ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛАМПЫ МОДУЛЯТОРНЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ МОЩНОСТЬЮ, РАССЕИВАЕМОЙ АНОДОМ, СВЫШЕ 25 ВТ

МЕТОД КОНТРОЛЯ ВРЕМЕНИ ГОТОВНОСТИ

ГОСТ 21106.15—79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.385.08:621.376.222:006.354 Группа Э29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛАМПЫ МОДУЛЯТОРНЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ МОЩНОСТЬЮ, РАССЕИВАЕМОЙ АНОДОМ, СВЫШЕ 25 Вт

Метод контроля времени готовности

Modulator pulse tubes with anode dissipated power above 25 W. Method of control of starting time

ГОСТ 21106.15—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 февраля 1979 г. № 793 срок действия установлен

с 01.07. 1980 г.
до 01.07. 1985 г. 90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на импульсные модуляторные лампы мощностью, рассеиваемой анодом, свыше 25 Вт (далее — лампы) и устанавливает метод контроля времени готовности.

Общие требования при проведении испытаний — по ГОСТ 21106.0—75.

1. ПРИНЦИП ИСПЫТАНИЯ

1.1. Соответствие ламп требованию по времени готовности оценивают по результатам контроля времени разогрева катода и испытания на электрическую прочность, проводимых с периодичностями, установленными в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов.

2. АППАРАТУРА

2.1. Функциональные электрические схемы установок и требования к элементам схемы должны соответствовать ГОСТ 21106.9—77 при контроле времени разогрева катода и ГОСТ 21106.4—76 при испытании на электрическую прочность.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979

2.2. Основная погрешность измерителя времени (электронного, электромеханического или другого типа) не должна выходить за пределы интервала ±10%.

3. МЕТОД КОНТРОЛЯ ВРЕМЕНИ РАЗОГРЕВА КАТОДА

3.1. Перед контролем времени разогрева катода на лампу не должны подаваться электрические напряжения в течение времени, равного не менее чем 50-кратному значению времени разогрева катода лампы, указанному в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов.

3.2. Устанавливают электрический режим контроля времени разогрева катода, указанный в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов, в следующей последовательности:

напряжение накала;

отрицательное напряжение первой сетки;

положительные напряжения электродов и запускающий импульс.

Для ламп с катодом косвенного накала напряжение накала следует подавать одной ступенью.

Для ламп с катодом прямого накала порядок подачи напряжения накала должен быть указан в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов.

Напряжения на электроды лампы допускается подавать как одновременно с напряжением накала, так и до или после подачи напряжения накала. Не допускается подавать положительные напряжения и запускающий импульс раньше отрицательного напряжения первой сетки.

3.3. Измеритель времени включают одновременно с подачей напряжения накала.

3.4. Через интервал времени, указанный в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов, контролируют значение тока анода в импульсе по ГОСТ 21106.9—77.

Значение тока анода в импульсе должно оставаться в пределах норм, установленных в стандартах и технических условиях на лампы конкретных типов, для контроля времени разогрева катода.

4. МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ ПРОЧНОСТЬ

4.1. Испытание лампы на электрическую прочность — по ГОСТ 21106.4—76.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования безопасности — по ГОСТ 21106.0—75, ГОСТ 21106.4—76 и ГОСТ 21106.9—77.

Изменение № 1 ГОСТ 21106.15—79 Лампы модуляторные импульсные мощностью, рассеиваемой анодом, свыше 25 Вт. Метод контроля времени готовности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.01.85 № 86 срок введения установлен

с 01.07.85

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Допускается оценивать лампы с торированным карбидированным вольфрамовым катодом на соответствие требованию

(Продолжение см. стр. 310)

по времени готовности только по результатам испытаний на электрическую прочность при условии, что время готовности более, чем в два раза превышает время разогрева катода».

(ИУС № 4 1985 г.)

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *О. В. Тучапская*

Сдано в набор 11.03.79 Подп. в печ. 16.04.79 0,25 л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство станд
Калужская типография стандарт
вопресненский пер., 3
ак. 732

gost.e-ecolog.ru