ГОСТ 2.425—74

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ЗВЕЗДОЧЕК ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ ЦЕПЕЙ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2012

gost.e-ecolog.ru

УДК 744.43:621.851.6:006.354 Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ЗВЕЗДОЧЕК ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ ЦЕПЕЙ

ГОСТ 2.425—74

Unified system for design documentation.
Rules for making working drawings of gear chain sprockets

МКС 01.100.20

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 июня 1974 г. № 1569 дата введения установлена

01.07.75

1. Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения рабочих чертежей звездочек для зубчатых цепей.

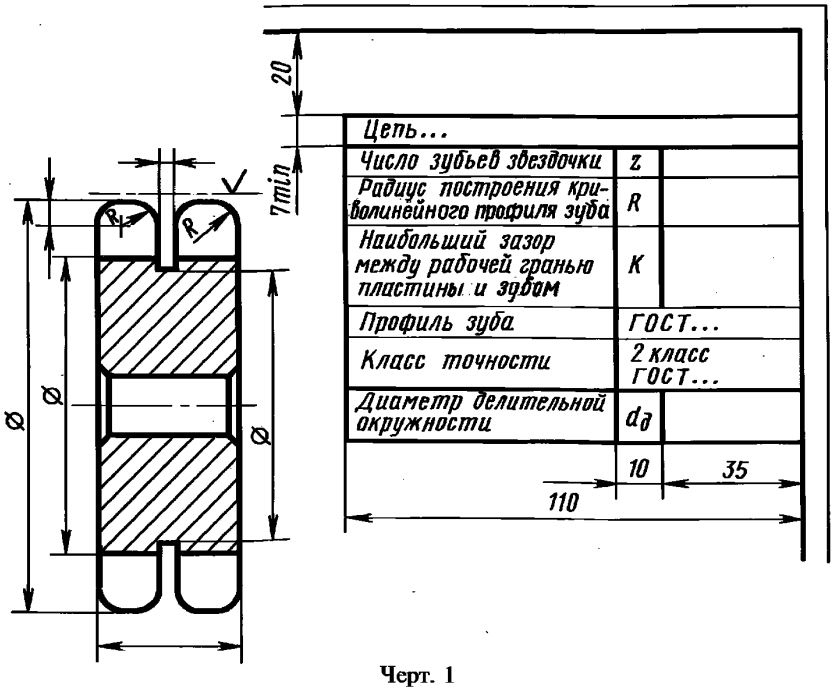
2. Рабочие чертежи звездочек для зубчатых цепей должны быть выполнены в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандартов Единой системы конструкторской документации.

3. На чертеже звездочки, имеющей стандартизованный профиль зуба, следует помещать осевое сечение (или разрез) звездочки и таблицу параметров (черт. 1).

На изображении звездочки следует указывать:

ширину зуба звездочки;

ширину проточки зуба звездочки;

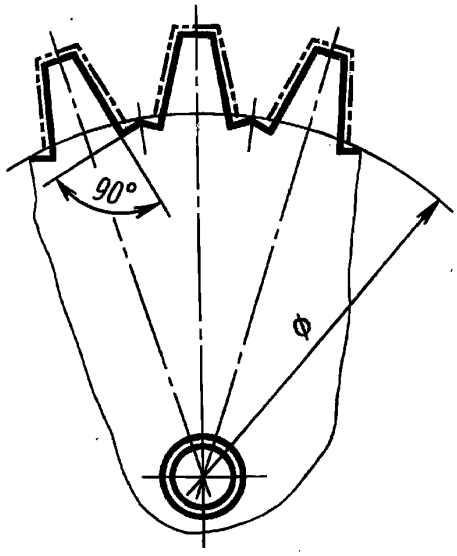


Черт. 1

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Февраль 2012 г.

© Издательство стандартов, 1974
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2012



Черт. 2

диаметр проточки зуба звездочки;

радиус закругления торца зуба и направляющей проточки;

радиус бокового закругления торца зуба (при необходимости);

расстояние от вершины зуба линии центров дуг закруглений;

диаметр наружной окружности;

диаметр окружности впадин;

шероховатость рабочей поверхности зуба.

4. Таблицу параметров следует приводить в правом верхнем углу чертежа. Размеры граф таблицы и их расположение приведены на черт. 1.

5. Таблица параметров должна состоять из трех частей, которые отделяют друг от друга сплошной линией.

6. В первой части таблицы следует приводить обозначение сопрягаемой цепи.

7. Во второй части таблицы следует приводить данные звездочки:

число зубьев звездочки z;

радиус построения криволинейного профиля зуба R (при необходимости);

наибольший зазор между рабочей гранью пластины и зубом K (при необходимости);

профиль зуба со ссылкой на соответствующий стандарт;

класс точности со ссылкой на соответствующий стандарт.

8. В третьей части таблицы следует указывать справочные данные:

диаметр делительной окружности $d_д$.

9. При выполнении чертежа блока звездочек следует помещать одну таблицу с указанием всех необходимых данных для каждого венца звездочек. Венцы обозначают прописными буквами русского алфавита.

10. В неиспользованных графах таблицы ставят прочерки.

11. На чертеже звездочки, имеющей профиль, частично отличающийся от стандартизованного, кроме указанного в пп. 3—7, следует помещать изображение профиля зуба (черт. 2).

На изображении профиля:

стандартизованную часть профиля отмечают штрихпунктирной утолщенной линией;

указывают диаметр (диаметры) окружности, ограничивающей стандартизованную часть профиля;

наносят все необходимые размеры для изготовления нестандартизованной части профиля или оговаривают данные этой части профиля в технических требованиях чертежа.

12. Чертеж звездочки, имеющей нестандартизованный профиль, выполняют по общим правилам Единой системы конструкторской документации.

gost.e-ecolog.ru