МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

КУБОВЫЙ ЗОЛОТИСТО-ЖЕЛТЫЙ ЖХП И КУБОВЫЙ ЗОЛОТИСТО-ЖЕЛТЫЙ КХП

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 668.819.3:006.354 Группа Л23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Красители органические.

КУБОВЫЙ ЗОЛОТИСТО-ЖЕЛТЫЙ ЖХП И КУБОВЫЙ ЗОЛОТИСТО-ЖЕЛТЫЙ КХП

Технические условия

ГОСТ 19540—81

Organic dyestuffs. Vat golden yellow ЖХП and vat golden yellow КХП. Specifications

ОКП 24 6134

Дата введения 01.07.82

Настоящий стандарт распространяется на органические красители кубовый золотисто-желтый ЖХП с массовой долей пигмента не менее 17,5 %, кубовый золотисто-желтый КХП с массовой долей пигмента не менее 20 % и не менее 25 % для льняной промышленности. Красители представляют собой смесь красителей со вспомогательными веществами.

Красители выпускаются в виде пасты и предназначены для печатания тканей из целлюлозных волокон по ронгалитно-поташному и двухфазному способам.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данными красителями, устанавливается в зависимости от назначения тканей, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этими красителями.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Для каждого красителя утверждают стандартный образец в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100 %.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые два года.

1.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.3. Степень дисперсности методом микроскопического исследования

Для кубового золотисто-желтого ЖХП — основная масса частиц неправильной формы размером до 3 мкм; встречаются частицы неправильной формы размером до 10 мкм и игольчатой формы диаметром до 2 мкм и длиной 6 мкм и единичные агрегаты размером до 30 мкм.

Для кубового золотисто-желтого КХП — основная масса частиц неправильной формы размером до 3 мкм; встречаются частицы неправильной формы размером до 10 мкм и единичные агрегаты размером до 25 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Устойчивость к центрифугированию

Паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Таблица 1

Количество красителя, г/кг печатной краски	Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении										
	света	света и погоды	дистиллированной воды	стирки		«пота»	глажения		трения (закрашивание белого миткаля)		органических растворителей, применяемых при химической чистке
				в растворе мыла при (40±2) °С	в растворе мыла и соды при (95±2) °С		с запариванием	сухого	сухого	мокрого	
Кубовый золотисто-желтый ЖХП											
13,3	5	4	4/5/5	4/5/5	4/4/4	5/5/5	4/4/5	4/4	4	3	5/5/5
80	5	4	4/5/5	4/4—5/4—5	4/4/4	4/5/5	4/4/5	4/4	3	2—3	4/5/5
Кубовый золотисто-желтый КХП											
16,6	6	4—5	4/5/5	4/5/5	4/4/4	4/5/5	4/4/5	4/4	4	3—4	4/5/5
100	6—7	5—6	4/5/5	4/5/5	4/4/4	4/5/5	4/4/5	4/4	3—4	3	4/5/5

Примечание. Количество красителя 80 г/кг печатной краски для кубового золотисто-желтого ЖХП и 100 г/кг печатной краски для кубового золотисто-желтого КХП соответствуют среднему тону.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Температура замерзания для кубового золотисто-желтого ЖХП — не выше минус 15 °С, а для кубового золотисто-желтого КХП — не выше минус 17 °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Красители должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам и образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Коды ОКП для красителей указаны в табл. 2.

Таблица 2

Наименование красителя	ОКП
Кубовый золотисто-желтый ЖХП	246134103006
Кубовый золотисто-желтый КХП	246134104006

2.3. По физико-химическим показателям красители должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма	
	Кубовый золотисто-желтый ЖХП	Кубовый золотисто-желтый КХП
1. Внешний вид	Однородная легкоразмешиваемая паста от зеленовато-желтого до желто-коричневого цвета	Однородная легкоразмешиваемая паста от светло-коричневого до красно-коричневого цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100	100
3. Оттенок	Соответствует стандартному образцу	

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Норма	
	Кубовый золотисто-желтый ЖХП	Кубовый золотисто-желтый КХП
4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования	Основная масса частиц неправильной формы размером до 3 мкм; встречаются частицы неправильной формы размером до 10 мкм и игольчатой формы диаметром до 2 мкм и длиной 6 мкм и единичные агрегаты размером до 30 мкм	Основная масса частиц неправильной формы размером до 3 мкм; встречаются частицы неправильной формы размером до 10 мкм и единичные агрегаты размером до 25 мкм
5. Концентрация водородных ионов (pH) пасты	8—10	8—9,6
6. **(Исключен, Изм. № 1)**		
7. Устойчивость к центрифугированию	Паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться	
8. Скорость восстановления и фиксации	Соответствует стандартному образцу	
9. **(Исключен, Изм. № 1).**		
10. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	Соответствует стандартному образцу	

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Красители — водные пасты (около 50 % воды) пожаро- и взрывобезопасны.

3.2. Красители кубовый золотисто-желтый ЖХП и кубовый золотисто-желтый КХП — вещества умеренно опасные — 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76. Действуют на нервную систему, почки, кровь и печень. Комулятивные свойства выражены слабо. Раздражают кожу и слизистые оболочки глаз. Через кожу в организм не поступают.

3.3. При отборе проб, испытании и применении красителей следует применять индивидуальные средства защиты (ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103) от попадания красителей на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения их в пищеварительный тракт, а также соблюдать правила личной гигиены.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводится работа с красителями, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

При попадании красителей на кожные покровы и слизистые оболочки их смывают проточной водой.

При работе с пастой красителей не допускать ее высыхания.

3.2, 3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани изготовитель определяет периодически при утверждении стандартного образца.

4.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Внешний вид красителя оценивают визуально.

5.3. Определение концентрации и оттенка — по ГОСТ 7925, разд. 3.

Приготовление основной краски

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Количество, г/кг	
	Кубовый золотисто-желтый ЖХП	Кубовый золотисто-желтый КХП
1. Паста для печати	80,0	100,0
2. Глицерин	80,0	80,0
3. Загустка крахмально-трагантная или крахмальная	440,0	420,0
4. Калий углекислый, 50 %-ный раствор	200,0	200,0
5. Ронгалит натрий с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	200,0	200,0

После запаривания образцы промывают в холодной проточной воде до полного окисления красителя, затем обрабатывают мыльным раствором, содержащим 7,5 г олеинового мыла в 1 $дм^3$ воды, в течение 10 мин при 80 °С, промывают в горячей (70 °С), а затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Приготовление краски в купоре

Берут одну часть печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 4, и пять частей загустки, состав которой указан в табл. 5.

Таблица 5

Наименование компонента	Количество, г/кг
1. Глицерин	40,0
2. Калий углекислый (поташ), 50 %-ный раствор	100,0
3. Ронгалит натрий с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	100,0
4. Загустка	760,0

Оценка результатов печатания проводится по ГОСТ 7925, разд. 6.

5.4. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по ГОСТ 27402, разд. 2.

5.5. Определение показателя концентрации водородных ионов (pH) — по ГОСТ 27403, разд. 4.

5.6. Определение температуры замерзания — по ГОСТ 27403, разд. 2.

5.7. Определение устойчивости к центрифугированию — по ГОСТ 27403, разд. 3.

5.3—5.7. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5.8. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запаривании образцов ткани (миткаль) напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по п. 5.3. Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101—102 °С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г олеинового мыла в 1 $дм^3$ дистиллированной воды (ГОСТ 6709), в течение 30 мин при 80 °С. Далее образцы промывают в горячей (70 °С), затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.9—5.9.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

5.11—5.11.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3.

Красители упаковывают в стальные барабаны, типа I или III, исполнения В по ГОСТ 5044, вместимостью 50 л. В качестве вкладыша применяют пленочные мешки—вкладыши.

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака «Боится мороза».

6.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5.

6.1—6.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6.4. Красители хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре не ниже минус 10 °С.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок хранения красителей — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   М.Г. Романова, Н.Н. Красикова, Г.С. Баранова, Т.И. Букатина, М.С. Лаврищева, Р.И. Крот, В.Н. Хохлов

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.04.81 № 2045**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 19540—74**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	3.2
ГОСТ 12.4.011—89	3.3
ГОСТ 12.4.103—83	3.3
ГОСТ 5044—79	6.1
ГОСТ 6709—72	5.8
ГОСТ 6732.1—89	4.1
ГОСТ 6732.2—89	5.1
ГОСТ 6732.3—89	6.1
ГОСТ 6732.4—89	6.2
ГОСТ 6732.5—89	6.3
ГОСТ 7925—75	5.3
ГОСТ 27402—87	5.4
ГОСТ 27403—87	5.5,5.6,5.7

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

6. **ИЗДАНИЕ (апрель 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1986 г., марте 1990 г. (ИУС 9—86, 6—90)**

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.06.2000. Подписано в печать 19.07.2000. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,62. Тираж 107 экз. С 5559. Зак. 647.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru