УДК 621.646.986:006.354 Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КОНЦЕВАЯ ЧАСТЬ ЗАТВОРОВ СОЕДИНЕНИЙ С КОНИЧЕСКОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

## Конструкция и размеры

Conical metal gasket joint gate end part. Design and dimensions

ОКП 10 6745

ГОСТ 19753—84

Взамен ГОСТ 19753—74

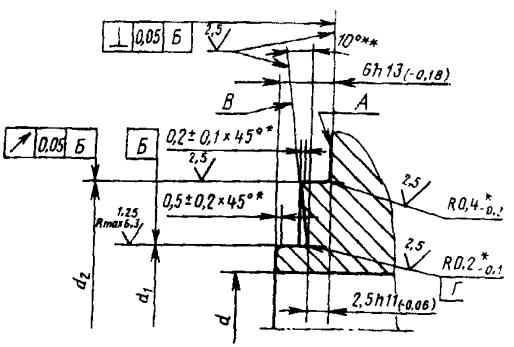
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1984 г. № 1768 срок действия установлен

с 01.07.85
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концевую часть закрытых затворов соединений с конической металлической прокладкой по ГОСТ 19749—84.

2. Конструкция и размеры концевой части закрытых затворов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




* Размеры обеспечиваются инструментом.

** Для $D_{вн}$ = 2—100 мм обеспечивается инструментом.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена



gost.e-ecolog.ru

мм

| Внутренний диаметр затвора соединения $D_{в1}$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$ | Внутренний диаметр затвора соединения $D_{в1}$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Пред. откл. | | | | Пред. откл. | | |
| | H12 | e9 | | | H12 | e9 | |
| 2 | 2 | 8 | 14 | 65 | 65 | 71 | 80 |
| 4 | 4 | 10 | 16 | 70 | 70 | 76 | 85 |
| 6 | 6 | 12 | 18 | 75 | 75 | 81 | 90 |
| 8 | 8 | 14 | 20 | 80 | 80 | 86 | 95 |
| 10 | 10 | 16 | 22 | 85 | 85 | 91 | 100 |
| 12 | 12 | 18 | 24 | 90 | 90 | 96 | 105 |
| 14 | 14 | 20 | 26 | 95 | 95 | 101 | 110 |
| 15 | 15 | 21 | 27 | 100 | 100 | 106 | 115 |
| 16 | 16 | 22 | 28 | 110 | 110 | 116 | 128 |
| 18 | 18 | 24 | 30 | 120 | 120 | 126 | 138 |
| 20 | 20 | 26 | 32 | 125 | 125 | 131 | 143 |
| 22 | 22 | 28 | 34 | 130 | 130 | 136 | 148 |
| 24 | 24 | 30 | 36 | 140 | 140 | 146 | 158 |
| 25 | 25 | 31 | 37 | 150 | 150 | 156 | 168 |
| 26 | 26 | 32 | 38 | 160 | 160 | 166 | 178 |
| 28 | 28 | 34 | 40 | 170 | 170 | 176 | 188 |
| 30 | 30 | 36 | 42 | 175 | 175 | 181 | 193 |
| 32 | 32 | 38 | 44 | 180 | 180 | 186 | 198 |
| 34 | 34 | 40 | 46 | 190 | 190 | 196 | 208 |
| 35 | 35 | 42 | 48 | 200 | 200 | 206 | 218 |
| 38 | 38 | 44 | 50 | 225 | 225 | 231 | 243 |
| 40 | 40 | 46 | 52 | 250 | 250 | 256 | 268 |
| 45 | 45 | 51 | 60 | 300 | 300 | 306 | 318 |
| 50 | 50 | 56 | 65 | 350 | 350 | 356 | 368 |
| 55 | 55 | 61 | 70 | 400 | 400 | 406 | 418 |
| 60 | 60 | 66 | 75 | | | | |

3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров — по 14-й степени точности ГОСТ 8908—81.

4. На уплотнительных поверхностях $d_1$, $A$ риски, вмятины, забоины, царапины, заусенцы и раковины не допускаются.

5. Анодное покрытие на поверхностях $d_1$, $A$ и радиусе $r$ не допускается.

**к ГОСТ 19753—84 Концевая часть затворов соединений с конической металлической прокладкой. Конструкция и размеры**

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|---|---|
| Пункт 5 | радиус $r$ | Г |
| | *(см. изменение № 1, ИУС № 8—88)* | |
| С. 118. Чертеж | $2{,}5h11_{(-0{,}6)}$ | $2{,}5\ h11_{(-0{,}96)}$ |

(ИУС № 5 1990 г.)

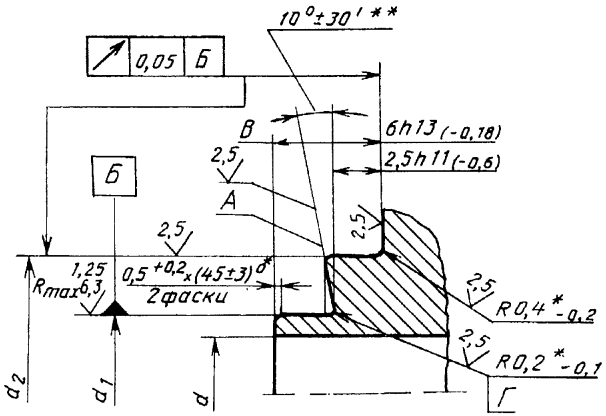
**Изменение № 1 ГОСТ 19753—84 Концевая часть затворов соединений с конической металлической прокладкой. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.05.88 № 1439**

**Дата введения 01.01.89**

Пункт 2. Чертеж заменить новым:

*(Продолжение см. с. 118)*




Пункт 3 исключить.

(ИУС № 8 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru