к ГОСТ 19754—84 Гнезда затворов соединений с конической металлической прокладкой. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 5	радиусе *r*	Г

(ИУС № 5 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.646.986:006.354 Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГНЕЗДА ЗАТВОРОВ СОЕДИНЕНИЙ С КОНИЧЕСКОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

Конструкция и размеры

Conical metal gasket joint gate seats. Design and dimensions

ГОСТ 19754—84

Взамен ГОСТ 19754—74

ОКП 10 6745

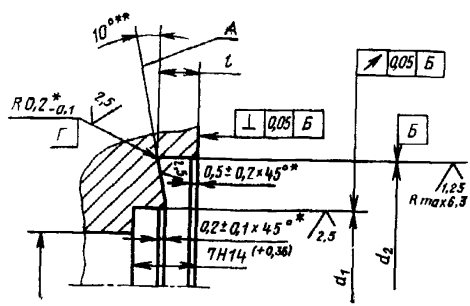
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1984 г. № 1768 срок действия установлен

с 01.07.85
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гнезда закрытых затворов соединений с конической металлической прокладкой по ГОСТ 19749—84.

2. Конструкция и размеры гнезд закрытых затворов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

** Для $D_{вн}$ = 2—100 мм обеспечивается инструментом.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

мм

Внутренний диаметр затвора соединения $D_{вп}$	d	d_1	d_2	l	Внутренний диаметр затвора соединения $D_{в1}$	d	d_1	d_2	l
	Пред. откл.					Пред. откл.			
	H12	H8		H11		H12	H8		H11
2	2	8	14		65	65	71	80	
4	4	10	16		70	70	76	85	
6	6	12	18		75	75	81	90	
8	8	14	20		80	80	86	95	
10	10	16	22		85	85	91	100	4,5
12	12	18	24		90	90	96	105	
14	14	20	26		95	95	101	110	
15	15	21	27		100	100	106	115	
16	16	22	28		110	110	116	128	
18	18	24	30		120	120	126	138	
20	20	26	32	4,2	125	125	131	143	
22	22	28	34		130	130	136	148	
24	24	30	36		140	140	146	158	
25	25	31	37		150	150	156	168	
26	26	32	38		160	160	166	178	
28	28	34	40		170	170	176	188	
30	30	36	42		175	175	181	193	5,0
32	32	38	44		180	180	186	198	
34	34	40	46		190	190	196	208	
36	36	42	48		200	200	206	218	
38	38	44	50		225	225	231	243	
40	40	46	52		250	250	256	268	
45	45	51	60		300	300	306	318	
50	50	56	65	4,5	350	350	356	368	
55	55	61	70		400	400	406	418	
60	60	66	75						

3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 14-й степени точности ГОСТ 8908—81.

4. На уплотнительных поверхностях d_2, A риски, вмятины, забоины, царапины, заусенцы и раковины не допускаются.

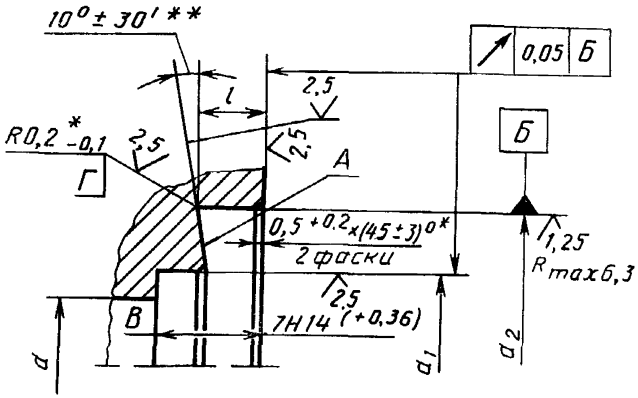
5. Анодное покрытие на поверхностях d_2, A и радиусе r не допускается.

Изменение № 1 ГОСТ 19754—84 Гнезда затворов соединений с конической металлической прокладкой. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.05.88 № 1439

Дата введения 01.01.89

Пункт 2. Чертеж заменить новым:



Пункт 3 исключить.

(ИУС № 8 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru