Основные параметры и присоединительные размеры координатно-расточных станков должны соответствовать ГОСТ 6464—78 и указанным в таблице.

Обозначение и положительное направление осей координат по ГОСТ 23597—79 должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2.

Примечание. Черт. 1 и 2 не определяют конструкцию станков и не исчерпывают все их возможные компоновки.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

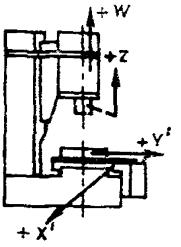
★

Е

Переиздание Май 1986 г.

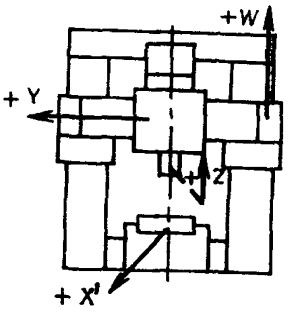
gost.e-ecolog.ru

Координатно-расточные одностоечные станки



Черт. 1

Координатно-расточные двухстоечные станки



Черт. 2

Наименование параметра		Величина параметра				
Ширина рабочей поверхности стола, мм		250	320	400	630	800; 1000; 1250, 1400; 1600; 2000
Конец шпинделя по ГОСТ 24644—81	с конусностью 7:24	30 40		40 50	40 (45) 50	50
	внутренний Морзе	0; 1; 2	2; 3	3	—	
Дискретность задания перемещений, мм, по осям	X', Y, Y'	0,0001, 0,0005; 0,001				
	Z	0,001; 0,01				
Количество управляемых осей координат, не менее		3				
Количество одновременно управляемых осей координат, не менее		2				

Примечания:

1. Размер, заключенный в скобки, непредпочтителен.
2. Значения дискретности задания перемещений обязательны для станков, разработанных после 01.01.83, оснащенных устройствами ЧПУ отечественного производства.

3. Размеры Т-образных пазов — по ГОСТ 1574—75.
4. Расстояния между Т-образными пазами — по ГОСТ 6569—75.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 21608—76	Станки токарные с числовым программным управлением. Основные параметры и размеры	3
ГОСТ 21609—82 (СТ СЭВ 3130—81)	Станки токарно-карусельные с числовым программным управлением. Основные параметры и присоединительные размеры	8
ГОСТ 21610—82 (СТ СЭВ 3131—81)	Станки фрезерные с числовым программным управлением. Основные параметры и присоединительные размеры	14
ГОСТ 21611—82 (СТ СЭВ 3132—81)	Станки вертикально-сверлильные с числовым программным управлением. Основные параметры и присоединительные размеры	19
ГОСТ 21613—82 (СТ СЭВ 3134—81)	Станки координатно-расточные вертикальные с числовым программным управлением. Основные параметры и присоединительные размеры	22

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *О Н. Никитина*
Корректор *В. В Лобачева*

Сдано в наб 18 06.85 Подп к печ 29.07 86 1,5 усл печ л 1,5 усл кр -отт. 1,09 уч. изд л
Тир. 12000 Цена 5 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер , 3
ская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 1853

gost.e-ecolog.ru