УДК 662.81 : 531.717.11 : 006.354 Группа А19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БРИКЕТЫ УГОЛЬНЫЕ

Метод определения толщины поясной кромки

Coal briquettes. Method for the determination of width of the belt edge

ГОСТ 21291—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3699 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1980 г. Постановлением Госстандарта от 16.01.81 № 27 срок действия продлен

до 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на каменноугольные брикеты подушкообразной формы и устанавливает метод определения толщины их поясной кромки, косвенно характеризующей соблюдение технологии изготовления брикетов и их механическую прочность.

Сущность метода заключается в замере толщины поясной кромки отобранных брикетов и вычислении средней величины этого показателя для брикетов, выработанных каждым прессом.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Для определения толщины поясной кромки брикетов с каждого конвейера, установленного после вальцового пресса, находящегося в работе, отбирают по четыре брикета. Отбор брикетов производят через равные промежутки времени, исходя из времени работы пресса при изготовлении партии или части партии брикетов.

2. ИНСТРУМЕНТ

2.1. Для проведения испытания применяют штангенциркуль по ГОСТ 166—80.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Ноябрь 1985 г.

gost.e-ecolog.ru

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Толщину поясной кромки каждого брикета замеряют штангенциркулем в четырех взаимно перпендикулярных точках, расположенных на длинной и короткой осях брикета.

Замер ведут до десятых долей миллиметра.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Толщину поясной кромки брикетов ($B_{бр}$) в миллиметрах вычисляют как среднее арифметическое произведенных замеров по формуле

$$B_{бр} = \frac{\Sigma B^{i}}{4},$$

где B^{i} — значение i-того замера на брикете, мм.

4.2. Толщину поясной кромки брикетов, выработанных одним прессом, ($B_{пр}$) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$B_{пр} = \frac{\Sigma B^{i}_{бр}}{n},$$

где $B^{i}_{бр}$ — толщина поясной кромки i-того брикета, отобранного от пресса, мм;

n — количество отобранных от пресса брикетов, шт.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 21289—75 Брикеты угольные. Методы определения механической прочности 1

ГОСТ 21290—75 Брикеты угольные. Метод определения водопоглощения 6

ГОСТ 21291—75 Брикеты угольные. Метод определения толщины поясной кромки 8

Редактор *С. И. Бобарыкин*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 07.03.85 Подп. в печ. 10.02.86 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,48 уч.-изд. л.
Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1085