М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАМАЗКА ЗЗК-3у

Технические условия

ГОСТ 19538—74

Putty ЗЗК-3у. Specifications

МКС 75.100
ОКП 02 5463 0202

Дата введения 01.07.75

Настоящий стандарт распространяется на замазку ЗЗК-3у, предназначенную для герметизации щелей в люках, крышках, дверях и других местах машин в диапазоне температур от минус 60 °С до плюс 80 °С и при их длительной консервации.

Обозначение замазки по ГОСТ 23258 — А-ТАл 6/8—7.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Замазка ЗЗК-3у должна быть изготовлена загущением масла «цилиндровое 52 (Вапор)» алюминиевым мылом синтетических жирных кислот фракции C_{10}—C_{16} или фракции C_{17}—C_{20}, петролатумом марок ПК или ПС и синтетическим каучуком (натрийбутадиеновым) СКБ марки 45.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Замазка должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и из компонентов, которые применялись при изготовлении образцов замазки, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям замазка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная плотная мазь темно-коричневого цвета, без комков, песка и других абразивных примесей	По п. 3.2
2. Температура каплепадения, °С, не ниже	115	По ГОСТ 6793
3. Пенетрация при 25 °С, без перемешивания 0,1 мм	40—80	По ГОСТ 5346
4. Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	По ГОСТ 9.080 с дополнением по п. 3.3 настоящего стандарта
5. Содержание воды	Отсутствие	По ГОСТ 2477
6. Склонность к сползанию при 100 °С	Выдерживает	По ГОСТ 6037 с дополнением по п. 3.4 настоящего стандарта

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Замазка ЗЗК-3у — продукт малотоксичный (4-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

2а.2. При применении замазки воздух рабочей зоны не загрязняется, так как входящие в состав замазки компоненты практически не летучи, токсические соединения в воздухе и воде не образуются.

Возможность загрязнения атмосферы населенных мест отсутствует.

2а.3. Замазка ЗЗК-3у является горючим взрывобезопасным продуктом. Температура вспышки основного компонента замазки — выше 250 °С.

2а.4. При загорании замазки применимы следующие средства пожаротушения: мелкораспыленная вода, пена; при объемном тушении: углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

2а.5. При работе с замазкой следует применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам.

2а.6. При попадании замазки на кожу ее необходимо удалить мягкой ветошью, смоченной бензином (уайт-спиритом) или керосином, а затем вымыть водой с мылом.

Разд. 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Замазку принимают партиями. Партией считают количество замазки массой до 5 т одновременного изготовления, однородной по своим показателям качества и сопровождаемой одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания вновь отобранной пробы, взятой из той же выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 2517. Для объединенной пробы берут 1,5 кг замазки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. При определении внешнего вида замазку наносят шпателем на пластинку размером 50·70·3 мм из бесцветного стекла при помощи шаблона (внутренние размеры 35·35, толщина 1 мм) и просматривают невооруженным глазом в отраженном свете. Для определения отсутствия абразивных примесей замазку растирают между пальцами.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.3. Коррозионное воздействие на металлы определяют на пластинках из меди марок М1к или М2 по ГОСТ 859. При испытании замазка наносится слоем в 4 мм на все стороны подготовленных пластинок. Нанесение равномерного слоя на верхнюю сторону пластинки достигается выравниванием замазки шпателем при помощи шаблона. Пластинки с замазкой помещают раздельно по одной штуке горизонтально в стеклянные или фарфоровые чаши. Чаши с пластинками устанавливают в термостат и выдерживают 3 ч при (100 ± 2) °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.4. При определении склонности к сползанию замазка при помощи шаблона слоем 2 мм наносится на стальную шлифованную пластинку. Обработка поверхности пластинки производится вначале шкуркой № 40—16, а затем шкуркой № 4—12 (ГОСТ 5009). Пластинку с замазкой помещают в термостат под углом 45 °С и выдерживают 4 ч при (100±2) °С.

Замазка считается выдержавшей испытание, если она сохраняет форму шаблона и не выделяет жидкой фазы.

4.УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510.

4.2. Замазка должна храниться в таре изготовителя.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие смазки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Гарантийный срок хранения замазки — десять лет со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

Разд. 6. **(Исключен, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Е. М. Никоноров, д-р техн. наук; **В. В. Булатников,** канд. техн. наук; **М. Б. Бакалейников,** канд. техн. наук (руководители темы); **В. Г. Мельников,** канд. техн. наук; **С. А. Бнатов,** канд. хим. наук; **З. И. Антонова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.02.74 № 502

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.080—77	1.3.4
ГОСТ 12.1.007—76	2а.1
ГОСТ 859—2001	3.3
ГОСТ 1510—84	4.1
ГОСТ 2477—65	1.3.5
ГОСТ 2517—85	2.2, 3.1
ГОСТ 5009—82	3.4
ГОСТ 5346—78	1.3.3
ГОСТ 6037—75	1.3.6
ГОСТ 6793—74	1.3.2
ГОСТ 23258—78	Вводная часть

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1984 г., сентябре 1989 г. (ИУС 11—84, 12—89)

gost.e-ecolog.ru