УДК 622.354.3-492 : 543.06 : 006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 19728.17—74*

ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

Метод определения потери массы при прокаливании

Talc and talcmagnesite.
Method for determination of mass loss on ignition

Взамен
ГОСТ 879—52 в части
разд. III, п. 12

ОКСТУ 5709

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 апреля 1974 г. № 987 срок введения установлен
с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 24.07.85 № 2343 срок действия продлен
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает весовой метод определения потери массы при прокаливании.

Метод основан на прокаливании навески пробы талька или талькомагнезита при 800—850°С до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения потери массы при прокаливании — по ГОСТ 19728.0—74.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:

печь муфельную с терморегулятором, обеспечивающую температуру нагрева до 800°С;

шкаф сушильный с электрообогревом и терморегулятором;

тигли фарфоровые низкой формы № 3 по ГОСТ 9147—80;

эксикатор по ГОСТ 23932—79;

кальций хлористый плавленый по ГОСТ 4460—77, прокаленный при температуре 700—800°С.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1985 г. (ИУС 11—85).*

gost.e-ecolog.ru

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску пробы талька или талькомагнезита массой 1 г помещают в предварительно прокаленный до постоянной массы фарфоровый тигель и постепенно нагревают в муфельной печи до 800—850°С, затем выдерживают при этой температуре в течение 1 ч, охлаждают в эксикаторе над хлористым кальцием и взвешивают. Прокаливание повторяют по 20 мин до достижения постоянной массы.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Потерю массы при прокаливании (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса навески пробы с тиглем до прокаливания, г;

m_2 — масса навески пробы с тиглем после прокаливания, г;

m — масса навески пробы, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений при потере массы при прокаливании до 8% не должно превышать 0,3%.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенную величину, определение повторяют.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух последних параллельных определений.

Изменение № 2 ГОСТ 19728.17—74 Тальк и талькомагнезит. Метод определения потери массы при прокаливании

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.02.88 № 317

Дата введения 01.07.88

Вводная часть. Второй абзац. Заменить значение: «при 800—850 °С» на «при (975±25) °С».

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «электропечь сопротивления камерную, обеспечивающую температуру нагрева до 1100 °С по ОСТ 16.0.801.397—87»;

(Продолжение см. с. 92)

третий абзац исключить;

заменить ссылку: ГОСТ 23932—79 на ГОСТ 25336—82;

пятый абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 4460—77».

Пункт 3.1. Заменить значение: «до 800—850 °С» на «до (975±25) °С»;

исключить слова: «Прокаливание повторяют по 20 мин до достижения постоянной массы».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,3 % при потере массы при прокаливании до 10,0 % и 0,5 % при потере массы при прокаливании свыше 10 %».

(ИУС № 5 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru