УДК 622.354.3-492 : 532.739.2 : 006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

Метод определения растворимости в соляной кислоте

Talc and talcmagnesite.
Method for determination of solubility in hydrochloric acid

ОКСТУ 5709

ГОСТ 19728.2—74*

Взамен ГОСТ 879—52 в части разд. III, п. 11

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 апреля 1974 г. № 987 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 24.07.85 № 2341 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает весовой метод определения растворимости их в соляной кислоте.

Метод основан на прокаливании до постоянной массы остатка от выпаривания солянокислого раствора талька или талькомагнезита.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения растворимости в соляной кислоте — по ГОСТ 19728.0—74.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:

печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева до 900°С;

эксикатор по ГОСТ 23932—79;

кальций хлористый плавленый по ГОСТ 4460—77.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1985 г. (ИУС 11—85).*

gost.e-ecolog.ru

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. От раствора после определения нерастворимого в соляной кислоте остатка по ГОСТ 19728.1—74 отбирают аликвотную часть 100 см³ в фарфоровую выпарительную чашу, прокаленную при 800—850°С до постоянной массы. Содержимое чаши выпаривают на песочной бане досуха. Остаток прокаливают в муфельной печи при 800—850°С в течение 1 ч, охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Прокаливание повторяют по 20 мин до постоянной массы.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Растворимость в соляной кислоте (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot V \cdot 100}{V_1 \cdot m},$$

где m_1 — масса сухого остатка, г;

V — объем всего анализируемого раствора, см³;

V_1 — объем аликвотной части раствора, см³;

m — масса исходной навески пробы.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,1%.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенную величину, определение повторяют.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух последних параллельных определений.

Изменение № 2 ГОСТ 19728.2—74 Тальк и талькомагнезит. Метод определения растворимости в соляной кислоте

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.02.88 № 315

Дата введения 01.07.88

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Для проведения анализа применяют:

электропечь сопротивления камерную по ОСТ 16.0.801.397—87, обеспечивающую нагрев до 900 °С;

(Продолжение см. с. 86)

весы лабораторные 2-го класса точности с погрешностью взвешивания не более 0,0005 г по ГОСТ 24104—80;

чашки фарфоровые по ГОСТ 9147—80;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

кальций хлористый плавленый».

Пункт 4.2. Второй, третий абзацы исключить.

(ИУС № 5 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru