УДК 622.361.2 001.4:006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ

Метод определения влаги

Concentrated kaolin.
Method for determination of moisture

ГОСТ
19609.14—89

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный каолин и устанавливает гравиметрический метод определения влаги.

Сущность метода заключается в определении изменения массы при высушивании навески пробы каолина при температуре 105—110 °С.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 19609.0.

2. АППАРАТУРА

Весы лабораторные 3-го класса точности с погрешностью взвешивания не более 0,01 г по ГОСТ 24104.

Шкаф электрический сушильный с терморегулятором.

Установка для сушки инфракрасными лучами с лампой инфракрасной зеркальной мощностью 500 Вт, обеспечивающая нагрев до 110 °С.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Бюксы по ГОСТ 25336.

Термометр угловой по ГОСТ 2823 с пределом измерения от 0 до 160 °С и ценой деления шкалы 1 °С.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску массой 5 г каолина сухого обогащения или 25 г каолина мокрого обогащения помещают в высушенную до постоянной массы бюксу, ставят в сушильный шкаф и сушат до постоян-

gost.e-ecolog.ru

ной массы при температуре 105—110 °С: каолин сухого обогащения —1 ч, каолин мокрого обогащения — 3 ч. Затем бюксу вынимают из сушильного шкафа, закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Высушивание повторяют в течение 20 мин до получения постоянной массы.

3.2. Ускоренный метод

Навеску каолина массой 10 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу, ставят на асбестовую прокладку под лампу инфракрасного излучения и сушат до постоянной массы при температуре 105—110 °С: каолин мокрого обогащения — 15 мин, каолин сухого обогащения — 5 мин. Температуру сушки контролируют термометром, помещенным на асбестовую прокладку рядом с бюксой. Затем бюксу закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса навески каолина с бюксой до высушивания, г;

m_2 — масса навески каолина с бюксой после высушивания, г;

m — масса навески каолина, г.

4.2. Допускаемое расхождение между параллельными определениями не должно превышать величины, приведенной в таблице.

Массовая доля влаги, %	Допускаемое расхождение, %
До 1	0,10
Св. 1 до 5	0,15
» 5 » 20	0,20
» 20	0,25

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. В. Суравенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы)

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.03.89 № 485

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 19609.14—79**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 2823—73	2
ГОСТ 19609.0—89	1
ГОСТ 24104—88	2
ГОСТ 25336—82	2

gost.e-ecolog.ru