ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТАЛЬК МОЛОТЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19729—74

Издание официальное

85 коп. БЗ 6—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 622.354.3-492:006.354 Группа А57

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТАЛЬК МОЛОТЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

Технические условия

ГОСТ 19729—74

Ground talc for manufacture of rubber products and plastics. Specifications

ОКП 57 2732

Срок действия с 01.01.76
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на молотый тальк, предназначенный для применения в качестве наполнителя и для вспомогательных целей в резиновой промышленности и промышленности пластических масс.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава молотый тальк поставляют следующих марок:

ТРПН — для наполнения резин и пластических масс;

ТРПВ — для вспомогательных целей (опудривания и присыпки).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Молотый тальк по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1974
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Наименование показателя	Норма для марок		Метод испытания
	ТРПН	ТРПВ	
Прокаленный нерастворимый в соляной кислоте остаток, %, не менее	90	87	По ГОСТ 19728.1—74
Массовая доля окиси железа в солянокислой вытяжке, %, не более	0,9	1,2	По ГОСТ 19728.4—88
Массовая доля железа, извлекаемая магнитом, %, не более	0,04	0,08	По технической документации, утвержденной в установленном порядке
Потеря массы при прокаливании, %, не более	7	8	По ГОСТ 19728.17—74
Массовая доля влаги, %, не более	0,5	1	По ГОСТ 19728.19—74
Остаток на сетке, %, не более:			По ГОСТ 19728.20—74
№ 014	Отсутствие		
№ 009	2	—	

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. В молотом тальке всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Тальк — вещество нетоксичное, 4-го класса опасности (вещества малоопасные).

2а.2. Тальковая пыль оказывает вредное воздействие на органы дыхания.

2а.3. Предельно допустимая концентрация тальковых аэрозолей в воздухе рабочей зоны — 4 мг/м^3.

2а.4. Для защиты органов дыхания от тальковых аэрозолей применяют респираторы различных типов.

Разд. 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Молотый тальк принимают партиями. Партией считают количество молотого талька одной марки, оформленное одним документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

масса партии нетто;

номер партии;
номер вагона или контейнера;
дата отгрузки;
результаты испытаний;
обозначение настоящего стандарта.

Массу партии определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

3.2. Для проверки соответствия качества партии молотого талька, упакованного в мешки, требованиям настоящего стандарта отбирают методом случайного отбора каждый 100-й мешок, но не менее 10 мешков от партии.

От партии талька, упакованного в контейнеры, отбирают каждый контейнер.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

3.1; 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 19730—74.

Молотый тальк, транспортируемый контейнерами, отбирают щупом на всю глубину слоя из десяти разных точек. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,3 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом контейнере или мешке должны быть обозначены:

наименование предприятия-изготовителя;
наименование и марка продукции;
номер партии;
масса нетто;
дата изготовления;
обозначение настоящего стандарта.

5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

5.3. Молотый тальк упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226—88 всех марок с числом слоев не менее четырех. Масса нетто молотого талька в мешке должна быть не более 35 кг. По сог-

ласованию изготовителя с потребителем допускается упаковывать молотый тальк в специализированные контейнеры для сыпучих грузов, изготовленные по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

5.4. Молотый тальк транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах.

По согласованию изготовителя с потребителем молотый тальк, упакованный в специализированные контейнеры, транспортируют на открытых транспортных средствах повагонными отправками в прямом железнодорожном сообщении.

Транспортирование производят в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте данных видов.

5.3, 5.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие молотого талька требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения молотого талька — 1 год со дня изготовления.

Разд. 5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Разд. 7. **(Исключен, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И. В. Суравёнков (руководитель темы), Т. П. Чубкова, Т. А. Прокина, Л. Б. Бурматнова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25.04.74 № 988

3. Срок первой проверки — 1980 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 879—52**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	5.3
ГОСТ 14192—77	5.2
ГОСТ 19723.1—74	2.1
ГОСТ 19728.4—88	2.1
ГОСТ 19728.17—74	2.1
ГОСТ 19728.19—74	2.1
ГОСТ 19728.20—74	2.1
ГОСТ 19730—74	4.1

6. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 27.09.90 № 2578

7. Переиздание (январь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1984 г., сентябре 1990 г. (ИУС 3—85, 12—90)

Редактор *Л. И. Нахимова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. М. Смирнова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 05.04.92 Подп. в печ. 12.05.92. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,28. Тир. 2130 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1133