ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 21010—75

Издание официальное

БЗ 6—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.883.7:006.354

Группа Г24
7810-0430

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Технические условия

Dielectric screw-drivers.
Specifications

ГОСТ
21010—75

ОКП 39 2663

Срок действия с 01.01.77
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на ручные диэлектрические отвертки для винтов и шурупов с прямым и крестообразным шлицем климатического исполнения У, категорий размещения 1, 2, 3 по ГОСТ 15150—69, предназначенные для работы под электрическим напряжением до 1000 В.

Стандарт не распространяется на диэлектрические отвертки, предназначенные для работы в среде, разрушающей металл, изоляцию, насыщенной электропроводящей пылью, водяными парами, а также в условиях, когда возможно их непосредственное попадание на изоляцию инструмента.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1975
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Диэлектрические отвертки должны изготовляться:

1 — для винтов и шурупов с прямым шлицем;

2 — для винтов и шурупов с крестообразным шлицем.

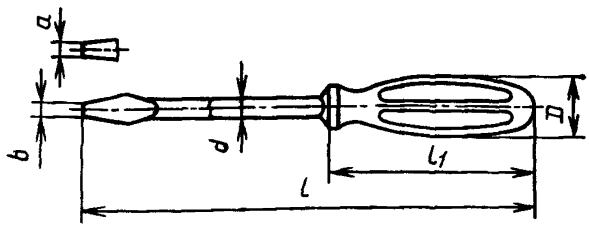
1.2. Основные размеры диэлектрических отверток исполнения 1 и 2 должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечания:

1. Чертеж не определяет конструкцию отверток.

2. Изоляция стержня должна перекрываться рукояткой на длину не менее 5 мм.

Исполнение 1



Исполнение 2



Обозначение отверток, исполнение		Применяемость	Размер лопатки $a \times b$ по ГОСТ 24437—80	Номер крестообразной части N по ГОСТ 10754—80	Номинальный диаметр резьбы винта, шурупа	l	l_1	D, не менее	d	d_1
1	2					не менее			$\pm \frac{IT17}{2}$	
7810-0455	—		0,3×2,0	—	1,2; 1,4	180	100	15	2,0	—
7810-0456	—		0,4×2,5		1,6					
7810-1004	7810-1021		0,5×3,5	0	2,0			18	3,0	3,0
7810-0431	7810-1022					200		22	4,0	
7810-1005	—		0,6×4,0	—	2,5	180		25	4,5	—
7810-0432	—					200				
7810-0433	—					250				
7810-0434	7810-1023		0,8×5,5	1	3,0; 3,5	200			5,0 4,5*	4,0 4,5*
7810-0435	7810-1024					250				
7810-0475	7810-1025					280	115			
7810-0436	7810-1201					320				
7810-0437	—		1,0×6,5	—	4,0	200	100	30	6,0	—
7810-0439	—					250				
7810-0458	—					280				
7810-0442	—					320	115			
7810-0444	7810-1202		1,2×8,0	2	5,0	200	100	32	7,0	6,0
7810-0446	7810-1203					250				
7810-1009	7810-1204					280				
7810-1011	7810-1205					300	110			
7810-0448	7810-1206					320	115			

Продолжение

Обозначение отверток, исполнение		Применяемость	Размер лопатки $a \times b$ по ГОСТ 24437—80	Номер крестообразной части N по ГОСТ 10754—80	Номинальный диаметр резьбы винта, шурупа	l	l_1	D, не менее	d	d_1
1	2					не менее			$\pm \frac{IT17}{2}$	
7810-0451	7810-1207		1,6×10,0	3	6,0	250	100	32	8,0	8,0
7810-1012	7810-1208					280				
7810-1013	7810-1209					300	110			
7810-0435	7810-1211					320	115			
7810-1014	7810-1212		2,0×13,0	4	8,0	320	115	36	10,0	10,0
7810-0450	7810-1213					360				
7810-0461	—		2,5×16,0	—	10,0	320				
7810-1015	—					360				

* Размеры изготовляются по заказу потребителя.

Примечание Допускается изготовление отверток с диаметром стержня d, равным ширине лезвия лопатки.

Пример условного обозначения отвертки исполнения 1, длиной $l=250$ мм с лопаткой типа 3 исполнения В с размерами $a \times b = 0{,}8 \times 5{,}5$ мм по ГОСТ 24437—80, с хромовым покрытием толщиной 1 мм с подслоем никеля толщиной 12 мкм:

Отвертка 7810—0435 3В Н12Х1 ГОСТ 21010—75

То же, исполнения 2, длиной $l=180$ мм с крестообразной рабочей частью номер 1 по ГОСТ 10754—80 с хромовым покрытием толщиной 1 мкм с подслоем никеля толщиной 12 мкм:

Отвертка 7810—1022 Н12Х1 ГОСТ 21010—75,

Разд. 1. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Детали диэлектрической отвертки должны изготовляться из следующих материалов:

стержень — из стали марки У7 по ГОСТ 1435—90 или 50ХФА по ГОСТ 14959—79 или 8ХФ по ГОСТ 5950—73;

рукоятка — из полиэтилена высокой плотности, поликарбоната или полиформальдегида;

изоляция стержня — из полиэтилена низкой и высокой плотности.

Допускается изготовлять детали диэлектрической отвертки из других материалов, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 11516—79.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Технические требования отверток — по ГОСТ 17199—71, технические требования к рукоятке и изоляции стержня — по ГОСТ 11516—79.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3. Каждая отвертка должна иметь маркировку, содержащую:

товарный знак предприятия-изготовителя;

наибольшее рабочее напряжение электроустановки «1000 В» (1000 V — для экспорта);

длину отвертки и толщину лопатки ($l \times a$) или номер крестообразной рабочей части;

цену изделия (для розничной продажи).

Примечание. При комплектации отверток в наборы цену допускается наносить.

2.4. Отвертки, предназначенные для розничной продажи, должны иметь индивидуальную упаковку в коробки, пеналы, футляры, чехлы и т. п.

2.5. Отвертки должны иметь временную ротивокоррозионную защиту по ГОСТ 9.014—78 с внутренней упаковкой — ВУ-1, ВУ-2, ВУ-3, ВУ-4 и ВУ-7 для категории условий хранения 2 по ГОСТ 15150—69.

Остальные требования к маркировке и упаковке транспортной и потребительской тары — по ГОСТ 18088—83.

2.3—2.5. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

3. ПРИЕМКА

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 26810—85 и ГОСТ 11516—79.

Разд. 3. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

3а. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3а.1. Методы испытаний — по ГОСТ 17199—71 и ГОСТ 11516—79.

Разд. 3а. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83 для группы условий хранения 2 в соответствии с ГОСТ 15150—69.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования безопасности — по ГОСТ 11516—79.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие диэлектрических отверток требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть, а для внерыночного потребления — со дня получения потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Д. И. Семенченко, Г. А. Астафьева, Е. К. Бондаренко

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18.07.75 № 1854**

3. **Срок проверки — 1996 г.,**
   периодичность проверки — 5 лет

4. **Взамен МН 489—60, МН 532—60**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.014—78	2.5
ГОСТ 1435—90	2.1
ГОСТ 5950—73	2.1
ГОСТ 10754—80	1.3
ГОСТ 11516—79	2.1, 2.2, 3.1, 5.1
ГОСТ 14959—79	2.1
ГОСТ 15150—69	Вводная часть, 2.5, раздел 4
ГОСТ 17199—88	3а.1
ГОСТ 18088—83	2.5, раздел 4
ГОСТ 24437—80	1.3
ГОСТ 26810—86	3.1

6. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 05.09.90 № 2503

7. Переиздание (март 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1980 г., декабре 1986 г. и сентябре 1990 г. (ИУС 1—81, 3—87, 12—90)

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *О. Н Никитина*
Корректор *В. Е. Черная*

Сдано в наб. 21.04.92. Подп. в печ. 11.06.92. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,40.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1163