МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЛЮДА ДРОБЛЕНАЯ И МОЛОТАЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОГО СОСТАВА

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Г. Кузаков, В.О. Бржанский, Е.А. Пыркин, Л.И. Сахарова, И.А. Кумин

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 06.03.74 № 552**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 10481—63 в части разд. II, пп. 7, 10.**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3826—82	2.1
ГОСТ 6613—86	2.1
ГОСТ 19571—74	1.1; 3.1
ГОСТ 22370—77	3.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (июль 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1974 г., июле 1984 г., июне 1989 г., августе 1989 г. (ИУС 2—75, 11—84, 9—86, 12—89)**

УДК 622.367.7 : 539.215.2.08 : 006.354 Группа А59

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЛЮДА ДРОБЛЕНАЯ И МОЛОТАЯ

Метод определения гранулометрического состава

ГОСТ 19572—74

Scaly mica and ground mica.
Method of size determination

ОКСТУ 5709

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на слюду дробленую и молотую и устанавливает метод определения гранулометрического состава путем ситового анализа.

Сущность метода заключается в определении количественного распределения чешуек слюды по крупности сухим рассевом на ситах с последующим взвешиванием полученных классов крупности и вычислением их выхода в процентах от общей массы навески, взятой для рассева.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор и подготовка средней пробы — по ГОСТ 19571.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

электрошкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева (105 ± 5) °С;

анализатор ситовой механический с частотой не менее 280 колебаний в минуту;

весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

сита с сетками от № 004 до № 2,5 — по ГОСТ 6613; сито с сеткой № 7 — по ГОСТ 3826.

В зависимости от типа слюды и ее применения используют следующие сетки:

для дробленой слюды — № 7, № 016;

для молотой слюды — от № 2,5 до № 004.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Среднюю пробу, отобранную по ГОСТ 19571 или ГОСТ 22370, высушивают в сушильном шкафу в течение 1 ч при температуре 105—110 °С и охлаждают до комнатной температуры. Затем для рассева выделяют две навески массой по 100 г каждая для дробленой слюды и по 50 г для молотой слюды.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2000

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Навеску слюды помещают на верхнее сито набора, в котором сита расположены в нисходящем порядке, и с помощью механического анализатора просеивают. Рассев производят в течение:

15 мин — для сит с сетками более 1 мм;

30 мин — для сит с сетками менее 1 мм.

По окончании просеивания остатки на ситах и частицы, прошедшие через сито, на поддоне взвешивают раздельно.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю остатка и массовую долю частиц, прошедших через сито (X), в процентах, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_0}{m} \cdot 100,$$

где m_0 — масса остатка на сите или частиц, прошедших через сито, г;

m — масса навески, взятая для рассева, г.

5.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,1 % при доверительной вероятности $P = 0,95$.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает допускаемое, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.06.2000. Подписано в печать 16.08.2000. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 112 экз. С 5713. Зак. 702.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru