Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Конструкция

ГОСТ 19547—74

Lengthened twist drills with taper shank for working of light alloys. Design

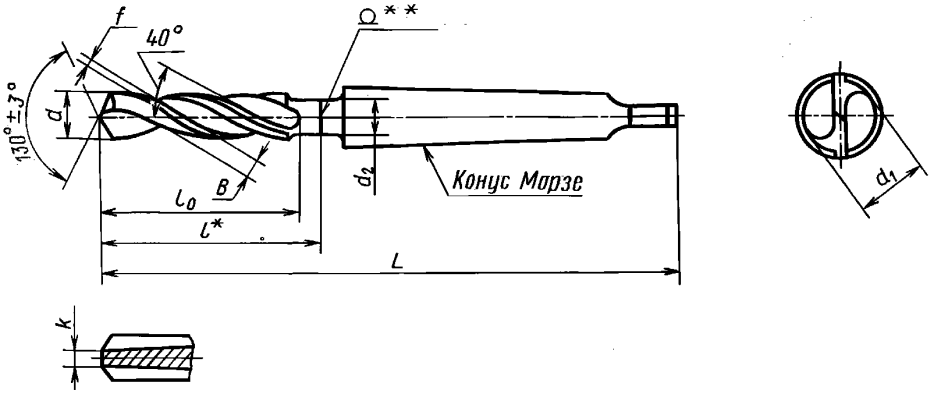
МКС 25.100.30
ОКП 39 1232

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на удлиненные спиральные сверла диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** Сварка контактная стыковая оплавлением.

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2, не менее	B	k	f
2301-1001		6,00	1	225	145	150	5,5	5,6	2,7	1,1	0,50
2301-1161		6,10		230	150	155	5,6	5,7	2,8		
2301-1002		6,20						5,8			
2301-1003		6,30					5,7	5,9	2,9		
2301-1004		6,40					5,8	6,0			
2301-1005		6,50					5,9	6,1	3,0		
2301-1006		6,60					6,0	6,2			
2301-1007		6,70		235	155	160	6,1	6,3	3,1		
2301-1008		6,80					6,2	6,4			
2301-1009		6,90					6,3	6,5	3,2		
2301-1010		7,00					6,4	6,6			

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Приме-няемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2, не менее	B	k	f
2301-1011		7,10	1	235	155	160	6,5	6,7	3,3	1,2	0,50
2301-1012		7,20					6,6	6,8			
2301-1013		7,30					6,7	6,9	3,4		
2301-1015		7,50					6,9	7,1			
2301-1016		7,60		240	160	165		7,2	3,5		0,55
2301-1017		7,70					7,0	7,3			
2301-1018		7,80					7,1	7,4	3,6		
2301-1019		7,90					7,2	7,5			
2301-1020		8,00					7,3	7,6			
2301-1021		8,10					7,4	7,7	3,7	1,3	
2301-1022		8,20					7,5	7,8			
2301-1023		8,30					7,6	7,9			
2301-1024		8,40					7,7	8,0	3,8		
2301-1025		8,50					7,8	8,1		1,4	
2301-1026		8,60		245	165	170	7,9	8,2	3,9		
2301-1027		8,70						8,3			
2301-1028		8,80					8,0	8,4			
2301-1029		8,90					8,2	8,5	4,0		
2301-1030		9,00					8,3	8,6			
2301-1031		9,10						8,7	4,1	1,5	0,60
2301-1032		9,20					8,4	8,8			
2301-1033		9,30					8,5	8,9			
2301-1034		9,40					8,6	9,0	4,3		
2301-1035		9,50					8,7	9,1			
2301-1036		9,60		250	170	175	8,8	9,2	4,4	1,6	
2301-1037		9,70					8,9	9,3			
2301-1038		9,80					9,0	9,4			
2301-1039		9,90					9,1	9,5	4,5		
2301-1040		10,00					9,2	9,6		1,7	
2301-1041		10,10					9,3	9,7	4,6		
2301-1042		10,20					9,4	9,8			
2301-1043		10,30					9,5	9,9			
2301-1044		10,40					9,6	10,0	4,7		
2301-1045		10,50					9,7	10,1			
2301-1046		10,60		255	175	180	9,8	10,2	4,8	1,8	
2301-1047		10,70					9,9	10,3			
2301-1048		10,80					10,0	10,4			
2301-1049		10,90					10,1	10,5	4,9		
2301-1050		11,00					10,2	10,6			
2301-1162		11,10					10,3	10,7	5,0	1,9	0,70
2301-1051		11,20					10,4	10,8			
2301-1052		11,30					10,5	10,9			
2301-1053		11,40					10,6	11,0	5,1		
2301-1054		11,50					10,7	11,1			
2301-1055		11,70					10,9	11,3	5,2		
2301-1056		11,80	2				11,0	11,3			
2301-1057		11,90		275	180	185	11,1	11,4	5,3		
2301-1058		12,00					11,2	11,5			
2301-1059		12,10					11,3	11,6			
2301-1163		12,20					11,4	11,7	5,4		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2, не менее	B	k	f
2301-1060		12,30	2	275	180	185	11,5	11,8	5,4	1,9	0,80
2301-1061		12,40					11,6	11,9			
2301-1062		12,50					11,7	12,0	5,5		
2301-1164		12,60					11,8	12,1			
2301-1063		12,70					11,9	12,2			
2301-1064		12,80					12,0	12,3	5,6		
2301-1066		13,00					12,1	12,5	5,8	2,0	
2301-1165		13,10					12,2	12,6	5,9		
2301-1067		13,20						12,7			
2301-1068		13,30		280	185	190	12,3	12,8			
2301-1069		13,50					12,5	13,0	6,0		
2301-1070		13,70					12,7	13,2	6,1		
2301-1071		13,80					12,8	13,3			
2301-1072		14,00					13,0	13,5	6,3	2,1	1,05
2301-1166		14,25		290	190	195	13,3	13,7	6,4		
2301-1075		14,50					13,5	14,0	6,5		
2301-1167		14,75					13,7	14,2	6,6		
2301-1080		15,00					13,9	14,5	6,7	2,3	
2301-1168		15,25		295	195	200	14,1	14,7	6,9		
2301-1084		(15,40)					14,2	14,9			
2301-1085		15,50					14,3	15,0	7,1		
2301-1169		15,75					14,5	15,2			
2301-1089		16,00					14,8	15,5			
2301-1170		16,25		300	200	205	15,0	15,7	7,2	2,5	1,2
2301-1093		16,50					15,2	16,0	7,4		
2301-1171		16,75					15,5	16,2			
2301-1097		17,00					15,8	16,5	7,5	2,6	
2301-1172		17,25		305	205	210	16,0	16,7	7,8		
2301-1101		(17,40)					16,1	16,9			
2301-1102		17,50					16,2	17,0			
2301-1173		17,75	3	330	210	215	16,4	17,2	8,0		
2301-1106		18,00					16,6	17,5		2,7	1,4
2301-1174		18,25					16,8	17,7	8,1		
2301-1109		18,50					17,1	18,0	8,2		
2301-1175		18,75					17,3	18,2	8,3		
2301-1113		19,00					17,5	18,5	8,4		
2301-1176		19,25		340	220	225	17,6	18,7	8,5	2,8	
2301-1177		(19,40)					17,9	18,9			
2301-1117		19,50					18,0	19,0	8,6		
2301-1178		19,75					18,2	19,2			
2301-1120		20,00					18,5	19,5	8,7	2,9	1,6
2301-1121		20,25		350	230	235	18,7	19,7			
2301-1122		20,50					19,0	20,0	8,8		
2301-1123		20,75					19,2	20,2			
2301-1124		(20,90)					19,4	20,4	8,9		
2301-1125		21,00					19,5	20,5		3,0	
2301-1126		21,25		355	235	240	19,8	20,7			
2301-1127		21,50					20,0	21,0	9,0		
2301-1128		22,00					20,5	21,5			
2301-1129		22,25					20,7	21,7		3,2	1,7

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2, не менее	B	k	f
2301-1130		22,50	3	360	240	245	20,9	22,0	9,1	3,2	1,7
2301-1131		22,75					21,2	22,1	9,3		
2301-1132		23,00					21,5	22,4			
2301-1133		23,25					21,8	22,6			
2301-1134		23,50					22,0	22,9	9,5		
2301-1135		23,75	4	390	245	250	22,2	23,1			
2301-1136		(23,90)					22,4	23,3			
2301-1137		24,00						23,4	9,7		
2301-1138		24,25					22,6	23,6			
2301-1139		24,50					22,9	23,9	10,0		
2301-1140		24,75					23,1	24,1			
2301-1141		25,00					23,4	24,4	10,2		
2301-1142		25,25		400	255	260	23,6	24,6			
2301-1143		25,50					23,9	24,9	10,4		
2301-1144		25,75					24,1	25,1			
2301-1145		26,00					24,4	25,4	10,6	3,4	1,8
2301-1146		26,25					24,7	25,6			
2301-1147		26,50					24,9	25,9	10,8		
2301-1148		26,75		410	265	270	25,1	26,1			
2301-1149		27,00					25,4	26,4	11,0	3,6	1,9
2301-1150		27,25					25,5	26,6			
2301-1151		27,50					25,6	26,9	11,2		
2301-1152		27,75					25,8	27,1			
2301-1153		28,00					26,0	27,4	11,4	3,8	2,0
2301-1154		28,25		420	275	280	26,2	27,6			
2301-1155		28,50					26,5	27,9	11,6		
2301-1156		28,75					26,7	28,1			
2301-1157		29,00					27,0	28,4	11,8		
2301-1158		29,25					27,3	28,6			
2301-1159		29,50					27,5	28,9	12,0		
2301-1160		30,00					28,0	29,4			

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 16$ мм:

Сверло 2301-1089 ГОСТ 19547—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

3а. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519

3. ВЗАМЕН МН 69—65

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 19543—74	5
ГОСТ 19548—88	4
ГОСТ 25557—82	3а

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)

gost.e-ecolog.ru