ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ПРОКЛАДОЧНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20376—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.614.65 : 006.354 Группа К74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ПРОКЛАДОЧНЫЙ

Технические условия

Heat-insulating packing board.
Specifications

ГОСТ 20376—74*

Взамен
ГОСТ 10368—63,
кроме п. 15

ОКП 54 4621

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 декабря 1974 г. № 2779 срок введения установлен с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 12.06.85 № 1627 срок действия продлен до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на картон для термоизоляционных прокладок, применяемых в автомобильной и тракторной промышленности.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения картон должен изготовляться двух марок: Т-1 и Т-2.

1.2. Картон должен изготовляться в рулонах шириной (990± ±10) мм.

Пример условного обозначения термоизоляционного прокладочного картона марки Т-1 толщиной 2,00 мм тропического исполнения:

Картон Т-1—2,0—Т ГОСТ 20376—74

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Картон должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (март 1981 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., июне 1985 г. (ИУС 3—81, 9—85).*

© Издательство стандартов, 1986

2.1. Показатели качества термоизоляционного прокладочного картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Допускается изготовлять картон других толщин, не указанных в таблице, по заказу потребителей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Наименование показателей	Нормы для картона марок		Методы испытаний
	Т-1	Т-2	
1. Массовая доля шерсти, %, не менее	—	50	По п. 4.3
2. Массовая доля анилида салициловой кислоты, %, не менее	—	2,0	По ГОСТ 15158—78 п. 3.3
3. Толщина, мм	2,00±0,20 2,50±0,20 3,00±0,30	1,50±0,20	По ГОСТ 12432—77
4. Плотность, г/см³, не более	0,50	0,50	По ГОСТ 12432—77
5. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/см²), не менее	1,2 (12)	1,5 (15)	По ГОСТ 13525.1—79
6. Впитываемость воды температурой (20±2)°С в течение 30 мин при полном погружении, %, не более	10,0	—	По ГОСТ 13648.5—78
7. Теплопроводность, Вт (м·К), не более	0,06	—	По ГОСТ 7076—78 и п. 4.4а настоящего стандарта
8. Влажность, %	10,0±2,0	10,0±2,0	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. Показатели качества, включенные в таблицу, проверяются на гладком (нетисненом) картоне.

2.3. Картон марки Т-1 должен изготовляться тисненым. По заказу потребителя картон марки Т-1 допускается изготовлять без тиснения.

Картон марки Т-2 должен изготовляться тисненым, дублированным бумагой массой бумаги площадью 1 м² 50 г, изготовленной из сульфатной целлюлозы по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.4. Тиснение картона должно производиться в соответствии с образцом, согласованным с потребителем.

2.5. По заказу потребителя картон марки Т-1 должен изготовляться в тропическом исполнении: с массовой долей анилида салициловой кислоты не менее 3%.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.6. Края картона должны быть ровно обрезаны.

2.7. Обрывы полотна картона в рулоне не заклеиваются и должны обозначаться полосками цветной бумаги, видимыми с торца рулона. Допускается не более четырех обрывов в рулоне.

2.8. Картон марки Т-2 должен выдерживать испытание на расслаивание по методу, изложенному в п. 4.4.

2.9. Картон марки Т-2 должен выдерживать испытание на изгиб по методу, изложенному в п. 4.5.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии — по ГОСТ 8047—78.

3.2. Для контроля качества картона от каждой тонны отбирают пять рулонов.

3.3. Теплопроводность должна проверяться изготовителем периодически один раз в квартал.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на образцах, отобранных от других рулонов.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по п. 2.1 настоящего стандарта со следующими дополнениями.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытание должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (65±2)% и температуре (20±2)°С. Продолжительность кондиционирования — не менее 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение массовой доли шерсти

Сущность метода заключается в растворении в щелочи шерстяных волокон картона и определении количества нерастворившихся целлюлозных волокон.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3.1. *Отбор проб*

От трех листов картона нарезают образцы массой приблизительно по 3 г (с дублированных образцов предварительно удаляют слой бумаги).

4.3.2. *Аппаратура, посуда и реактивы:*

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,05 г по ГОСТ 24104—80;

шкаф сушильный с естественной циркуляцией воздуха, с автоматическим регулированием температуры от 30 до 200°С и погрешностью регулирования не более ±3%;

колба коническая типа КН-500 по ГОСТ 23932—72;

воронка фильтрующая типа ВФ по ГОСТ 23932—72;

фильтр металлокерамический № 10;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77 ч. д. а., 25%-ный раствор.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3.3. *Проведение испытания*

Образец картона высушивают до постоянной массы, помещают в коническую колбу с 200 $см^3$ 25%-ного раствора натрия гидроокиси кипятят в течение 30 мин, после чего содержимое колбы отфильтровывают на предварительно высушенном при температуре (110±5)°С до постоянной массы фильтре и промывают дистиллированной водой.

