ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛОТНО КРУЖЕВНОЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19864—89

Издание официальное

3 коп. БЗ 5—89/375

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.653:006.354 Группа М51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОЛОТНО КРУЖЕВНОЕ

Общие технические условия

Laces General specifications

ГОСТ 19864—89

ОКП 81 5613

Дата введения с 01.07.90
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кружевное полотно, вырабатываемое на основовязальных машинах из различных видов сырья и предназначенное для швейных изделий и декоративного украшения, а также для розничной торговой сети.

Стандарт не распространяется на штучные изделия из кружевных полотен.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Кружевное полотно должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технического описания на каждый артикул или группу артикулов и образца (эталона) по ГОСТ 15.007.

1.2. Характеристики

1.2.1. Заправочные данные: класс машины, ширина, поверхностная плотность кружевного полотна, плотность вязания, вид сырья и его линейная плотность, вид отделки, способ складывания предусмотрены в техническом описании.

1.2.2. Сырье для изготовления кружевного полотна должно соответствовать требованиям ГОСТ 8871, ГОСТ 13644 и др. нормативно-технической документации.

1.2.3. Кружевное полотно выпускается отбеленным, одноцветным, многоцветным и набивным.

1.2.4. Кружевное полотно должно быть аппретировано. Массовая доля аппрета для хлопчатобумажного полотна должна быть не более 4%, для хлопчатобумажного полотна в сочетании с

Издание официальное Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1989

синтетическими нитями и полотна из химических нитей не более 2,5 %.

По согласованию с потребителем кружевное полотно из химических нитей, а также из хлопчатобумажной пряжи в сочетании с синтетическими нитями, предназначенное для промышленной переработки, допускается не аппретировать.

1.2.5. Нормы устойчивости окраски кружевного полотна должны соответствовать требованиям ГОСТ 23627.

1.2.6. Изменение линейных размеров после мокрых обработок по длине и ширине не должно превышать указанного в табл. 1.

Таблица 1

Сырьевой состав полотна	Изменение линейных размеров полотна %		Изменение линейных размеров полотна улучшенного качества с индексом Н %	
	по длине	по ширине	по длине	по ширине
Хлопчатобумажная пряжа и хлопчатобумажная пряжа в сочетании с синтетическими нитями	5	6	5	5
Синтетические нити	5	6	5	5
Синтетические и искусственные нити	7	8	5	5
Синтетические и искусственные нити и оплеточная нить	7	8	5	6

1.2.7. Готовое полотно поставляется без кромок. Допускается по согласованию с потребителем поставлять полотно с неотрезанными кромками шириной не более 1,5 см, при этом ширина полотна считается вместе с кромками.

1.2.8. Кружевное полотно должно выпускаться шириной от 56 до 300 см.

1.2.9. Допускаемые отклонения основных физико-механических показателей готового полотна не должны быть более указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Допускаемое отклонение, %
Ширина	±5
Плотность вязания	±8
Поверхностная плотность	±10

1.2.10. Для кружевного полотна устанавливают два сорта: 1-й и 2-й.

Полотно улучшенного качества с индексом Н должно соответствовать требованиям, предъявляемым к полотну 1-го сорта.

1.2.11. Сортность кружевного полотна определяют по внешнему виду путем просмотра на браковочной машине или столе при нормальном освещении с лицевой стороны и устанавливают в зависимости от величины, количества и характера пороков внешнего вида на условную длину куска 10 м.

1.2.12. Пороки внешнего вида подразделяют на местные, расположенные на ограниченном участке куска полотна, и распространенные, расположенные по всему куску.

1.2.13. Оценка местных и распространенных пороков полотна 1-го и 2-го сорта проводится в соответствии с требованиями табл. 3.

Таблица 3

Наименование порока	Размер и количество пороков для	
	1-го сорта	2-го сорта
Местные пороки		
Отсутствие (незаработка) узорной, обводной нити, см	До 1,5	До 3
Петляние узорной, обводной нити	Не допускается	5 случаев
Сброс петель (пропуск стежков) одиночный	Не допускается	5 случаев
Загрязнение в одну нить, цветные штрихи	Не допускается	Заметные
Поперечные уплотнения или разреженные полосы	Не допускается	Заметные
Распространенные пороки		
Неровнота окраски (разнооттеночность)	Не допускается	Заметная
Полосатость от неровноты нитей по толщине	Малозаметная	Заметная
Перекос полотна, %	2	4

Примечания:

1. Пороки, расположенные на кромке, не учитывают.

2. Порок «сброс петли» означает: сброс одной петли без обрыва нити с пропуском по петельному столбику или без него.

1.2.14. Количество местных пороков внешнего вида для 1-го и 2-го сортов на условную длину полотна 10 м должно быть не более указанного в табл. 4, а распространенных — не более одного.

Таблица 4

Сорт полотна	Количество пороков при ширине полотна		
	до 71 см включ	св 71 до 130 см включ	Св 130 см
1-й	3	5	10
2-й	6	8	12

1.2.15. Размеры пороков определяют по наибольшему измерению.

1.2.16. Степень выраженности пороков внешнего вида (малозаметные и заметные) определяют по образцам порока, согласованным с основным потребителем.

1.2.17. Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравниваются в отношении их оценки к аналогичным.

1.2.18. Пороки внешнего вида, превышающие размеры пороков, указанных в табл. 4, подлежат вырезу.

Для промышленной переработки допускается выпускать полотно с условными вырезами без фактических разрезов.

1.2.19. В кусках с условными вырезами пороки в начале и в конце должны отмечаться у края полотна цветными метками или клеймом «В» (условный вырез). При величине порока до 2 см вместо условного выреза делают условный разрез по пороку и отмечают цветной меткой и клеймом «Р» (условный разрез).

Расстояние от конца куска полотна до условного выреза или разреза и между вырезами должно быть не менее 1,0 м.

1.2.20. Длина наименьшего отреза полотна в метрах должна быть не менее:

3 — для 1-го сорта,
2 — для 2-го сорта.

Длина куска (отреза) полотна для промышленной переработки, с условными вырезами без фактических разрезов, должна быть не менее 30 м. Количество условных вырезов — не более двух на 30 м. Длина условных вырезов в общую меру куска не включается.

1.2.21 В кружевном полотне не допускаются следующие пороки: дыры; грязные пятна; затянутость кромки; жесткость полотна от нарушения режима термофиксации.

1.3. Маркировка

1.3.1. Для маркировки готового кружевного полотна должны применяться клеймо и ярлык.

1.3.2. Клеймо должно проставляться на обоих концах куска (отреза) на расстоянии 0,5 см от края куска смываемой краской и содержать номер контролера ОТК.

Цвет краски клейма должен отличаться от цвета полотна.

1.3.3. Ярлык должен быть из бумаги и прикрепляться к каждому куску (отрезу) способом, обеспечивающим его сохранность.

1.3.4. На ярлыке должны быть указаны следующие реквизиты:

наименование предприятия-изготовителя, подчиненность и местонахождение, товарный знак;
наименование изделия;
номер артикула и рисунка;
ширина;
длина куска;
количество условных вырезов;
длина условных вырезов;
сорт;
цена;
вид сырья и его процентное содержание;
номер контролера ОТК;
дата изготовления (месяц, год);
обозначение настоящего стандарта.

1.3.5. Ярлык для кружевного полотна 1-го сорта должен быть белого цвета, для полотна 2-го сорта должен иметь полосу по диагонали контрастного цвета.

1.3.6. Нанесение реквизитов на ярлыки производится типографским, электрографическим или другим способом.

Реквизиты должны быть четкими, разборчивыми, несмываемыми.

Допускается заполнять отдельные обозначения на пишущей машинке или специальными штампами, наносимыми несмываемой краской.

Допускается на внутренних ярлыках наносить реквизиты на обе его стороны.

1.3.7. Символы по уходу за кружевным полотном указывают в соответствии с ГОСТ 16958 на отдельном листе, вкладываемом внутрь куска полотна.

1.3.8. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

1.4. Упаковка

1.4.1. Кружевное полотно комплектуют в упаковочную единицу, состоящую из одного или нескольких кусков одного артикула, рисунка, цвета и сорта и опломбируют одной пломбой.

Для промышленной переработки допускается комплектовать в одну единицу складывания полотно 1-го и 2-го сорта с указанием количества каждого сорта.

1.4.2. Общая длина кружевного полотна в упаковочной единице должна быть от 15 до 100 м, масса должна быть не более 15 кг.

Количество кусков в единице складывания должно быть не более: 4— для 1-го сорта, 7 — для 2-го сорта.

1.4 3. Опломбированное кружевное полотно упаковывают в бумагу, коробки, полиэтиленовую пленку или пакеты и другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность качества

Бумага, применяемая для упаковывания кружевного полотна, должна соответствовать требованиям ГОСТ 11600 или ГОСТ 8273, полиэтиленовая пленка — ГОСТ 10354, коробки должны соответствовать ГОСТ 12301 или ГОСТ 7933 и другой нормативно-технической документации

Допускается изменять упаковку и маркировку по согласованию изготовителя с потребителем.

1 4 4. На торцевую сторону упаковочной единицы прикленвают ярлык с указанием реквизитов, перечисленных в п. 1.3.4 и дополнительным указанием общей длины полотна, количества кусков, цвета

Для полотна, упакованного в полиэтиленовую пленку или пакет, ярлык вкладывают в пакет.

1.4.5. Каждую упаковочную единицу перевязывают крестообразно различными обвязочными материалами (шпагат, тесьма, лента, шнур и т. п.) в том числе отходами собственного производства из всех видов сырья, обеспечивающими прочность при транспортировании.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 8844.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3 1 Отбор проб — по ГОСТ 8844.

3 2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 8846 со следующим дополнением: длину куска кружевного полотна измеряют на горизонтальном столе с погрешностью не более 1 см

3 3 Определение поверхностной плотности — по ГОСТ 8845.

3.4. Определение числа петельных рядов и петельных столбиков (плотности) — по ГОСТ 8846

3 5 Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733 0, ГОСТ 9733 1, ГОСТ 9733 3 или ГОСТ 10761, ГОСТ 9733 4, ГОСТ 9733 5, ГОСТ 9733 6, ГОСТ 9733 27.

3.6. Определение массовой доли аппрета — по ГОСТ 25617.

3.7. Определение изменения линейных размеров после мокрых обработок — по ГОСТ 17729.

3.8. Определение перекоса полотна — по ГОСТ 8846.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение кружевного полотна — по ГОСТ 7000.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

М. Г. Деханова, канд техн наук; **В. М. Сосипатров**, канд. техн наук (руководители темы), **И. И. Жукова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.06.89 № 1979

3. **ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ** — 5 лет.
Срок первой проверки — 1993 г.

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 19864—74**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.1
ГОСТ 7000—80	4.1
ГОСТ 7333—75	1.4.3
ГОСТ 8273—75	1.4.3
ГОСТ 8844—75	2.1, 3.1
ГОСТ 8845—87	3.3
ГОСТ 8846—87	3.2, 3.4, 3.8
ГОСТ 9733.0—83	3.5
ГОСТ 9733.1—83	3.5
ГОСТ 9733.3—83	3.5
ГОСТ 9733.4—83	3.5
ГОСТ 9733.5—83	3.5
ГОСТ 9733.6—83	3.5
ГОСТ 9733.27—83	3.5
ГОСТ 10354—82	1.4.3
ГОСТ 10761—75	3.5
ГОСТ 11600—75	1.4.3
ГОСТ 12301—81	1.4.3
ГОСТ 16958—71	1.3.7
ГОСТ 17729—72	3.7
ГОСТ 23627—79	1.2.5
ГОСТ 25617—83	3.6

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб 01 08 89 Подп в печ 28 08 89 0,75 усл п л 0,75 усл кр отт 0 52 уч изд л
Тир 10 000 Цена 3 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак 861

Поправка к информационному указателю «Национальные стандарты» № 2—2016 (см. Изменение № 1 ГОСТ 19864—89 Полотно кружевное. Общие технические условия)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 99. Сноска*	2016—08—01	2016—04—01

(ИУС № 5 2016 г.)

Изменение № 1 ГОСТ 19864—89 Полотно кружевное. Общие технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 80-П от 29.09.2015)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11394

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Раздел 1. Подраздел 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. Кружевное полотно должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технического описания, разрабатываемого на каждый артикул или группу артикулов, и образца-эталона, утвержденного в установленном порядке».

Пункт 1.2.6. Таблица 1. Графу «Изменение линейных размеров полотна улучшенного качества с индексом Н, %» исключить.

Пункт 1.2.10. Второй абзац исключить.

Пункт 1.3.4. Второй абзац изложить в новой редакции:

«наименование предприятия-изготовителя, местонахождение (юридический адрес, включая страну), товарный знак (при наличии)»;

дополнить абзацем:

«единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза».

Пункт 1.3.7. Заменить ссылку: ГОСТ 16958 на ГОСТ ISO 3758.

Раздел 1 дополнить подразделом 1.5:

«1.5. Требования безопасности

1.5.1. Сырье, применяемое для изготовления кружевных полотен, должно быть безопасным для здоровья пользователя и соответствовать требованиям действующих в стране государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

1.5.2. Требования биологической и химической безопасности к кружевным полотнам, используемым для изготовления изделий 1-го, 2-го и 3-го слоев (корсетные изделия, белье, одежда), приведены в табл. 5.

1.5.3. Напряженность электростатического поля на поверхности полотен, предназначенных для изготовления изделий первого и второго слоев, не должна превышать 15 кВ/м.

1.5.4. Для кружевных полотен, используемых для изготовления изделий первого слоя, устойчивость окраски к стирке и «поту» должна быть не менее 4 баллов, к сухому трению — не менее 3 баллов.

1.5.5. Для кружевных полотен, используемых для изготовления изделий второго слоя, устойчивость окраски к стирке, «поту», сухому трению и дистиллированной воде должна быть не менее 3 баллов.

При определении устойчивости окраски оценивают только закрашивание белого (смежного) материала.

1.5.6. Показатели гигроскопичности и содержания свободного формальдегида должны соответствовать значениям, приведенным в табл.5.

Таблица 5

Возрастная группа (возраст пользователя)	Гигроскопичность, %, не менее	Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более
Полотна для изделий 1-го слоя, имеющих непосредственный контакт с кожей пользователя: белье, корсетные и другие аналогичные изделия		
Ясельная группа от 1 года до 3 лет	9	20
Дошкольная группа от 3 до 7 лет и школьная группа от 7 до 14 лет	9	75
Подростковая группа от 14 до 18 лет	6	
Взрослые	6 Для корсетных и платочно-шарфовых изделий не определяют	

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—08—01.

Окончание таблицы 5

Возрастная группа (возраст пользователя)	Гигроскопичность, %, не менее	Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более
Полотна для изделий 2-го слоя, имеющих ограниченный контакт с кожей пользователя: блузки, сорочки и другие аналогичные изделия		
Ясельная группа от 1 года до 3 лет и дошкольная группа от 3 до 7 лет	8	75
Школьная группа от 7 до 14 лет	7	
Подростковая группа от 14 до 18 лет	4	
Взрослые	Не определяют	300

Раздел 3. Подраздел 3.5 дополнить ссылками: ГОСТ ISO 105-A01, ГОСТ ISO 105-A02, ГОСТ ISO 105-A03;

ссылку на ГОСТ 10761 исключить.

Подраздел 3.7. Заменить ссылку: ГОСТ 17729 на ГОСТ 30157.0.

Раздел 3 дополнить подразделами 3.9—3.11:

«3.9. Определение гигроскопичности — по ГОСТ 3816.

3.10. Определение содержания свободного формальдегида — по ГОСТ 25617, ГОСТ ISO 14184-1 и ГОСТ ISO 14184-2.

3.11. Определение напряженности электростатического поля на поверхности изделий — по [1]».

Информационные данные. Пункт 5. Исключить из таблицы следующие обозначения НД и соответствующие номера пунктов:

ГОСТ 16958—71	1.3.7
ГОСТ 17729—72	3.7
ГОСТ 25617—83	3.6

дополнить таблицу следующими обозначениями НД и соответствующими номерами пунктов:

ГОСТ ISO 105-A01—2013	3.5
ГОСТ ISO 105-A02—2013	3.5
ГОСТ ISO 105-A03—2014	3.5
ГОСТ ISO 3758—2010	1.3.7
ГОСТ ISO 14184-1—2014	3.10
ГОСТ ISO 14184-2—2014	3.10
ГОСТ 3816—81	3.9
ГОСТ 25617—2014	3.6, 3.10
ГОСТ 30157.0—95	3.7

заменить ссылки:

ГОСТ 7933—75 на ГОСТ 7933—89;

ГОСТ 9733.1—83 на ГОСТ 9733.1—91;

ГОСТ 12301—81 на ГОСТ 12301—2006;

ГОСТ 23627—79 на ГОСТ 23627—89.

Стандарт дополнить элементом «Библиография»:

«Библиография

[1] МУК 4.1/4.3.1485-03 Методы контроля. Химические факторы/Физические факторы. Гигиеническая оценка одежды для детей, подростков и взрослых».

(ИУС № 2 2016 г.)

gost.e-ecolog.ru