УДК 621.744.072.001.24(083.74)

Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРИЛИВЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИТЕЙНЫХ МОДЕЛЕЙ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

Размеры

Pads for fixing details of metal casting patterns. Dimensions

ГОСТ 21080—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 августа 1975 г. № 2172 срок действия установлен

с 01.01.77
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры приливов моделей под крепежные детали должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

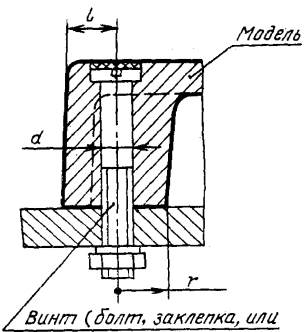
Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

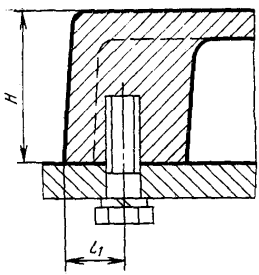
gost.e-ecolog.ru

Исполнение 1

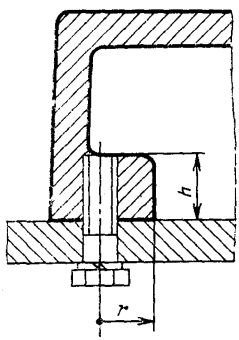


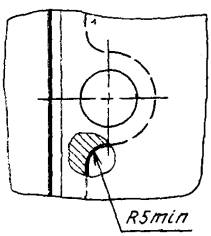
Исполнение 2

При H до 100 мм

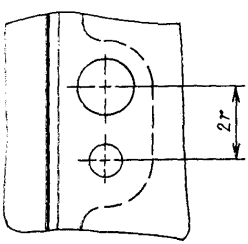


При H св. 100 мм





Исполнение 3



мм

Диаметр крепежных деталей d	r (пред. откл. ±2)	l, не менее	l_1, не менее	h (пред. откл. ±2)
5	10	12	—	—
6				
8	12	15	12	16
10	16	18	14	20
12	20	22	16	25
16	25	30	20	32

2. Технические требования — по ГОСТ 21087—75

gost.e-ecolog.ru