Фильтр с осадком высушивают при температуре (110±5)°С до постоянной массы. По разнице в массе фильтра с осадком и без него определяют массу осадка.

4.3.4. *Обработка результатов*

Массовую долю шерсти *(С)* в процентах вычисляют по формуле

$$C = \frac{m_1 - m_2}{m_1} \cdot 100,$$

где m_1 — масса абсолютно сухого образца, г;

m_2 — масса осадка, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений, округленное до 1%.

4.4а. Температура испытания картона марки Т-1 должна составлять (25±5)°С.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4.4. Испытанию на расслаивание подвергают два образца нетисненого картона размером 130×130 мм. Картон считается выдержавшим испытание, если ни один из них не расслаивается в сухом виде и после выдержки в воде температурой (20±2)°С в течение 24 ч.

4.3.3—4.4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.5. Испытанию на изгиб подвергают четыре образца нетисненого картона (два в машинном и два в поперечном направлении) размером 50×300 мм. Картон считается выдержавшим испытание, если ни один из них не дает трещин при сгибании на 180° вокруг

неподвижно закрепленного одним концом стержня, диаметр которого равен десятикратной толщине картона.

4.6. Ширину рулонов определяют по ГОСТ 21102—80.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7691—81 со следующими дополнениями.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.1.1. Масса рулона не должна превышать 80 кг.

5.1.2. Картон упаковывают без гильз и пробок. Верхний слой картона считается упаковочным.

5.1.3. В каждый рулон тисненого картона должен быть вложен лист нетисненого картона размером не менее 300×300 мм для проверки качества картона.

5.1.4. Рулон должен быть завязан шпагатом по ГОСТ 17308—71 в двух местах на расстоянии 100 мм от торца.

5.1.5. **(Исключен, Изм. № 2).**

5.1.6. Картон марки Т-1 тропического исполнения должен дополнительно маркироваться буквой Т.

5.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

5.3. Картон должен храниться в закрытых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

5.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

Изменение № 3 ГОСТ 20376—74 Картон термоизоляционный прокладочный. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 689

Дата введения 01.08.90

По всему тексту стандарта (пп. 2.3, 2.5) исключить слова: «марки Т-1».

Раздел 1 изложить в новой редакции:

«1. Основные параметры и размеры

1.1. Картон должен изготовляться в рулонах шириной (990±10) мм».

Пример условного обозначения термоизоляционного прокладочного картона толщиной 2,50 мм:

Картон — 2,5 ГОСТ 20376—74.

То же, толщиной 2,00 мм в тропическом исполнении:

Картон — 2,0 — грибоустойчивый ГОСТ 20376—74».

Пункт 2.1а. Заменить слова: «технологическим регламентам, утвержденным» на «технологической документации, утвержденной».

Пункт 2.1 после слова «картона» дополнить словами: «без тиснения».

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Толщина, мм	2,00±0,20 2,50±0,20 3,00±0,30	По ГОСТ 27015—86
2. Плотность, г/см^3, не более	0,5	По ГОСТ 27015—86
3. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/см^2), не менее	1,2 (12)	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.3 настоящего стандарта
4 Впитываемость воды при полном погружении, %, не более	10	По ГОСТ 13648.5—78 и п. 4.4 настоящего стандарта
5. Теплопроводность, Вт/(М·К), не более	0,06	По ГОСТ 7076—87 и п. 3.4 настоящего стандарта
6. Влажность, %	10±2	По ГОСТ 13525.19—71, разд. 3

(Продолжение см. с. 188)

Пункт 2.3. Второй абзац исключить.

Пункт 2.5 после слова «исполнении» дополнить словами: «по ГОСТ 15158—78».

Пункты 2.8, 2.9 исключить.

Разделы 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78 со следующим дополнением.

3.1.1. Для контроля качества картона от каждой тонны отбирают пять рулонов.

3.2. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.3. Теплопроводность должна проверяться изготовителем периодически один раз в квартал.

3.4. Содержание биоцидов в картоне в тропическом исполнении определяют по ГОСТ 15158—78 не реже одного раза в год.

4. Методы испытаний

4.1. Отбор и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С.

Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 24 ч.

4.3. Предел прочности при растяжении определяется с помощью разрывных машин с предельной нагрузкой до 10 кН (1000 кгс) включительно.

4.4. Впитываемость воды при полном погружении определяется при температуре воды (23±1) °С в течение 30 мин.

4.5. Ширину рулонов определяют по ГОСТ 21102—80».

Пункт 5.1.4 после слова «завязан» дополнить словом: «бумажным»; заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—88.

Пункт 5.1.6 исключить.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Картон должен храниться в закрытых помещениях в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150—69».

Стандарт дополнить разделом — 6:

(Продолжение см. с. 189)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20376—74)

«6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие термоизоляционного прокладочного картона требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения — 6 мес со дня изготовления картона».

(ИУС № 7 1990 г.)

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 10.10.86 Подп. в печ. 08.12.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,32 уч.-изд. л
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4777.