УДК 621.316.82.001.4 : 006.354 Группа Э29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕЗИСТОРЫ ПЕРЕМЕННЫЕ

Метод проверки угла поворота или перемещения подвижной системы, угла срабатывания выключателя резистора или перемещения при срабатывании выключателя резистора

Alternating resistors. Control method of rotation angle or motion of movable system, operation angle of resistor's switch or motion under operation of resistor's switch

ГОСТ 21395.4—75*
(СТ СЭВ 4744—84)

Взамен ГОСТ 11199—65 в части п. 3.9.

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 декабря 1975 г. № 3975 срок введения установлен с 01.01.77

Проверен в 1981 г. Постановлением Госстандарта от 12.05.82 № 1863 срок действия продлен до 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на переменные резисторы и устанавливает метод проверки механического угла поворота или перемещения подвижной системы, угла срабатывания выключателя поворотного действия или перемещения вала резистора, при котором происходит срабатывание выключателя осевого действия.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4744—84.

Общие условия при проверке угла поворота или перемещения подвижной системы и угла срабатывания выключателя резистора или перемещения при срабатывании выключателя резистора — по ГОСТ 21395.0—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. АППАРАТУРА

1.1. Для измерений применяют приспособление со шкалой, проградуированной в угловых (линейных) единицах измерения.

Погрешность метода проверки угла поворота и угла срабатывания выключателя должна быть в пределах ±2°, а перемещения —±0,5 мм.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1985 г. (ИУС 7—85).

ГОСТ 21395.4-75 Постановление Госстандарта от 24.11.86 № 3510 срок действия продлен до 01.01.92. Изм. № 2, 1987 г.

gost.e-ecolog.ru

2. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

2.1. Проверяемый резистор устанавливают в приспособление, проградуированное в угловых (линейных) единицах измерения.

Подвижную систему резистора с укрепленным на ней указателем перемещают до упора у вывода *1*. В этом положении совмещают начало угловой (линейной) шкалы приспособления с указателем подвижной системы.

Перемещая подвижную систему от положения у упора у вывода *1* до упора у вывода *3* фиксируют по шкале угол поворота или перемещение подвижной системы.

Механический угол поворота соответствует углу вращения, а перемещение соответствует расстоянию, определенному при перемещении подвижной системы от одного упора до другого.

Угол срабатывания выключателя поворотного действия соответствует углу, определенному при перемещении подвижной системы от упора (у вывода *1*) до положения, при котором происходит срабатывание выключателя.

Расстояние, необходимое для срабатывания выключателя осевого действия, определяют перемещением подвижной системы резистора из положения «Выключено» до положения, при котором происходит срабатывание выключателя.

Срабатывание выключателя резистора фиксируют по замыканию контактов выключателя, регистрируемому любым прибором, например, омметром, позволяющим определить замыкание контактов, или по щелчку выключателя резистора.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 21395.4—75 Резисторы переменные. Метод проверки угла поворота или перемещения подвижной системы, угла срабатывания выключателя резистора или перемещения при срабатывании выключателя резистора

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 09.12.91 № 1884

Дата введения 01.06.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 4744—84).**

(Продолжение см. с. 208)

Вводная часть. Второй абзац исключить;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.1. Второй абзац. Заменить слова: «метода проверки» на «измерений».

Пункт 2.1. Четвертый абзац перед словом «Механический» дополнить словом: «Полный»;

дополнить абзацем (после четвертого): «Полный механический угол поворота для резисторов без упора составляет 360 ° и проверке не подлежит».

(ИУС № 3 1992 г.)

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 19.11.85 Подп. в печ. 21.04.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» *Издательство стандартов, 123840, Москва,* ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4943.

gost.e-ecolog.ru