УДК 621.643.4—218.82:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ШАЙБЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

## Конструкция и размеры

Washers for fastening tube connections on external cone. Construction and dimensions

**ГОСТ 20193—74***

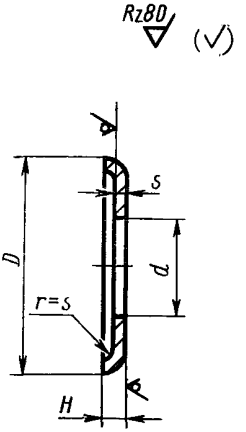
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (январь 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3—81).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

| Наружный диаметр труб $D_н$ | Применяемость | $d$ | $D$ | $S$ | $H$ | Масса 100 шт., кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Алюминиевый сплав | Сталь |
| 3 | — | 8,2 | 16 | 1,5 | 3,0 | 0,063 | 0,172 |
| 4 | — | 10,2 | 19 | | | 0,084 | 0,236 |
| 6 | — | 12,2 | 22 | | | 0,111 | 0,313 |
| 8 | — | 14,2 | 25 | 2,0 | 3,5 | 0,186 | 0,523 |
| 10 | — | 16,2 | 27 | | | 0,205 | 0,578 |
| 12 | — | 20,2 | 32 | | | 0,281 | 0,792 |
| 14 | — | 22,2 | 35 | | | 0,322 | 0,907 |
| 16 | — | 24,2 | 38 | 2,5 | 4,0 | 0,472 | 1,330 |
| 18 | — | 27,2 | 41 | | | 0,518 | 1,460 |
| 20 | — | 30,2 | 44 | | | 0,562 | 1,580 |
| 22 | — | 33,2 | 46 | | | 0,557 | 1,570 |
| 25 | — | | | | | | |
| 28 | — | 39,2 | 51 | | | 0,650 | 1,830 |
| 30 | — | | | | | | |
| 32 | — | 42,2 | 56 | 3,0 | 4,5 | 1,161 | 3,274 |
| 34 | — | 45,2 | 62 | | | 1,673 | 4,720 |
| 36 | — | 48,2 | 67 | | | 1,425 | 4,020 |
| 38 | — | | | | | | |

Пример условного обозначения шайбы к трубопроводу $D_н$ =20 мм из алюминиевого сплава:

*Шайба 20—31А ГОСТ 20193—74*

То же, из стали:

*Шайба 20—13А ГОСТ 20193—74*

То же, для изделий общего применения:

*Шайба 20—31 ГОСТ 20193—74*

*Шайба 20—13 ГОСТ 20193—74*

2. Предельные отклонения размеров: $r$ — $\pm 0{,}5$; прочих — по $H14$; $h14$.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru

значение наружного диаметра трубы и условное обозначение марки материала на бирке для всей партии.

4. Клеймить на бирке для всей партии.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.