

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МИКРОТАЛЬК ДЛЯ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ГОСТ 20706—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом нерудных строительных материалов и гидромеханизации (ВНИИНеруд)

Зам. директора **Семенов В. С.**
Руководитель темы **Суравенков И. В.**
Исполнитель **Соколова Г. Н.**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **Гличев А. В.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 марта 1975 г. № 810

УДК 622.354.3-492(083.74) Группа А57

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МИКРОТАЛЬК ДЛЯ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Microtalc for cable industry

ГОСТ 20706—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 марта 1975 г. № 810 срок действия установлен

с 01.01 1977 г.
до 01.01 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, предназначенный для кабельной промышленности в качестве наполнителя для кабелей специального назначения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Микротальк по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
Содержание прокаленного нерастворимого в соляной кислоте остатка, %, не менее	90	По ГОСТ 19728.1—74
Содержание соединений железа, растворимых в соляной кислоте, в пересчете на Fe_2O_3, %, не более	0,3	По ГОСТ 19728.4—74
Содержание закиси марганца (MnO), %, не более	0,01	По ГОСТ 19728.9—74
Содержание меди (Cu), %, не более	0,005	По ГОСТ 19728.10—74
Содержание водорастворимых солей, %, не более	0,2	По ГОСТ 19728.12—74
Содержание ионов хлора (Cl^-) в водной вытяжке, %, не более	0,01	По ГОСТ 19728.13—74

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975

Продолжение

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
Содержание сульфат-ионов (SO_4'') в водной вытяжке, %, не более	0,01	По ГОСТ 19728 14—74
Величина концентрации водородных ионов водной вытяжки (pH)	6,5—7,5	По ГОСТ 19728 18—74
Содержание влаги, %, не более	0,5	По ГОСТ 19728 19—74
Остаток, %, не более, на сетке:		По ГОСТ 19728 20—74
№ 014	Отсутствие	
№ 0045	1,0	
Содержание частиц с диаметром эквивалентной сферы менее 10 мкм, %, не менее	80	По ГОСТ 19283—73
Содержание частиц с диаметром эквивалентной сферы менее 5 мкм, %, не менее	60	По ГОСТ 19283—73

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемка микроталька производится партиями. Партией считают количество микроталька одного месторождения, одной марки, одновременно отгружаемое одному потребителю и сопровождаемое одним документом о качестве.

2.2. Для проверки качества микроталька производят отбор проб от каждого 25-го мешка продукции, но не менее чем от 10 мешков каждой партии.

2.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенном количестве разовых проб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 19730—74.

3.2. Методы испытаний — по п. 1.1 настоящего стандарта.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Микротальк упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2227—65. Масса нетто микроталька в мешке должна быть не более 25 кг.

4.2. На каждый мешок наносят маркировку по ГОСТ 14192—71 с нанесением предупредительного знака «Боится сырости» и следующих дополнительных данных:

марки и названия месторождения;
номера партии;
обозначения настоящего стандарта.

4.3. На каждую партию микротальк высылают документ о качестве, в котором должны быть указаны:
наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;
наименование и марка продукции;
номер и дата выдачи документа;
результаты испытаний;
дата отгрузки;
масса партии;
номер партии;
обозначение настоящего стандарта.

4.4. Микротальк транспортируют в крытых транспортных средствах.

4.5. Микротальк хранят в закрытых складских помещениях в упакованном виде.

Изменение № 1 ГОСТ 20706—75 Микротальк для кабельной промышленности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.86 № 788 срок введения установлен

с 01.01.87

Наименование стандарта дополнить словами: **«Технические условия»**; «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 57 2733.

Пункт 1.1. Таблица. Графа «Наименование показателей». Заменить слово: «Содержание» на «Массовая доля» (10 раз);

графа «Методы испытаний». Заменить ссылку: ГОСТ 19283—73 на ГОСТ 19283—81.

Пункты 2.1, 2.2, 3.1 изложить в новой редакции: «2.1. Микротальк принимают партиями. Партией считают количество микроталька, оформленное одним документом о качестве, в котором должно быть указано:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

масса партии нетто;

номер партии;

номер вагона или контейнера;

дата отгрузки;

результаты испытаний;

обозначение настоящего стандарта.

Массу партии определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

(Продолжение см. с. 34)

2.2. Для проверки соответствия качества микроталька требованиям настоящего стандарта производят отбор проб от каждого 25-го мешка продукции, но не менее чем от 10 мешков от каждой партии.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг

3.1. Пробы для испытаний от микроталька, упакованного в мешки или контейнеры, отбирают и подготавливают по ГОСТ 19730—74».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

4.1. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

4.2. На каждом контейнере или мешке должны быть обозначены

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер партии,

масса нетто;

дата изготовления,

обозначение настоящего стандарта

4.3. Микроталь упаковывают в четырехслойные мешки марки БМ по ГОСТ 2226—75 с массой нетто не более 30 кг или в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов, изготовленные по нормативно-технической документации.

4.4. Микроталь транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.5. Микроталь хранят в закрытых складских помещениях в упакованном виде».

(ИУС № 7 1986 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 20706—75 Микротальк для кабельной промышленности. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.06.91 № 1133

Дата введения 01.01.92

Пункт 1.1. Таблица. Графа «Наименование показателей». Восьмой абзац изложить в новой редакции: «Концентрация водородных ионов (pH) водной суспензии»; заменить нормы: 6,5—7,5 на 8,5—10,0;

(Продолжение см. с. 38)

графа «Методы испытаний» Заменить ссылки: ГОСТ 19728.4—74 на ГОСТ 19728 4—88, ГОСТ 19728 9—74 на ГОСТ 19728.9—88, ГОСТ 19728 10—74 на ГОСТ 19728 10—88, ГОСТ 19728.13—74 на ГОСТ 19728.13—88, ГОСТ 19728 18—74 на ГОСТ 19728.18—88

Пункт 4 3. Заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

(ИУС № 10 1991 г.)

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Н. Солдатова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 04.04.75 Подп. в печ. 11.05.75 0,375 п. л. Тир. 6000 Цена 2 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 527