М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПАСТА ВНИИ НП-225

Технические условия

Paste ВНИИ НП-225.
Specifications

ГОСТ 19782—74

ОКП 02 5421 0600

Дата введения 01.07.75

Настоящий стандарт распространяется на пасту ВНИИ НП-225, предназначенную для защиты резьбовых соединений от заедания при температуре от минус 60 до плюс 250 °С для алюминиевых анодированных сплавов и до плюс 350 °С для нержавеющих сталей, а также для малооборотных тяжелонагруженных узлов трения при температуре от минус 40 до плюс 300 °С.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258 — ДН 6/35к-д 00.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Паста должна быть изготовлена на основе дисульфида молибдена ДМ-1 и кремнийорганической жидкости ПФМС-4 по ГОСТ 15866.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Паста должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и из компонентов, которые применялись при изготовлении образцов смазки, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям паста должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Внешний вид	Однородная мазь черного цвета	По п. 3.2
Стабильность при (20±3) °С в течение 10 мин, %, не более	10	По п. 3.3
Коррозионное воздействие на металлы при 250 °С в течение 3 ч	Выдерживает	По ГОСТ 9.080 с дополнением по п. 3.4 настоящего стандарта

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Пасту принимают партиями. Партией считают количество пасты массой до 100 кг, изготовленной в ходе непрерывного технологического цикла по утвержденной технологии, однородной по компонентному составу и показателям качества, сопровождаемой одним документом о качестве, содержащим данные по ГОСТ 1510.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из тех же мест партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы пасты отбирают по ГОСТ 2517.

Масса объединенной пробы должна быть 500 г.

3.2. Для определения внешнего вида пасту наносят на пластину размером 50×70×2 мм из стекла по ГОСТ 111 при помощи шаблона с внутренними размерами 35×35 мм, толщиной 2 мм и просматривают в отраженном свете невооруженным глазом. Паста не должна содержать капелек воды.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3. Определение стабильности пасты

3.3.1. Аппаратура:

центрифуга угловая малогабаритная типа ЦУМ-1;

пробирки стеклянные по ГОСТ 1770, исполнения 1 или 2, укороченные до 70 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.3.2. Проведение испытания

Определение стабильности пасты заключается в выделении жидкой фазы из пасты под воздействием центробежной силы при (20±3) °С.

При испытании пробирки с пастой по (3±0,1) $см^3$ в каждой помещают в металлические пробирки центрифуги и проводят центрифугирование 10 мин при частоте вращения ротора 2000 $мин^{-1}$. По окончании центрифугирования отсчитывают количество выделившейся жидкой фазы в каждой пробирке с погрешностью не более 0,1 $см^3$.

3.3.3. Обработка результатов

Стабильность пасты (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V_1 \cdot 100}{V_2},$$

где V_1 — объем выделившейся жидкой фазы после центрифугирования, $см^3$;

V_2 — объем пасты, взятый для испытания, $см^3$.

3.3.4. Стабильность пасты вычисляют как среднее арифметическое параллельных определений в четырех пробирках, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,1 $см^3$ жидкости, выделившейся из пасты.

3.4. Коррозионное воздействие на металлы определяют на пластинке из стали марки 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632 и алюминиевого сплава марки АК7Ч(АЛ9) анодированного по ГОСТ 1583. Равномерное потемнение пластинок из стали браковочным признаком не является.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510 со следующим дополнением: пасту упаковывают в алюминиевые тубы вместимостью до 100 $см^3$ или в банку из белой жести вместимостью до 1 $дм^3$. По согласованию с потребителем банки и тубы допускается отгружать в мягкой таре без упаковки в деревянные ящики и картонные коробки.

4.2. Паста должна храниться в таре изготовителя.

При хранении пасты допускается выделение жидкой фазы. Перед применением пасту необходимо перемешать до получения однородной массы.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества пасты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. Гарантийный срок хранения пасты — пять лет со дня изготовления.

5.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При работе с пастой необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и ВЦСПС.

6.2. По степени воздействия на организм человека паста ВНИИ НП-225 относится к четвертому классу опасности (ГОСТ 12.1.007).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.3. При возникновении пожара в помещении следует использовать огнетушители ОП-10 и ОУ-8, кошму, песок, воду.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.05.74 № 1130

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19782—74

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.080—77	1.3
ГОСТ 111—90	3.2
ГОСТ 12.1.007—76	6.2
ГОСТ 1510—84	2.1, 4.1
ГОСТ 1583—93	3.4
ГОСТ 1770—74	3.3
ГОСТ 2517—85	2.2, 3.1
ГОСТ 5632—72	3.4
ГОСТ 15866—70	1.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1979 г., декабре 1984 г. и декабре 1989 г. (ИУС 11—79, 3—85, 3—90)

gost.e-ecolog.ru