УДК 621.643.4.065:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

**Конструкция и размеры**

Screwed unions for metal packer for tube connections on external cone
Construction and dimensions

**ГОСТ 20194—74***

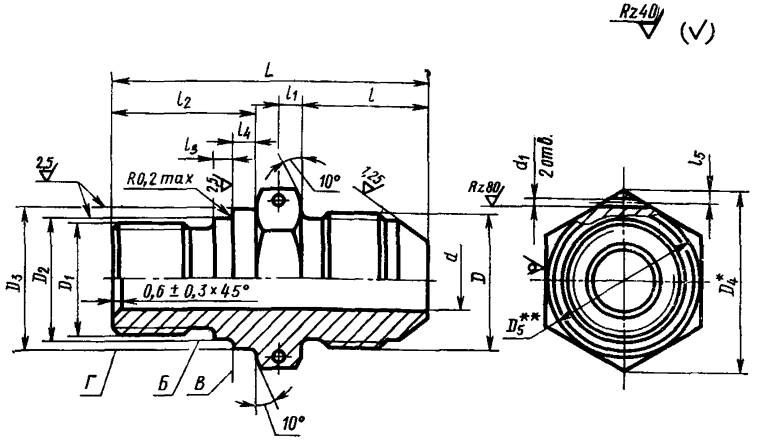
**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен**

**с 01.07.75**

**Проверен в 1985 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных проходников под металлическое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




* Размер для справок.
** $D_5 \approx S$.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).*



gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

| Наружный диаметр труб $D_н$ | Применяемость | $d$ | $d_1$ Пред. откл. +0,12 −0,06 | $D$ | $D_1$ | $D_2$ Пред. откл. по $d11$ | $D_3$ Пред. откл. по $d11$ | $D_4$ | $S$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | | 1,7 | 1,2 | M8×1 | M8 | 8,2 | 11 | 16,2 | 14 |
| 4 | | 2,7 | | M10×1 | | | | | |
| 6 | | 3,7 | 1,5 | M12×1 | M10 | 10,2 | 13 | 19,6 | 17 |
| 8 | | 5,5 | | M14×1 | M12×1,5 | 12,2 | 15 | | |
| 10 | | 7,5 | | M16×1 | M14×1,5 | 14,2 | 17 | 21,9 | 19 |
| 12 | | 9,5 | | M20×1,5 | M16×1,5 | 16,2 | 19 | 25,4 | 22 |
| 14 | | 11,5 | | M22×1,5 | M18×1,5 | 18,2 | 21 | 27,7 | 24 |
| 16 | | 13,5 | | M24×1,5 | M20×1,5 | 20,2 | 23 | 31,2 | 27 |
| 18 | | 15,5 | | M27×1,5 | M22×1,5 | 22,2 | 25 | 34,6 | 30 |
| 20 | | 17,0 | | M30×1,5 | M24×1,5 | 24,2 | 27 | 36,9 | 32 |
| 22 | | 19,0 | | M33×2 | M27×1,5 | 27,2 | 30 | 41,6 | 36 |
| 25 | | 22,0 | | | M30×1,5 | 30,2 | 33 | 47,3 | 41 |
| 28 | | 25,0 | | M39×2 | M33×1,5 | 33,2 | 36 | | |
| 30 | | 27,0 | 2,0 | | M36×1,5 | 36,2 | 39 | 53,1 | 46 |
| 32 | | 28,0 | | M42×2 | M39×1,5 | 39,2 | 42 | | |
| 34 | | 30,0 | | M48×2 | | | | | |
| 36 | | 32,0 | | M48×2 | M42×1,5 | 42,2 | 46 | 57,7 | 50 |
| 38 | | 34,0 | | | | | | | |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Наружный диаметр труб $D_н$ | $l$ | $l_1$ | | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | $L$ | Масса 100 шт., кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Пред. откл. ±0,3 | Номин. | Пред. откл. | Пред. откл. | | | | | Алюминиевый сплав | Сталь |
| | | | | ±0,3 | ±0,2 | | | | | |
| 3 | 13 | 3,0 | ±0,2 | 14 | 2,0 | 2,5 | 1,5 | 33 | 0,42 | 1,18 |
| 4 | 14 | | | | | | | 34 | 0,64 | 1,80 |
| 6 | 15 | | | 17 | | | 2,0 | 38 | 0,84 | 2,32 |
| 8 | | | | | | | | | 1,30 | 3,65 |
| 10 | 16 | | | | | | | 39 | 1,82 | 5,11 |
| 12 | 20 | | | 18 | | | | 44 | 2,34 | 6,58 |
| 14 | | | | 19 | | | | 45 | 3,00 | 8,42 |
| 16 | 21 | 3,5 | ±0,25 | 20 | 2,5 | 3,0 | | 48 | 3,65 | 10,25 |
| 18 | | | | 21 | | | | 49 | 4,39 | 12,35 |
| 20 | 22 | | | | | | | 50 | 5,14 | 14,45 |
| 22 | 26 | | | 22 | | | | 55 | 6,03 | 16,95 |
| 25 | | | | | | | | | 6,94 | 19,50 |
| 28 | 27 | 4,0 | | | | | | 57 | 8,70 | 24,45 |
| 30 | | | | | | | | | 10,40 | 29,30 |
| 32 | | 5,0 | | | | | | 59 | 10,80 | 30,40 |
| 34 | 28 | 4,5 | | | | | 2,5 | | 11,20 | 31,50 |
| 36 | 29 | 5,0 | | | | | | 61 | 12,20 | 34,30 |
| 38 | | | | 23 | | | | 62 | 13,50 | 37,95 |

Пример условного обозначения ввертного проходника под металлическое уплотнение к трубопроводу $D_н = 12$ мм из алюминиевого сплава:

*Проходник ввертной 12—31А ГОСТ 20194—74*

То же, из стали марки 45:

*Проходник ввертной 12—22А ГОСТ 20194—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Проходник ввертной 12—13А ГОСТ 20194—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Проходник ввертной 12—11А ГОСТ 20194—74*

То же, для изделий общего применения:

*Проходник ввертной 12—31 ГОСТ 20194—74*

*Проходник ввертной 12—22 ГОСТ 20194—74*

*Проходник ввертной 12—13 ГОСТ 20194—74*

*Проходник ввертной 12—11 ГОСТ 20194—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Резьбовая часть на длине $l$ — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхностей Б и Г и торцового — поверхности В относительно оси резьбы $D_1$: Б и Г — 0,07 мм, В — 0,05 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

gost.e-ecolog.ru