УДК 622.354.3-492 : 532.739.2 : 006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ГОСТ 19728.12—74*

## ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

## Метод определения растворимости в воде

Talc and talcmagnesite.
Method for determination of solubility in water

Взамен
ГОСТ 879—52 в части
разд. III, п. 9

ОКСТУ 5709

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 апреля 1974 г. № 987 срок введения установлен
с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 24.07.85 № 2342 срок действия продлен
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает весовой метод определения растворимости в воде.

Метод основан на выпаривании водной вытяжки талька или талькомагнезита и высушивании остатка при 105—110°С до постоянной массы.

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения растворимости в воде — по ГОСТ 19728.0—74.

### 2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения анализа применяют:
весы технические I класса точности по ГОСТ 24104—80;
воронки Бюхнера по ГОСТ 9147—80;
колбу Бунзена;
чашу выпарную фарфоровую по ГОСТ 9147—80;
насос вакуумный;
шкаф сушильный с терморегулятором.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

** Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1985 г. (ИУС 11—85).*



gost.e-ecolog.ru

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску пробы талька или талькомагнезита массой 30 г, взвешенную с погрешностью не более 0,01 г, помещают в коническую колбу вместимостью 750 см³, приливают 150 см³ воды и кипятят содержимое колбы с обратным холодильником в течение 15 мин. Суспензию фильтруют под вакуумом через воронку Бюхнера с двойным фильтром «синяя лента» в колбу Бунзена. Осадок промывают 5—6 раз горячей водой и отбрасывают. Фильтрат переливают в мерную колбу вместимостью 250 см³, охлаждают, доливают водой до метки и перемешивают (основной раствор). Отбирают аликвотную часть основного раствора 50 см³ в предварительно взвешенную фарфоровую выпарную чашу и выпаривают на песочной бане досуха. Затем выпарную чашу с остатком помещают в сушильный шкаф и сушат при 105—110°С до постоянной массы.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Растворимость в воде ($X$) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot V \cdot 100}{V_1 \cdot m},$$

где $m_1$ — масса сухого остатка, г;

$V$ — объем всего анализируемого раствора, см³;

$V_1$ — объем аликвотной части анализируемого раствора, см³;

$m$ — масса навески пробы, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений при растворимости в воде до 0,2% не должно превышать 0,01%.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенную величину, определение повторяют.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух последних параллельных определений.

**Изменение № 2 ГОСТ 19728.12—74 Тальк и талькомагнезит. Метод определения растворимости в воде**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.02.88 № 317**

**Дата введения 01.07.88**

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Для проведения анализа применяют:

весы лабораторные 2-го класса точности с погрешностью взвешивания не более 0,0005 г и 3-го класса точности с погрешностью взвешивания не более 0,01 г по ГОСТ 24104—80;

электрошкаф сушильный с номинальной температурой нагрева 250 °С по ОСТ 16.0.801.397—87;

*(Продолжение см. с. 90)*

насос вакуумный ВН-494 или ВН 461М по ГОСТ 14707—82 или насос водоструйный по ГОСТ 25336—82;

колбу с тубусом вместимостью 500 см³ по ГОСТ 25336—82;

воронку Бюхнера по ГОСТ 9147—80;

тигли высокие вместимостью 90 см³ по ГОСТ 9147—80;

секундомер по ГОСТ 5072—79».

Пункт 3.1. Заменить слова: «взвешенную фарфоровую выпарную чашу» на «взвешенный тигель», «выпарную чашу» на «тигель»;

дополнить словами: «Остаток взвешивают на весах с погрешностью не более 0,0005 г».

Пункт 4.2. Второй, третий абзацы исключить.

(ИУС № 5 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru