ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ ПЛАТЕЛЬНЫЕ ИЗ НАТУРАЛЬНОГО КРУЧЕНОГО ШЕЛКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20723—89

Издание официальное

Б35—89/425

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. И Максимова*
Корректор *А И Зюбан*

Сдано в наб. 31 07 89 Подп в печ. 18 09 89 0,75 усл п л 0,75 усл кр отт 0 63 уч изд л.
Тир 10000 Цена 3 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская 256 Зак 1522

УДК 677.37.074:006.354 Группа М93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ ПЛАТЕЛЬНЫЕ ИЗ НАТУРАЛЬНОГО КРУЧЕНОГО ШЕЛКА

Технические условия

ГОСТ 20723—89

Fabrics for dresses from natural twisted silk Specifications

ОКП 83 7110

Срок действия с 01.07.90 до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые ткани, вырабатываемые по основе из нити шелка-сырца, или крепа натурального, а по утку из крепа натурального.

Стандарт не распространяется на ворсовые, национальные и ткани жаккардового (крупноузорчатого) переплетения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1 и 2.

1.2.2. Ткани должны выпускаться в шириных — по ГОСТ 9202, новые ткани улучшенного качества с индексом «Н» — по ГОСТ 9202, без ширин, указанных в скобках.

1.2.3. Устойчивость окраски тканей должна соответствовать ГОСТ 7779, а для новых тканей улучшенного качества с индексом Н — прочной и особо прочной степеням окраски — по ГОСТ 7779.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989

Наименование ткани	Артикул	Поверхностная плотность 1 м², г	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, даН, не менее	
			основы	утка	основы	утка
1. Креп-шифон	11001	26	430±13	400±16	12	11
2. Креп-шифон	11003/11004	37	480±14	400±16	17	15
3. Креп жоржет	11005/11084	70	450±14	290±12	31	23
4. Крепдешин	11006/11046	58	400×4±12	330±13	40	29
5. Крепдешин	11007	70	500×4±15	310±12	52	27
6. Крепдешин	11020	62	400×4±12	330±13	40	29
7. Крепдешин	11022	79	480×3±14	310±12	54	27
8. Крепдешин	11025	60	480×3±14	330±13	40	28
9. Ткань плательная «Нино»	11045	57	370±11	290±11	24	22
10. Крепдешин	11048	55	445±13	330±13	28	28
11. Креп-сатин	11049	94	827×3±25	346±14	44	20
12. Ткань плательная	11058	63	410±12	290±12	24	15
13. Крепдешин	11063	79	485×3±15	310±12	50	27
14. Ткань плательная	11064	50	345±7	285±9	26	28
15. Ткань плательная «Нарядная»	11067	67	460±9	285±9	18	17
16. Креп жоржет	11078	44	475±14	375±15	21	15
17. Ткань плательная «Майя»	11080	71	450±13	304±9	35	24
18. Ткань плательная «Айчурек»	11083	41	396±12	323±13	21	20
19. Креп жоржет	11086	61,5	540±16	335±13	29	17
20. Ткань плательная	11095	71	460±9	288±7	33	19
21. Ткань плательная	11096	77	460±14	338±11	42	24
22. Ткань плательная	11102	58	400±12	288±12	27	14
23. Ткань плательная «Цицинатела»	11103	48	520±16	329±13	27	21
24. Ткань плательная «Натела»	11104	56	424±12	288±12	23	14
25. Крепдешин	11106	79	490±15	310±12	45	20
26 Крепдешин	11111	73,6	502±10	325±13	55	27

Таблица 1

Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, %, не менее		Наименование сырья и линейная плотность нитей, текс	
основы	утка	основы	утка
16	22	Креп натуральный 1,56×2	Креп натуральный 1,56×2
17	15	Креп натуральный 2,33×2	Креп натуральный 2,33×2
26	22	Креп натуральный 2,33×4	Креп натуральный 2,33×4
19	21	Нить шелка-сырца 2,33	Креп натуральный 2,33×4
20	20	Нить шелка-сырца 2,33	Креп натуральный 2,33×5
16	18	Нить шелка-сырца 2,33	Креп натуральный 3,23×3
22	26	Нить шелка-сырца 3,23	Креп натуральный 2,33×5
20	24	Нить шелка-сырца 2,33	Креп натуральный 2,33×4
13	20	Креп натуральный 2,33×4	Креп натуральный 2,33×4
15	19	Уток шелка-сырца 2,33×3	Креп натуральный 2,33×4
12	19	Нить шелка-сырца 2,33×3	Креп натуральный 2,33×5
21	18	Креп натуральный 3,23×3	Креп натуральный 3,23×3
22	25	Нить шелка-сырца 3,23	Креп натуральный 3,23×3 Креп натуральный 2,33×1
18	16	Креп натуральный 2,33×4	Уток шелка-сырца 2,33×4
18	20	Креп натуральный 2,33×4	Креп натуральный 2,33×4
15	16	Креп натуральный 1,89×3	Креп натуральный 1,89×3
15	21	Нить шелка-сырца 2,33	Креп натуральный 2,33×4
22	21	Креп натуральный 3,23×2	Креп натуральный 3,23×3
16	20	Креп натуральный 2,33×3	Креп натуральный 2,33×3
20	44	Креп натуральный 2,33×4 Метанит 31,3	Креп натуральный 2,33×4
18	36	Основа шелка-сырца 2,33×4 Креп натуральный 2,33×4	Креп натуральный 2,33×4
16	20	Креп натуральный 3,23×3	Креп натуральный 3,23×3
9	13	Креп натуральный 2,33×3 Нить шелка-сырца 2,33 Метанит 25,0	Креп натуральный 2,33×3
14	22	Креп натуральный 3,23×3 Метанит 25,0	Креп натуральный 3,23×3
20	22	Нить шелка-сырца 3,23	Креп натуральный 2,33×5
21	22	Нить шелка-сырца 2,33	Креп натуральный 3,23×3

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	200
Стойкость к раздвигаемости нитей, Н (кгс), не менее, для тканей с поверхностной плотностью, г/м²:	
до 63	5,88(0,6)
св. 63 до 84 включ.	6,86(0,7)
св. 84 до 105 включ.	7,84(0,8)
св. 105 до 126 включ.	9,81(1,0)
Несминаемость, %, не менее	47
Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более:	
по основе	±4,5
по утку	±2,0

Примечания:

1. Для тканей с применением металлизированных нитей изменение размеров определяют только после химической чистки.
2. Показатель «стойкость к раздвигаемости нитей» для тканей с применением металлизированных нитей и тканей креп-шифон не определяется.

1.2.4. Новые ткани улучшенного качества с индексом «Н» должны иметь изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более:

±4,0 — по основе;

±2,0 — по утку.

1.2.5. Определение сортности — по ГОСТ 187.

Новые ткани улучшенного качества с индексом Н должны соответствовать требованиям, предъявляемым к тканям 1-го и 2-го сортов.

1.2.6. По художественно-эстетическим показателям ткани должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

1.2.7. Допускаемые отклонения по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641.

1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка тканей — по ГОСТ 25227.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка — по ГОСТ 25227.

1.4.2. Складывание тканей — по ГОСТ 25227.

1.4.3. Упаковка тканей при транспортировании — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

Приемка — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: Периодические испытания тканей по физико-механическим и физико-химическим показателям должны проводиться изготовителем в соответствии с требованиями табл. 3.

Таблица 3

Периодичность контроля тканей по показателям				
физико-механическим	физико-химическим			
	Устойчивость окраски к воздействию			Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки
	света	стирки, пота, сухого трения	органических растворителей, глажению	
Не реже 1 раза в квартал	Не реже 1 раза в полугодие	На каждой партии	Не реже 1 раза в квартал	Не реже 1 раза в квартал

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки, удлинения при разрыве — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение раздвигаемости нитей — по ГОСТ 22730.

3.6. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976.

3.7. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204.

3.8. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27, ГОСТ 7779.

3.9. Определение изменения размеров после мокрой обработки

3.9.1. *Метод отбора проб*

Отбор проб — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением:

за точечную пробу принимают отрезок ткани длиной 350 мм.

Размер элементарной пробы для испытания — ($50 \times 350 \pm \pm 1$) мм.

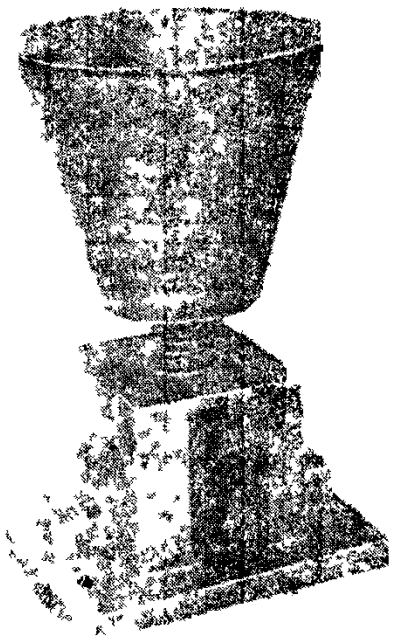
3.9.2. *Аппаратура и материалы*

Для проведения испытания на приборе ПОУТ применяют:

прибор стиральный вибрационный (черт. 1);

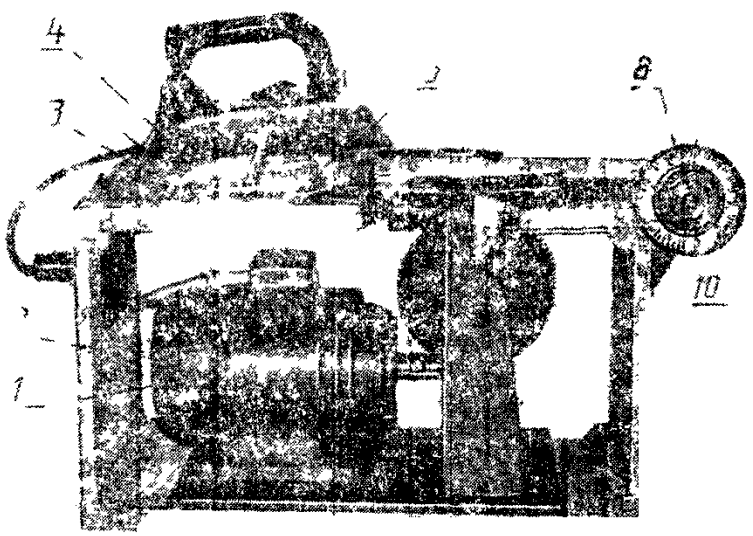
прибор для глажения элементарных проб (черт. 2);

Стиральный вибрационный прибор



Черт. 1

Прибор для глажения проб



1 — электродвигатель, *2* — ящик, *3* — подставка для утюга, *4* — утюг, *5* — зажим, *6* — гнездо, *7* — плоскость, *8* — ролик, *9* — стрелка, *10* — круговая шкала

Черт 2

утюг электрический массой (2,6±0,1) кг, обеспечивающий давление на покрываемую часть элементарной пробы (2,8±0,1) кПа;

термометр контактный для поддержания постоянной температуры утюга (125±25) °С — по ГОСТ 9871 или термометр ртутный стеклянный лабораторный со шкалой 0—250 °С или 0—300 °С с ценой деления 1 °С — по ГОСТ 215;

зажимы массой 20 г в количестве пяти штук;

секундомер по ГОСТ 5072 или часы песочные;

сплав вуда для теплопроводности между металлом утюга и термометром;

ткань хлопчатобумажную неаппретированную стираную;

универсальное синтетическое моющее средство или другое моющее вещество, применяемое для стирки изделий из шелковых тканей;

линейку измерительную металлическую длиной 0,5 м с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427;

иглу швейную;

нитки швейные.

3.9.3. *Подготовка к испытанию*

Перед нанесением меток элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 в свободном состоянии не менее 10 ч.

Элементарные пробы должны быть гладкими, без сгибов и складок.

Пробы не должны содержать пороков, которые оказывают влияние на результаты измерения.

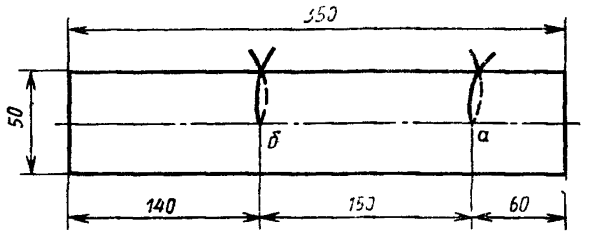
В тканях с повышенной осыпаемостью нитей края элементарных проб предохраняют от осыпания.

Для проведения испытания из каждой точечной пробы ткани путем вытаскивания нитей приготавливают по три элементарные пробы по основе и утку размером (50×350±1) мм; остальная часть точечной пробы является контрольной.

По размеченным точкам прошивают метки *а* и *б* (черт. 3) тонкими нитками контрастного цвета таким образом, чтобы они находились на средней линии элементарной пробы, направленной вдоль нитей основы или утка.

Метку *а* наносят на расстоянии 60 мм от конца пробы, метку *б* — на расстоянии 150 мм от первой метки.

Расстояние между метками измеряют линейкой. Измерение производят с погрешностью не более ±1 мм. При раскрое проб пользуются одной и той же линейкой.



Черт. 3

3.9.4. *Проведение испытания*

3.9.4.1. *Стирка*

В стиральный бачок прибора наливают 1 дм³ воды, предварительно нагретой до температуры (57±3) °С и добавляют универсальное моющее средство из расчета (2,0±0,1) г/дм³.

Включив прибор, помещают поочередно элементарные пробы массой не более 40 г и стирают в течение 30 мин. По окончании стирки элементарные пробы вынимают и отжимают между ладонями.

Элементарные пробы промывают в этом же приборе два раза, для чего в бачок наливают 1 дм³ воды, нагретой до температуры (37±3) °С, и включают прибор. Продолжительность каждой промывки — 2 мин.

После первой промывки элементарные пробы вынимают и отжимают между ладонями.

После второй промывки элементарные пробы также отжимают, раскладывают между двумя слоями хлопчатобумажной ткани и нажимом ладони на ткань дополнительно обезвоживают их.

3.9.4.2. *Глажение*

Утюг, укрепленный на верху ящика, разогревают до температуры (137±3) °С и поддерживают ее постоянной с помощью контактного термометра. Допускается поддерживать температуру постоянной с помощью терморегулятора утюга и контролировать температуру ртутным термометром.

Поочередно вынимают элементарные пробы из-под ткани. Элементарную пробу концом, считая от метки *а*, укрепляют в зажиме. Другой конец элементарной пробы перекидывают через ролик и подвешивают к ней зажим.

Устанавливают круговую шкалу до совпадения нулевого деления со стрелкой ролика. Легкость вращения ролика проверяют один раз в день перед началом испытания в соответствии с инструкцией по проверке прибора.

Утюг, нагретый до температуры (137±3) °С, устанавливают в гнездо и включают электродвигатель, помещенный внутри ящика

прибора. Электродвигатель приводит в движение одновременно плоскость и гнездо с горячим утюгом, при этом плоскость поднимается, а гнездо с утюгом опускается до уровня плоскости с лежащей на ней пробой. Утюг в течение 2 с давит своей массой на элементарную пробу ткани и нагревает ее. Затем электродвигатель поднимает гнездо с утюгом и одновременно опускает плоскость с элементарной пробой ткани. Освобожденная от давления утюга элементарная проба испаряет влагу в течение 3 с. Этим заканчивается один цикл глажения элементарной пробы общей продолжительностью 5 с. Количество циклов, необходимых для высушивания элементарной пробы, зависит от массы ткани.

Глажение заканчивают, если в течение 1 мин не будет наблюдаться перемещение стрелки. Общая продолжительность глажения должна быть не менее 3 мин. По окончании глажения выключают электродвигатель.

Утюг устанавливают в исходное положение. Высушенную элементарную пробу снимают с прибора. Аналогично проводят глажение остальных элементарных проб.

После глажения элементарные пробы выдерживают разложенными в один слой не менее 30 мин в климатических условиях по ГОСТ 10681 и измеряют расстояние между метками с погрешностью не более 1 мм.

3.9.5. *Обработка результатов*

3.9.5.1. Вычисляют среднее арифметическое значение расстояний между метками до мокрой обработки ($\overline{L_0}$) и после нее ($\overline{L_1}$) отдельно по направлениям основы и утка.

3.9.5.2. Изменение размеров (λ) после мокрой обработки по направлению основы (λ_0) и утка (λ_y) в процентах вычисляют по формуле

$$\lambda = \frac{\overline{L_1} - \overline{L_0}}{\overline{L_0}} \cdot 100,$$

где $\overline{L_1}$ — среднее расстояние между метками после обработки, мм;

$\overline{L_0}$ — среднее расстояние между метками до обработки, мм.

Результаты вычислений округляют до первого десятичного знака.

3.10. Изменение размеров после химической чистки — по нормативно-технической документации.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

С. М. Меньшиков, Р. А. Принцева (руководитель темы), **А. В. Баширова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.89 № 2103

3. Срок первой проверки — 1993 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 20723—84**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 15.007—88	1.2 6
ГОСТ 187—85	1 2.5
ГОСТ 215—73	3.9.1
ГОСТ 427—75	3 9.2
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 5072—79	3.9.2
ГОСТ 7000—80	1.3.2, 1.4 3, Разд. 4
ГОСТ 7779—75	1.2.3; 3.8
ГОСТ 9202—87	1.2.2
ГОСТ 9733.0—83	3.8
ГОСТ 9733.1—83	3 8
ГОСТ 9733.3—83	3 8
ГОСТ 9733.4—83	3.8
ГОСТ 9733.6—83	3.8
ГОСТ 9733 7—83	3.8
ГОСТ 9733.13—83	3.8
ГОСТ 9733.27—83	3 8
ГОСТ 9871—75	3.9.2
ГОСТ 10641—88	1.2.7
ГОСТ 10681—75	3.9.3, 3.9.4.2
ГОСТ 14192—77	1.3.2
ГОСТ 18976—73	3 6
ГОСТ 19204—73	3.7
ГОСТ 20566—75	Разд. 2; 3.1; 3.9.1
87	3 5
ГОСТ 25227—82	1.3.1, 1 4 1, 1.4.2

gost.e-ecolog.ru