УДК 621.914.025.7:006.354

Группа Г23

3101-3000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НОЖИ, ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Carbide tipped blades for disk type milling cutters. Construction and dimensions

ГОСТ 20322—74*

Взамен МН 3645—62

ОКП 39 1864

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1974 г. № 2627 срок введения установлен

с 01.01.76

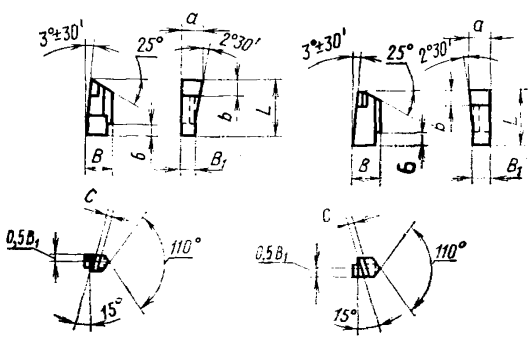
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на правые и левые ножи, оснащенные твердосплавными пластинами, для дисковых фрез по ГОСТ 20321—74.

2. Конструкция и размеры ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Нож правый **Нож левый**



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г., июне 1986 г. (ИУС № 12—80, 10—86).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение ножей		Применяемость	Диаметр фрезы D	L	B	B_1	a	b	c	Пластина по ГОСТ 25395—82
правых	левых									
3101-3001	3101-3002		250; 315	24	9,5	5	7	5	3,0	01332
3101-3003	3101-3004		400	30	12,0	7	9	6	4,0	01352

Пример условного обозначения ножа с L= 24 мм, правого, для фрез диаметром D=250 мм:

Нож 3101-3001 ГОСТ 20322—74

То же, левого:

Нож 3101-3002 ГОСТ 20322—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Технические требования — по ГОСТ 20329—74.

gost.e-ecolog.ru