УДК 621.744.4.062(083.74)

Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 1200×1000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

Конструкция и размеры

Iron pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 1200×1000 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

ГОСТ 20100—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

с 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

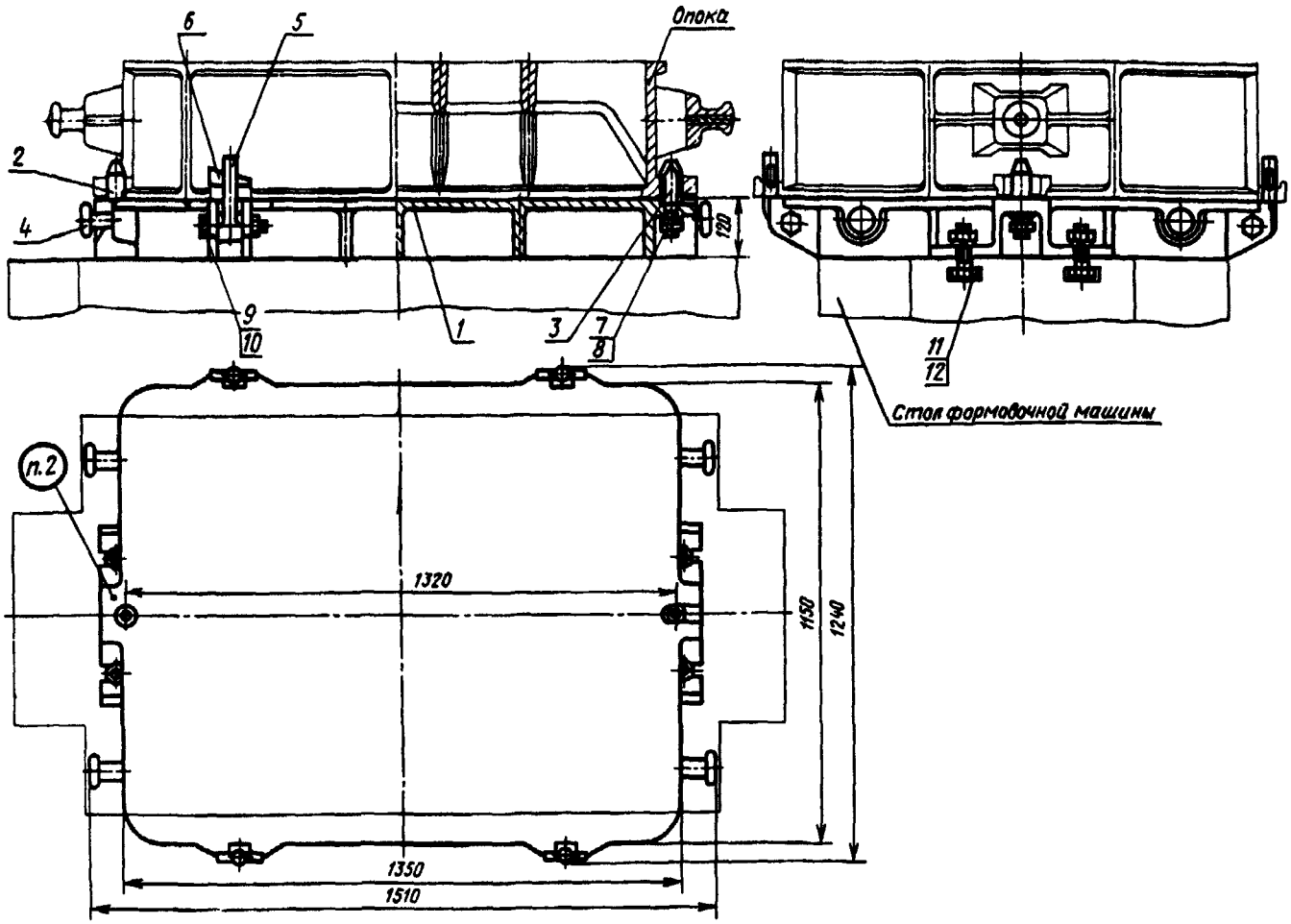
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru



Теоретическая масса — 358 кг

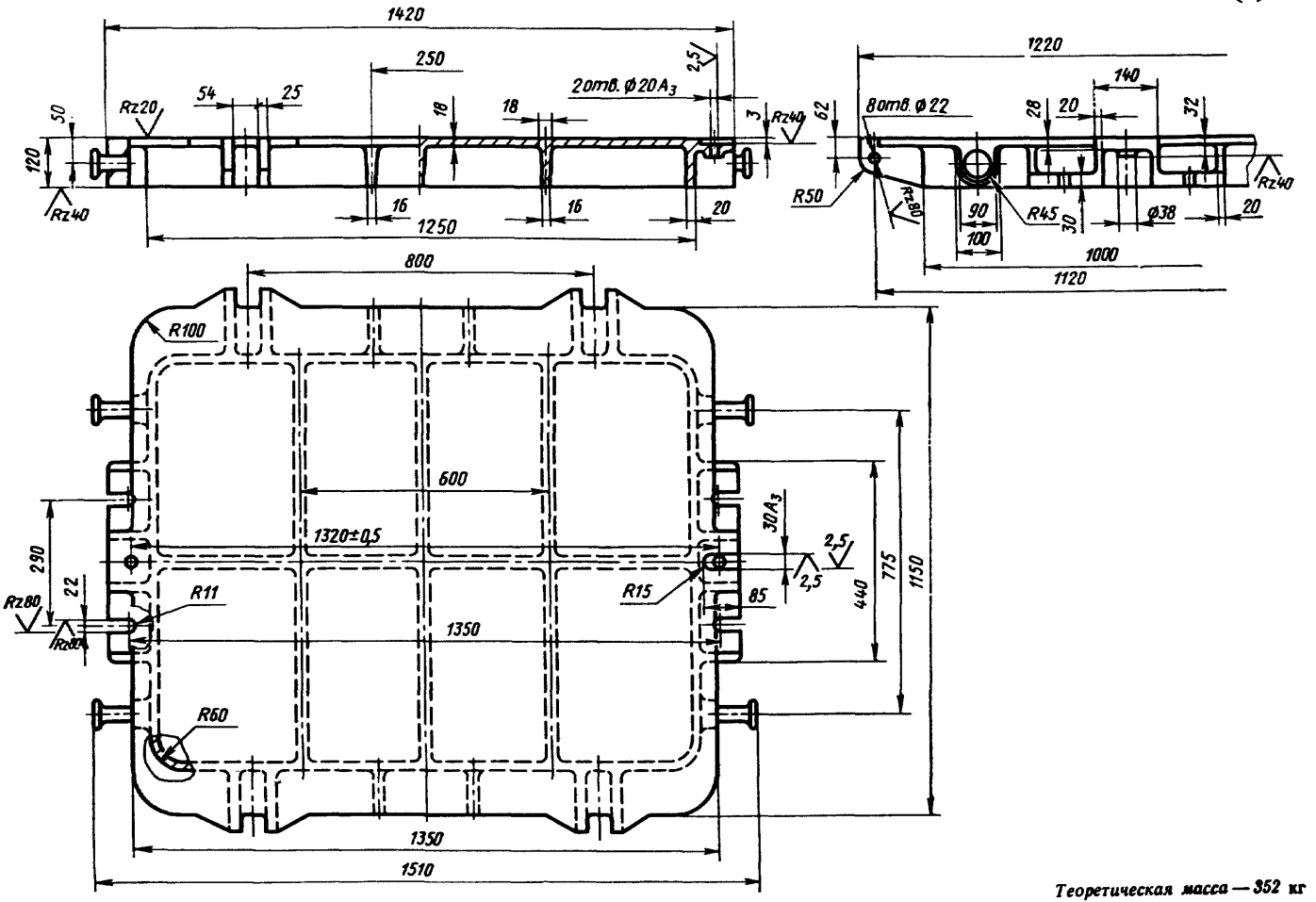
1—плита 0280-2012/001 (кол. 1); *2*—штырь центрирующий 0290-2504 по ГОСТ 20122—74 (кол. 1); *3*—штырь направляющий 0290-2554 по ГОСТ 20123—74 (кол. 1); *4*—цапфа 0298-0254 по ГОСТ 15020—69 (кол. 4); *5*—штырь откидной 0290-2031 по ГОСТ 20128—74 (кол. 4); *6*—клин крепежный 0290-0614 по ГОСТ 19391—74 (кол. 4); *7*—шайба 16.65Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 2); *8*—гайка М16.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 2); *9*—болт М20×130.66.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 4); *10*—гайка М20.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 8); *11*—болт М20×70.6.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 4); *12*—шайба 20.65Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 4).

Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-2012 ГОСТ 20100—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. *1*) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Теоретическая масса — 352 кг

Черт. 2

Условное обозначение плиты:

Плита 0280-2012/001 ГОСТ 20100—74

4. Неуказанные радиусы 5—8 мм.
5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20100—74 Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 1200×1000 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2765 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 11): М20×70.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2585 по ГОСТ 13152—67;

(Продолжение см. стр. 102)

заменить обозначение клина (поз. 6): 0290 – 0614 на 0292—0614.

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: A_3 на H8.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)

gost.e-ecolog.ru