ГОСТ 2.422—70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС ПЕРЕДАЧ НОВИКОВА С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2012

gost.e-ecolog.ru

УДК 744.43:621:006.354 Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС ПЕРЕДАЧ НОВИКОВА С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ

ГОСТ 2.422—70

Unified system for design documentation.
Rules for making working drawings of spur gears of Novikov transmissions with two engagement lines

МКС 01.100.20

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 24 марта 1970 г. № 375 дата введения установлена

01.01.71

1. Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения элементов зацепления на рабочих чертежах металлических механически обработанных цилиндрических зубчатых колес передач Новикова с двумя линиями зацепления.

2. Рабочие чертежи цилиндрических зубчатых колес должны быть выполнены в соответствии с требованиями стандартов Единой системы конструкторской документации и настоящего стандарта.

3. На изображении цилиндрического зубчатого колеса указывают:

а) диаметр окружности выступов D_e и, при необходимости, предельное значение радиального биения поверхности выступов;

б) ширину зубчатого венца b и, при необходимости, предельное значение биения поверхности базового торца;

в) размеры фасок или радиусы закруглений на торцевых кромках цилиндра выступов и боковых поверхностей зубьев.

Примечание. Размеры фасок или радиусы закруглений допускается указывать в технических требованиях.

г) шероховатость боковых поверхностей зубьев, поверхности выступов и поверхности впадин.

Примечание. Шероховатость, указанная для поверхности впадин, относится и к переходным поверхностям зубьев.

д) для шевронного колеса при несимметричной детали — расположение ветвей шевронных зубьев нанесением трех сплошных тонких линий с соответствующим наклоном на дополнительном упрощенном и уменьшенном изображении детали.

4. На чертеже зубчатого колеса в правом верхнем углу помещают таблицу параметров. Размеры граф таблицы, а также размеры, определяющие расположение таблицы на поле чертежа, приведены на чертеже.

5. Таблица параметров зубчатого венца состоит из трех частей, отделенных друг от друга сплошными основными линиями:

первая часть — основные данные (для изготовления);

вторая часть — данные для контроля;

третья часть — справочные данные.

6. В первой части таблицы параметров приводят:

а) модуль нормальный m_n по ГОСТ 14186—69;

б) число зубьев z;

в) угол наклона зуба β_∂ на делительном цилиндре;

г) направление зуба надписью «Правое» или «Левое».

Для шевронных зубчатых колес делают надпись «Шевронное»;

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Февраль 2012 г.

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2012

д) исходный контур — ссылкой на ГОСТ 15023—76.

7. Во второй части таблицы параметров приводят данные для контроля по нормам точности.

Примечание. При отсутствии сведений об условиях производства и контроля допускается во второй части таблицы параметров данные для контроля не помещать. При этом в технических требованиях указывают, что изготовитель выбирает контрольный комплекс, действующий на предприятии.

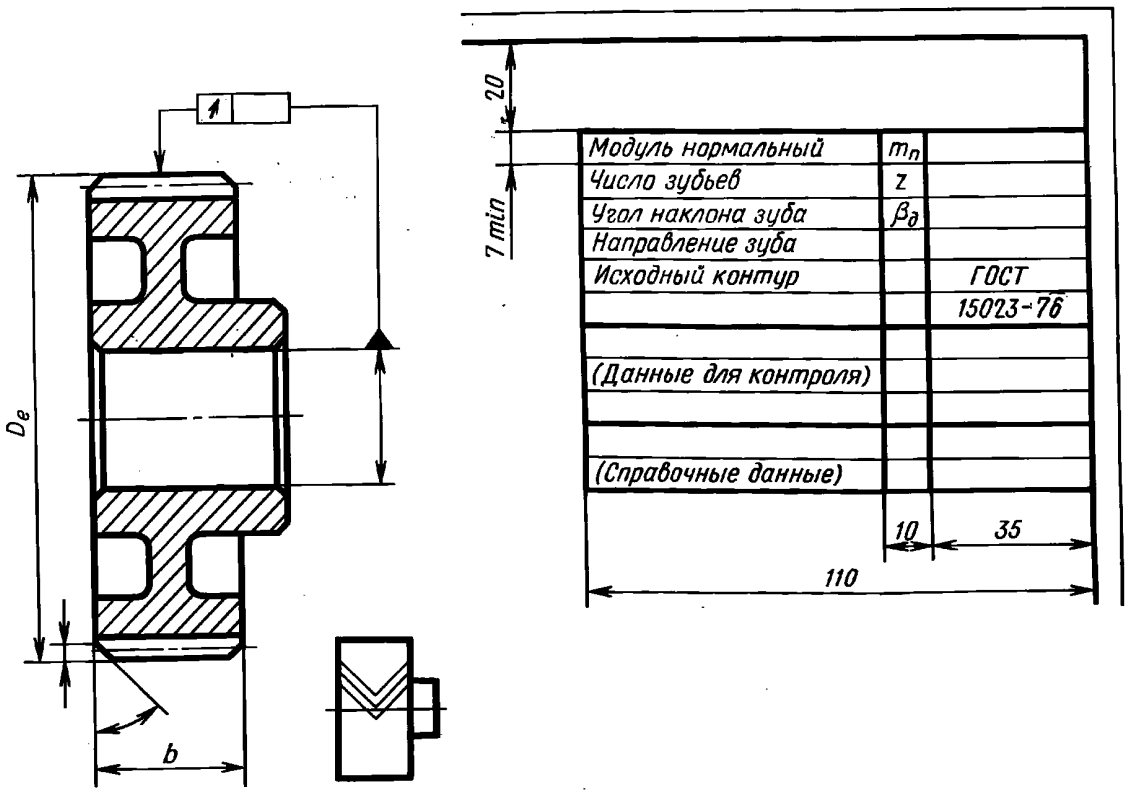
8. В третьей части таблицы параметров приводят:

а) межцентровое расстояние с предельными отклонениями;

б) обозначение чертежа сопряженного колеса;

в) другие справочные данные, при необходимости.

Пример выполнения чертежа зубчатого венца с шевронными зубьями



gost.e-ecolog.ru