

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЖЕЛЕЗЫ ЗОБНЫЕ ЗАМОРОЖЕННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 21192—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 615.361.37.002.3 : 006.354 Группа Н15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЖЕЛЕЗЫ ЗОБНЫЕ ЗАМОРОЖЕННЫЕ

Технические условия

Frozen goitre glands. Specifications

ГОСТ 21192—75*

Взамен ОСТ НКВТ 7348/323

ОКП 92 1832 2140

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 октября 1975 г. № 2691 срок действия установлен

с 01.01 1977 г.
до 01.01 1987 г.

Проверен в 1981 г. Срок действия продлен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на замороженные зобные железы телят и молодняка крупного рогатого скота в возрасте до 1 года, предназначенные для производства медицинских препаратов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Зобные железы должны быть собраны и обработаны в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологической инструкции, с соблюдением ветеринарно-санитарных норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание ноябрь 1981 г с Изменением № 1, утвержденным в августе 1981 г (ИУС № 10—1981 г)*

© Издательство стандартов, 1982

1.2. Органолептические и физико-химические показатели замороженных зобных желез должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Железы должны быть очищены от наружного жира, приреберных, посторонних органов и тканей, иметь цельную поверхность и заморожены поштучно или в виде блоков, толщиной не более 5 см
Цвет	Бледно-розовый
Форма	Удлиненная с разветвлениями
Масса железы, г	45—300
Температура внутри блоков или отдельной железы, °С, не выше	Минус 20

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Зобные железы принимают партиями. Под партией понимают любое количество зобных желез, оформленное одним документом, удостоверяющим качество желез.

2.2. Проверке соответствия упаковки и маркировки, требованиям настоящего стандарта, отсутствия следов подмокания и подтеков подвергают каждый ящик в партии.

2.3. Для проверки соответствия качества зобных желез требованиям настоящего стандарта из разных мест партии отбирают выборку в объеме — 5% от объема партии, но не менее 5 ящиков.

2.2—2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проверке подвергают каждый ящик в партии.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы отбора проб

Точечные пробы отбирают из разных слоев вскрытого ящика.

Объединенную пробу составляют по каждому ящику выборки из точечных проб. Масса объединенной пробы желез — 1% массы желез в ящике.

3.2. Внешний вид, цвет и форму желез определяют визуально при дневном свете.

3.3. Массу железы определяют взвешиванием на лабораторных весах общего назначения по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 1 кг.

3.4. Определение температуры

3.4.1. *Аппаратура*

термометры в металлической оправе — ртутный по ГОСТ 2045—71 или жидкостной по ГОСТ 9177—74; измеритель температуры полупроводниковый (ПИТ).

3.4.2. *Проведение испытания*

Термометр или полупроводниковый измеритель температуры (ПИТ) погружают между железами или пластинами желез и на глубине 1—2 см определяют температуру.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Замороженные зобные железы упаковывают в дощатые ящики по ГОСТ 13361—78 вместимостью не более 20 кг, или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13513—80 вместимостью не более 10 кг.

Зобные железы, предназначенные к отгрузке в районы Крайнего Севера и отдаленные районы, должны упаковываться только в дощатые ящики по ГОСТ 13361—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Ящики должны быть выстланы пергаментом марки А по ГОСТ 1341—74 или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354—73. Для упаковки допускается применять другие полимерные пленки с низкой влаговоздухопроницаемостью, разрешенные Министерством здравоохранения СССР.

4.3. В заполненных ящиках выступающие края пергамента или пленки должны полностью закрывать сырье. Укладка сырья в ящики должна быть плотной, не допускающей его перемещения при встряхивании.

4.4. Все операции по упаковке зобных желез в ящики производят в помещении холодильника при температуре не выше минус 20°С.

4.5. Маркирование ящиков с зобными железами производят по ГОСТ 14192—77 с указанием дополнительных данных:

наименования предприятия-изготовителя, его подчиненности и товарного знака;

наименования желез;

даты сбора желез;

обозначения настоящего стандарта.

В каждый ящик вкладывается ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его подчиненности и товарного знака;

наименования желез;

массы нетто;

даты упаковки;

номера упаковщика.

4.6. Замороженные зобные железы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта, при температуре не выше минус 20°С.

4.7. Зобные железы хранят в упакованном виде в камере при температуре не выше минус 20°С. Допускается хранение зобных желез в упакованном виде вместе с мясом или мясопродуктами при температуре не выше минус 20°С и относительной влажности 90—98%.

4.8. Срок хранения замороженных зобных желез с момента сбора — 6 месяцев.

Группа Н15

Изменение № 2 ГОСТ 21192—75 Железы зобные замороженные. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.07.86 № 1997 срок введения установлен

с 01.01.87

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Из разных слоев каждого отобранного по п. 2.3 ящика произвольно отбирают не менее 5 желез».

Пункт 3.4.1. Исключить слова: «ртутный по ГОСТ 2045—71 или».

Пункт 3.4.2. Заменить слова: «между железами или пластинами» на «внутрь. желез или пластин».

Пункт 4.1. Заменить ссылку и слово: ГОСТ 13361—78 на ГОСТ 13361—84, «отдаленные» на «труднодоступные».

Пункт 4.2. Заменить ссылки: ГОСТ 1341—74 на ГОСТ 1341—84, ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82.

Пункт 4.4. *Заменить слово: «упаковке» на «упаковыванию».*

Пункт 4.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с указанием дополнительных данных:»;

после слов «даты сбора желез» дополнить абзацем: «срока хранения»;

заменить слово: *«упаковки» на «упаковывания»*;

после слов «номера упаковщика» дополнить абзацем: «обозначения настоящего стандарта».

(ИУС № 10 1986 г.)

Группа Н15

Изменение № 3 ГОСТ 21192—75 Железы зобные замороженные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.06.90 № 1723

Дата введения 01.01.91

Вводная часть. Заменить слова: «до 1 года» на «до 3 лет».

Пункт 1.2. Таблица. Исключить показатель «Масса железы, г» и относящуюся к нему норму.

Пункт 3.4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9177—74 на ГОСТ 28498—90.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 13513—80 на ГОСТ 13513—86.

Пункт 4.4 исключить.

Пункт 4.8. Заменить слова: «с момента сбора — 6 мес» на «не более 6 мес с момента сбора».

(ИУС № 10 1990 г.)

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 26.03.82 Подп. в печ. 01.07.82 0,5 п. л. 0,19 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак. 1776

gost.e-ecolog.ru