

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНВЕРТЕРЫ ДЛЯ СТАЛИ

РЯД ЕМКОСТЕЙ

ГОСТ 20067—74

Издание официальное

Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Ждановским заводом тяжелого машиностроения им. 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции

Гл. инженер **Довженко А. Ф.**
Руководитель темы **Крайзингер Ф. В.**
Исполнители: **Лепин М. Ф., Зинский А. А.**

ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

Зам. министра **Семенов Г. П.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 августа 1974 г. № 1935

УДК 669.184.12(083.74) Группа Г44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНВЕРТЕРЫ ДЛЯ СТАЛИ
Ряд емкостей
Converters for steel. Row of capasities

ГОСТ 20067—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 августа 1974 г. № 1935 срок действия установлен

с 01.07 1975 г.
до 01.07 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кислородные вертикальные конвертеры, предназначенные для выплавки стали продувкой жидкого чугуна технически чистым кислородом сверху.

2. Номинальная емкость конвертера должна выбираться из следующего ряда:

50; 100; 130; 160; 200; 250; 300; 350; 400; 500 т.

За номинальную емкость конвертера принимают массу жидкой стали выпущенной плавки (плотность жидкой стали принята 7,0 т/м^3).

Примечание. Допускается для действующих цехов изготавливать конвертеры, значения номинальных емкостей которых отличаются от указанного ряда.

3. Удельный объем конвертера указан в рекомендуемом приложении.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1974

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 20067—74
Рекомендуемое

Удельный объем конвертера для всех емкостей рекомендуется выбирать в пределах 0,8—1,0 м³/т.

Удельный объем конвертера определяется отношением объема внутренней полости конвертера при проектной футеровке к его номинальной емкости.

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в набор 21. 08. 74 Подп. в печ. 25. 10. 74 0,25 п. л Тир. 10000 Цена 1 коп.

gost.e-ecolog.ru

ьство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1545