ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# ПЛИТЫ ПОДОПОЧНЫЕ

## ГОСТ 20377-74 — ГОСТ 20386-74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.744.33-216.8:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПЛИТЫ ПОДОПОЧНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм, ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм

## Конструкция и размеры

**ГОСТ 20377—74***

Bottom boards of aluminium alloys for moulding bohes having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm. Construction and dimensions

Взамен
МН 1536—61, МН 5694—65
в части пункта 1 алюминиевый сплав

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 декабря 1974 г. № 2781 срок введения установлен

с 01.07 1976 г.

Проверен в 1980 г.

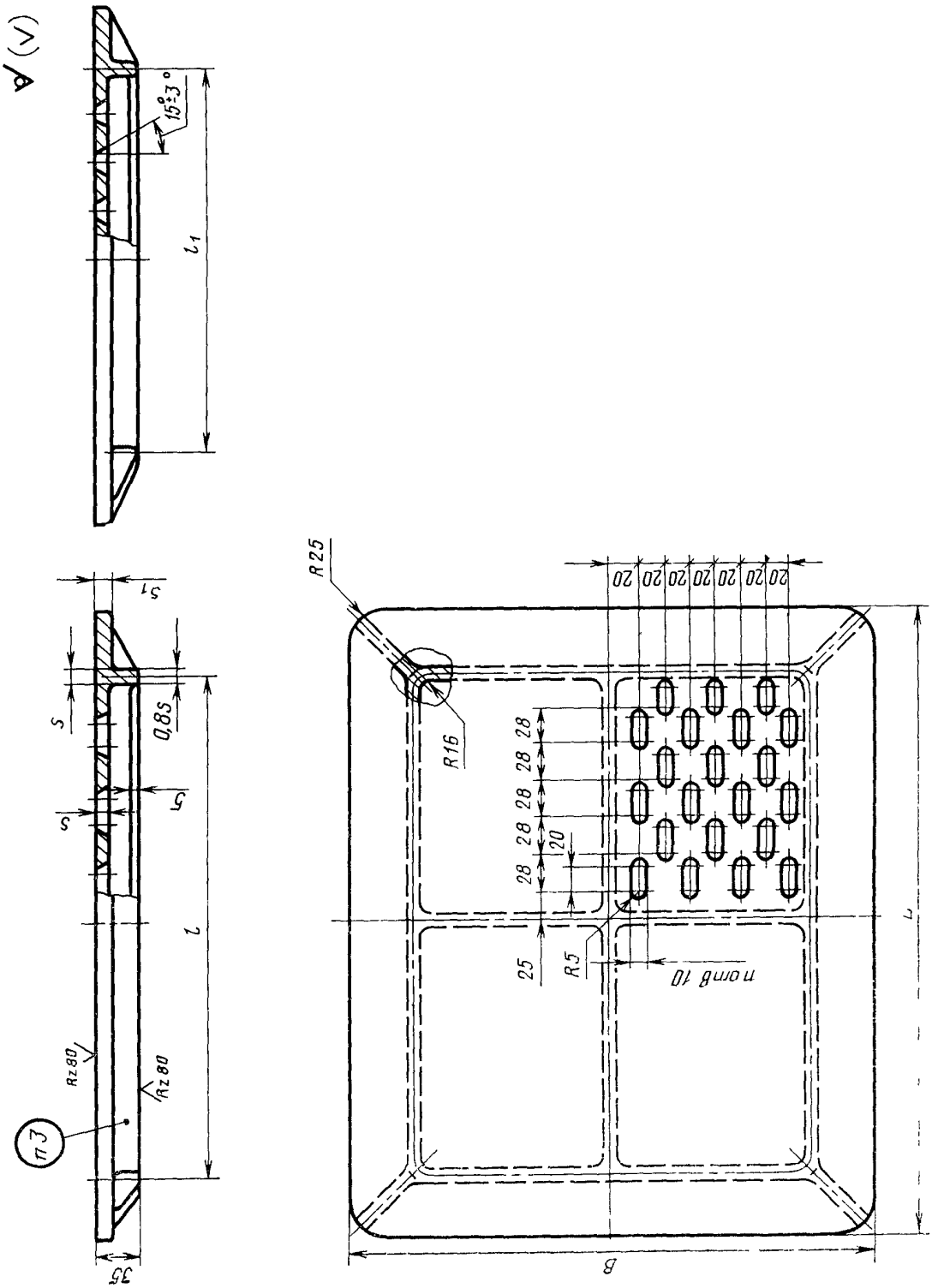
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры подопочных плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1981 г (ИУС № 4 — 1981 г.).*

© Издательство стандартов, 1983


А (V)
15±3°
$l_1$
$s_1$
$s$
0,8$s$
5
$s$
$l$
Rz 80
Rz 80
П7
35
R25
R16
20 20 20 20 20 20 20
28 28 28 28 28 28 28
20
25
R5
10 шаг
$L$
$B$

Размеры в мм

| Обозначения подопочных плит | Применяемость | Размеры опок в свету | $L$ | $B$ | $l$ | $l_1$ | $s$ | $s_1$ | Количество отверстий $n$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0296-0351 | | 400×300 | 405 | 305 | 320 | 220 | 6 | 8 | 32 | 3,1 |
| 0296-0013 | | | 480 | 380 | 390 | 290 | | | 60 | 3,9 |
| 0296-0352 | | 450×350 | 455 | 355 | 370 | 270 | | | 62 | 3,7 |
| 0296-0014 | | | 540 | 440 | 450 | 350 | 8 | 10 | 84 | 6,1 |
| 0296-0015 | | 500×400 | 600 | 500 | 500 | 400 | | | 128 | 7,5 |

Пример условного обозначения подопочной плиты размером $L$=405 мм:

*Плита подопочная 0296-0351 ГОСТ 20377—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Подопочные плиты размерами $L$=405 мм, $B$=305 мм, $L$=455 мм и $B$=355 мм применяются для безопочной формовки.

3. Маркировать: обозначение подопочной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Технические условия — по ГОСТ 20386—74.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru