ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19331—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.076.22:006.354 Группа М05

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

Технические условия

Stitch-bonded wadding for industrial use.
Specifications

ГОСТ 19331—81

Взамен
ГОСТ 19331—73

ОКП 83 9911

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1981 г. № 323 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 07.02.86 № 305 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на холстопрошивные хлопчатобумажные ватины, предназначенные для применения в качестве прокладочного материала при изготовлении мягкой мебели и других целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ватины должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. Ватины по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1986 г. (ИУС 5—86).*

© Издательство стандартов, 1988

Наименование полотна	Поверхностная плотность, г/м²	Число петель на 50 мм по длине	Расстояние между петельными столбиками, мм	Неровнота по массе, %, не более	Толщина, мм	Засоренность, %, не более	Переплетение
Ватин холстопрошивной хлопчатобумажный	280±25	9_{-1}	20_{-2}	10	4,0±0,4	4	Трико
	380±34	9_{-1}	20_{-2}	10	6,0±0,6	4	Цепочка
	500±45	9_{-1}	20_{-2}	10	8,0±0,8	5	Трико

1.3. При изготовлении ватинов хлопковое волокно, хлопчатобумажные отходы и прошивная пряжа должны соответствовать требованиям ГОСТ 3279—76, ОСТ 17—88—86, ОСТ 17—96—86.

Состав смески для изготовления ватинов приведен в приложении.

1.4. Линейная плотность прошивной хлопчатобумажной пряжи должна быть 50 текс.

Допускается прошивка ватина нитями других линейных плотностей и видов сырья при сохранении норм физико-механических показателей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Ширина ватинов должна быть (150±4), (160±4) см.

1.6. Нормированная влажность — 9 %.

1.7. Ватины не должны иметь дыр. Места с оборванными прошивными нитями должны быть заштопаны. На условную длину куска 20 м допускается не более трех заштопанных мест.

1.8. В ватине не допускаются масляные и минеральные загрязнения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.9. В ватинах допускается утонение или утолщение волокнистого холста в трех местах общей площадью не более 400 см² на условную длину куска 20 м.

1.10. В ватине не допускается гнилостный запах.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 13587—77 со следующим дополнением: внешний вид ватина определяют сравнением с образцом, утвержденным в установленном порядке.

Показатель «Толщина, мм» определяют периодически не реже одного раза в квартал.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 13587—77.

3.2. Определение ширины и поверхностной плотности — по ГОСТ 15902.1—80.

3.3. Определение неровноты по массе и плотности прошива — по ГОСТ 15902.2—79.

3.4. Определение толщины при удельном давлении 980 Па (10 гс/см^2) — по ГОСТ 12023—66.

3.5. Определение засоренности — по ГОСТ 5679—85.

3.6. Определение влажности — по ГОСТ 3816—81.

3.7. Гнилостный запах определяют органолептически.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка ватинов — по ГОСТ 13827—85 со следующими дополнениями:

ватины, предназначенные для промышленной переработки, должны формироваться в целые (без разрезов) куски или рулоны;

пороки, подлежащие вырезу или разрезу, отмечают как условный вырез или разрез цветными нитками или клеймом «вырез»;

по согласованию с потребителем допускается поставка рулонов из 2—3 кусков.

4.2. Маркировка и упаковка ватинов для транспортирования — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Рулоны ватинов должны транспортироваться и храниться в горизонтальном положении.

4.4. Ватины должны храниться в помещениях, обеспечивающих сохранность их качества.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Состав смески для выработки холстопрошивных хлопчатобумажных ватинов

Наименование компонента	Состав компонентов смески, %, для	
	первого варианта	второго варианта
1. Волокно хлопковое 6-го сорта	55	—
2. Отходы хлопчатобумажные	40	95
3. Обраты	5	5
Всего	100	100

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *И. Н. Капустина*
Корректор *Н. И. Гаврищук*

Сдано в наб. 23.07.87 Подп. в печ. 01.02.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1989

gost.e-ecolog.ru