МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОКЛАДКИ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ БЛОКОВ МОЛОТОВЫХ ШТАМПОВ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 19586—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19586—80

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

УДК 621.979.073.06:006.354 Группа Г21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОКЛАДКИ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ БЛОКОВ МОЛОТОВЫХ ШТАМПОВ

Конструкция

ГОСТ 19586—93

Washers of general purpose adjusting hammer dies. Design

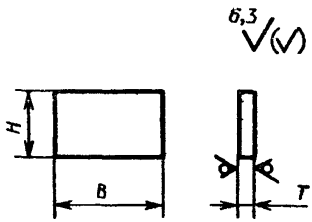
ОКП 39 6311

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на прокладки, предназначенные для регулирования вставок в универсальных блоках молотовых штампов по ГОСТ 13983—93.

Требования пунктов 1—3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Размеры, мм

Масса падающих частей молота, кг	*B*	*H*	*T*
630 и 1000	27	17	0,5 1,0 1,5 2,0
2000	32	22	0,5 1,0 1,5 2,0
3150	37	27	0,5 1,0 1,5 2,0

Пример условного обозначения прокладки на блок 630/1,2 размерами $H=17$ мм, $T=0{,}5$ мм:

Прокладка 630×17×0,5/1,2 ГОСТ 19586—93

2. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050.
3. Технические требования — по ГОСТ 21546.
4. Масса прокладок приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса прокладок для универсальных блоков молотовых штампов

Обозначение прокладки	Масса, кг, не более
630×17×0,5/1, 2	0,02
630×17×1,0/1, 2	0,04
630×17×1,5/1, 2	0,06
630×17×2,0/1, 2	0,08
1000×17×0,5/1, 2	0,02
1000×17×1,0/1, 2	0,04
1000×17×1,5/1, 2	0,06
1000×17×2,0/1, 2	0,08
2000×22×0,5/1, 2	0,03
2000×22×1,0/1, 2	0,05
2000×22×1,5/1, 2	0,07
2000×22×2,0/1, 2	0,10
3150×27×0,5/1, 2	0,04
3150×27×1,0/1, 2	0,08
3150×27×1,5/1, 2	0,13
3150×27×2,0/1, 2	0,17

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 13983—93	Вводная часть
ГОСТ 21546—88	3

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13983—93
Блоки универсальные молотовых штампов для призматических вставок. Конструкция 1
ГОСТ 19585—93
Вставки-заготовки призматические для универсальных блоков молотовых штампов. Конструкция 19
ГОСТ 19586—93
Прокладки для универсальных блоков молотовых штампов. Конструкция 25

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *Н. И. Ильичева*

Сдано в наб. 23.05.95. Подп. в печ. 13.07.95. Усл. печ. л. 1,86. Усл. кр.-отт. 1,86. Уч.-изд. л. 1,17. Тир. 349 экз. С 2609.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1256
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru