УДК 621.979.073.06:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА ПРИЖИМНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНО-ПЕРЕНАЛАЖИВАЕМЫХ ШТАМПОВ ДЛЯ ТОЧНОЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ НА КРИВОШИПНЫХ ПРЕССАХ

Конструкция и размеры

Pressure pads of general purpose adjusting hammer dies for precision die forging by means of crank presses. Design and dimensions

ГОСТ 19581—80

Взамен ГОСТ 19581—74

ОКП 39 6311

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 ноября 1980 г. № 5323 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.
до 01.01. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прижимные кольца, предназначенные для крепления пуансонов в блоках универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки по ГОСТ 19579—80.

2. Кольца должны изготавливаться исполнений:

1 — кольца, применяемые при штамповке с направлением пуансона по матрице;

2 — кольца, применяемые при штамповке без направления пуансона по матрице.

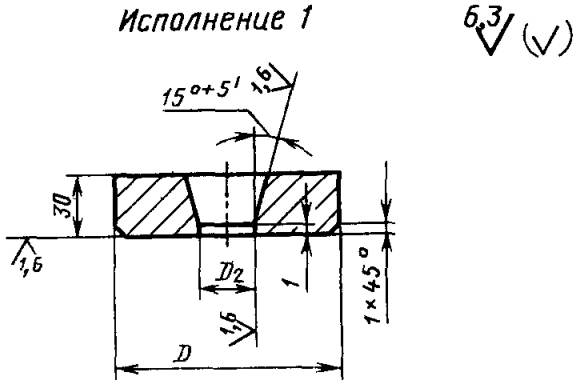
3. Конструкция и размеры прижимных колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

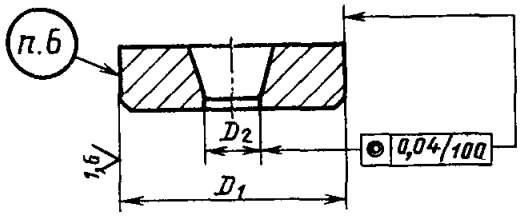
★

gost.e-ecolog.ru

Исполнение 1



Исполнение 2



Размеры в мм

Обозначение прижимного кольца		Применяемость	D	D_1	D_2	Масса, кг, не более	
				Поле допуска			
Исполнение 1	Исполнение 2			e8	H9	Исполнение 1	Исполнение 2
1040-0241	1040-0254		98	100	30	1,5	1,6
1040-0242	1040-0255				45	1,3	1,4
1040-0243	1040-0256				60	1,0	1,1
1040-0244	1040-0257		125	130	40	2,5	2,7
1040-0245	1040-0258				60	2,1	2,3
1040-0246	1040-0259				75	1,7	1,9
1040-0247	1040-0261		145	150	50	3,3	3,5
1040-0248	1040-0262				70	2,8	3,1
1040-0249	1040-0263				90	2,2	2,5
1040-0251	1040-0264		165	170	60	4,2	4,6
1040-0252	1040-0265				80	3,7	4,0
1040-0253	1040-0266				100	3,1	3,3

Пример условного обозначения прижимного кольца размерами $D=98$ мм, $D_2=30$ мм, исполнения 1:

Кольцо ГОСТ 19581—80

4. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

5. Твердость — HRC 35...40.

6. Маркировать: обозначение кольца, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример установки и конструктивного оформления штампов-наладок приведен в приложении к ГОСТ 19579—80

8. Технические требования — по ГОСТ 19584—80

Изменение № 1 ГОСТ 19581—80 Кольца прижимные универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.86 № 4532

Дата введения 01.07.87

Пункт 5. Заменить значение: HRC 35...40 на 37...42 $HRC_э$.

(ИУС № 4 1987 г.)

gost.e-ecolog.ru