МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С ФЛАНЦЕМ И ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ЗАМКАМИ

Конструкция и размеры

Издание официальное

БЗ 1—98/166

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 252 «Литейное производство»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14—98 от 12 ноября 1998 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 июля 1999 г. № 210-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19308—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19308—73

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С ФЛАНЦЕМ И ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ЗАМКАМИ

Конструкция и размеры

Centrifugal moulds with flange
and centrifugal locks. Construction and dimensions

Дата введения 2000—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с фланцем и центробежными замками для однопозиционных машин центробежного литья консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для изготовления втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия

ГОСТ 1412—85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 5915—70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 7293—85 Чугун с шаровидным графитом для отливок. Марки

ГОСТ 7798—70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 19310—98 Выталкиватели для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

ГОСТ 19311—98 Крышки для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

ГОСТ 19313—98 Замки центробежные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

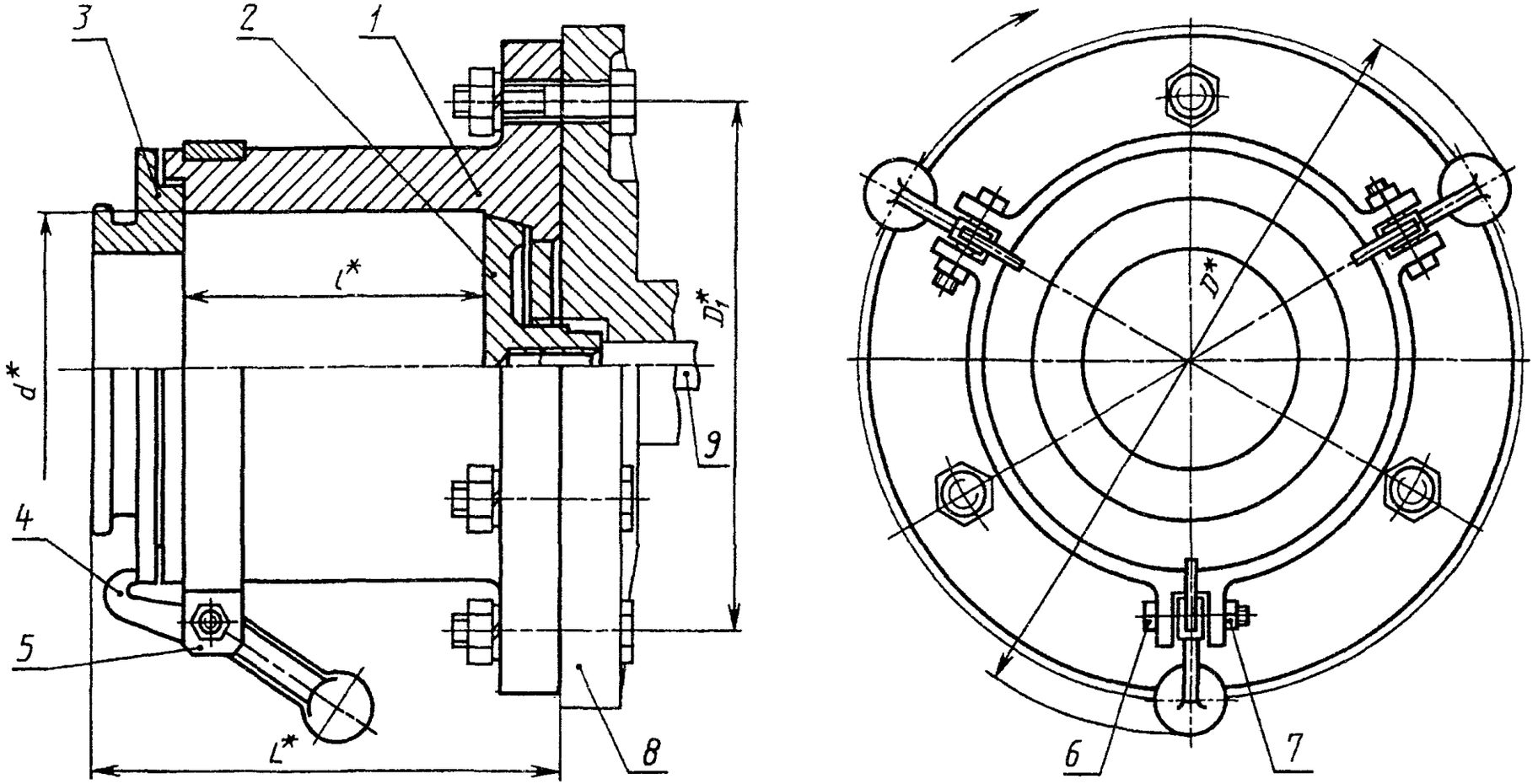
ГОСТ 19315—98 Хомуты тройные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

ГОСТ 19316—98 Изложницы центробежные. Технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

Издание официальное



*Размеры для справок.

1 — изложница; *2* — выталкиватель; *3* — крышка; *4* — центробежный замок; *5* — тройной хомут; *6* — болт М16-6g×60.88.35.05 по ГОСТ 7798; *7* — гайка М16-6Н.5.05 по ГОСТ 5915; *8* — планшайба машины; *9* — шток выталкивателя

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение центробежных изложниц	d	l	D	D_1	L	Масса изложниц, кг, не более	
						из чугуна	из стали
0570-0631	80	160	320	250	195	43,1	43,5
0570-0632		180			205	45,0	45,4
0570-0633		200			235	46,7	47,2
0570-0634	90	160	330		195	46,0	46,4
0570-0635		180			205	48,0	48,4
0570-0636		200			235	50,0	50,4
0570-0637		250			285	54,7	55,2
0570-0638	100	160	340	280	195	52,0	52,5
0570-0639		180			205	54,1	54,6
0570-0641		200			235	56,3	56,8
0570-0642		250			285	61,7	62,2
0570-0643	110	160	350		195	53,6	54,2
0570-0644		180			205	56,0	56,5
0570-0645		200			235	58,3	58,8
0570-0646		250			285	65,0	65,5
0570-0647	125	200	385		235	65,3	65,8
0570-0648		250			285	72,2	72,8
0570-0649		320			355	81,7	82,4
0570-0651	140	200	405		235	71,2	71,8
0570-0652		250			285	79,3	80,0
0570-0653		320			355	91,0	92,0
0570-0654	160	200	425	320	235	79,0	79,7
0570-0655		250			285	88,1	88,8
0570-0656		320			355	100,8	101,7
0570-0657	180	200	445		235	87,3	88,0
0570-0658		250			285	93,4	94,2
0570-0659		320			355	107,3	108,2
0570-0601	200	200	465	360	235	100,3	101,1
0570-0692		250			285	111,5	112,4
0570-0603		320			355	122,2	123,2
0570-0604	220	200	495	400	235	122,0	123,0
0570-0605		250			285	136,0	137,2
0570-0606		320			355	153,4	154,7
0570-0610	280	200	585	450	235	154,2	155,4
0570-0611		250			285	171,0	172,4
0570-0612		320			355	194,6	196,2
0570-0613	320	250	635	520	285	224,8	226,6
0570-0614		320			355	255,8	258,0
0570-0615		400			435	295,7	298,2
0570-0616	360	250	705		285	246,7	248,7
0570-0617		320			355	281,0	283,2
0570-0618		400			435	320,7	323,3
0570-0619	400	250	765	630	285	340,3	343,0
0570-0620		320			355	386,3	389,5
0570-0621		400			435	439,0	442,7

Таблица 2

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1 Изложница	Поз. 2 Выталкиватель ГОСТ 19310	Поз. 3* Крышка ГОСТ 19311	Поз. 4 Замок центробежный ГОСТ 19313	Поз. 5 Хомут ГОСТ 19315	Поз. 6 Болт ГОСТ 7798	Поз. 7 Гайка ГОСТ 5915
	Обозначение деталей						
0570-0631	0570-0631/001	0554-0003	0556-0051; 0556-0052	0557-0204	0559-0211	M16-6g×60.88.35.05	M16-6H.5.05
0570-0632	0570-0632/001						
0570-0633	0570-0633/001						
0570-0634	0570-0634/001	0554-0004	0556-0053; 0556-0054		0559-0212		
0570-0635	0570-0635/001						
0570-0636	0570-0636/001						
0570-0637	0570-0637/001						
0570-0638	0570-0638/001	0554-0005	0556-0055; 0556-0056		0559-0213		
0570-0639	0570-0639/001						
0570-0641	0570-0641/001						
0570-0642	0570-0642/001						
0570-0643	0570-0643/001	0554—0006	0556-0057; 0556-0058		0559-0214		
0570-0644	0570-0644/001						
0570-0645	0570-0645/001						
0570-0646	0570-0646/001						
0570-0647	0570-0647/001	0554-0007	0556-0059; 0556-0061	0557-0201	0559-0215		
0570-0648	0570-0648/001						
0570-0649	0570-0649/001						
0570-0651	0570-0651/001	0554-0008	0556-0062; 0556-0063		0559-0216		
0570-0652	0570-0652/001						
0570-0653	0570-0653/001						
0570-0654	0570-0654/001	0554-0009	0556-0064; 0556-0065		0559-0217		
0570-0655	0570-0655/001						
0570-0656	0570-0656/001						
0570-0657	0570-0657/001	0554-0010	0556-0066; 0556-0067		0559-0201		
0570-0658	0570-0658/001						
0570-0659	0570-0659/001						
0570-0601	0570-0601/001	0554-0011	0556-0207; 0556-0208		0559-0202		
0570-0602	0570-0602/001						
0570-0603	0570-0603/001						
0570-0604	0570-0604/001	0554-0012	0556-0209; 0556-0210		0559-0203		
0570-0605	0570-0605/001						
0570-0606	0570-0606/001						
0570-0607	0570-0607/001	0554-0013	0556-0211; 0556-0212	0557-0202	0559-0204		
0570-0608	0570-0608/001						
0570-0609	0570-0609/001						
0570-0610	0570-0610/001	0554-0014	0556-0219; 0556-0220		0559-0205		
0570-0611	0570-0611/001						
0570-0612	0570-0612/001						
0570-0613	0570-0613/001	0554-0015	0556-0221; 0556-0222		0559-0206		
0570-0614	0570-0614/001						
0570-0615	0570-0615/001						

Окончание таблицы 2

Обозначение центробежных изложниц	Поз. *1* Изложница	Поз. *2* Выталкиватель ГОСТ 19310	Поз. *3** Крышка ГОСТ 19311	Поз. *4* Замок центробежный ГОСТ 19313	Поз. *5* Хомут ГОСТ 19315	Поз. *6* Болт ГОСТ 7798	Поз. *7* Гайка ГОСТ 5915
	Обозначение деталей						
0570-0616	0570-0616/001	0554-0016	0556-0228	0557-0203	0559-0208	M16-6g×60.88.35.05	M16-6H.05.05
0570-0617	0570-0617/001						
0570-0618	0570-0618/001						
0570-0619	0570-0619/001	0554-0017	0556-0231; 0556-0233		0559-0209		
0570-0620	0570-0620/001						
0570-0621	0570-0621/001						

* Применение крышки определяется конструктивно.

Пример условного обозначения центробежной изложницы размерами d=80 мм, l=160 мм:

Изложница центробежная 0570-0631 ГОСТ 19308—98

3.2 Конструкция и размеры изложниц (поз. *1*) должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 3.

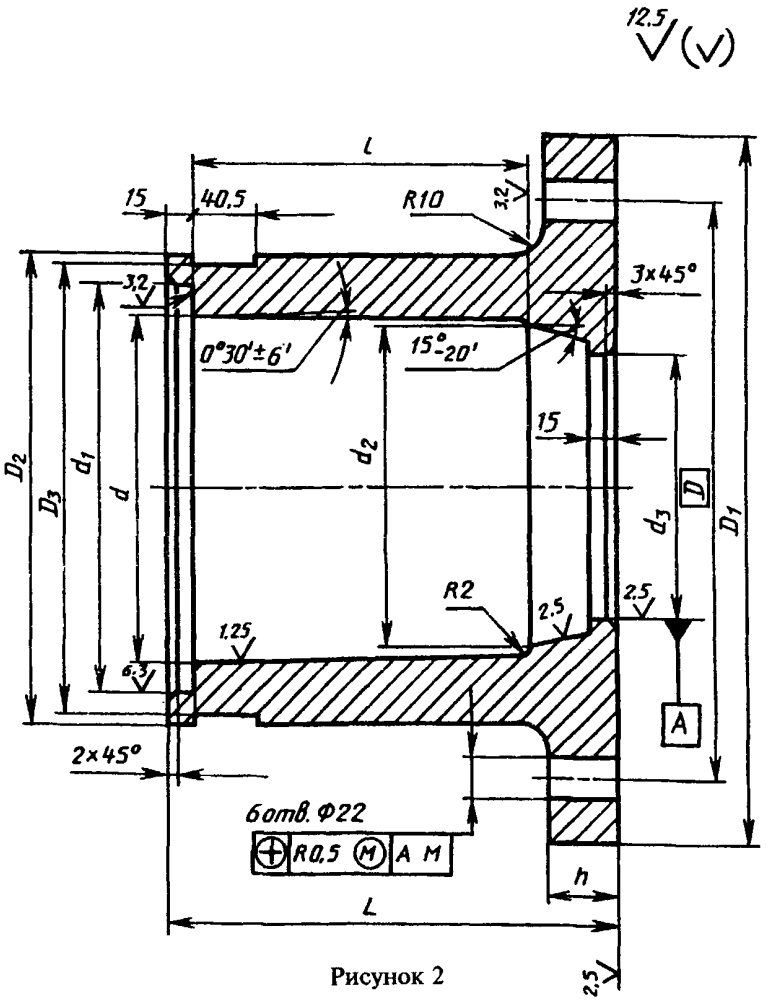


Рисунок 2

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение изложниц	d	l	d_1	d_2 H11	d_3 H11	D	D_1	D_2	D_3	L	h	Масса изложниц, кг, не более	
												из чугуна	из стали
0570-0631/001	80	160	100	70	50	250	310	150	140	210	35	35,0	35,4
0570-0632/001		180								230		37,0	37,4
0570-0633/001		200								250		38,6	39,0
0570-0634/001	90	160	110	80				160	150	215		37,4	37,8
0570-0635/001		180								235		39,4	39,8
0570-0636/001		200								255		41,3	41,7
0570-0637/001		250								305		46,1	46,6
0570-0638/001	100	160	120	90	70	280	340	170	160	215	40	42,7	43,2
0570-0639/001		180								235		44,8	45,3
0570-0641/001		200								255		47,0	47,5
0570-0642/001		250								305		52,4	53,0
0570-0643/001	110	160	130	100				180	170	215		43,8	44,2
0570-0644/001		180								235		46,1	46,6
0570-0645/001		200								255		48,5	49,0
0570-0646/001		250								305		55,2	55,8
0570-0647/001	125	200	145	115	90			200	190	260		53,6	54,2
0570-0648/001		250								310		60,5	61,2
0570-0649/001		320								380		70,0	70,7
0570-0651/001	140	200	160	130	90			220	210	260		58,3	59,0
0570-0652/001		250								310		66,4	67,2
0570-0653/001		320								380		78,0	78,8
0570-0654/001	160	200	180	150	110	320	380	240	230	260		64,7	65,4
0570-0655/001		250								310		73,8	74,5
0570-0656/001		320								380		86,5	87,4
0570-0657/001	180	200	200	170	140			260	250	260		71,5	72,2
0570-0658/001		250								310		77,6	78,4
0570-0659/001		320								380		91,5	92,4
0570-0601/001	200	200	220	190		360	420	280	270	260		80,7	81,5
0570-0602/001		250								310		92,0	93,0
0570-0603/001		320								380		102,6	103,6
0570-0604/001	220	200	240	210	170	400	460	310	300	260	45	98,7	99,7
0570-0605/001		250								310		112,7	114,0
0570-0606/001		320								380		130,1	131,4
0570-0607/001	250	200	270	240	190			340	330	270		105,2	106,3
0570-0608/001		250								320		120,7	122,0
0570-0609/001		320								390		143,0	144,4

Окончание таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение изложниц	d	l	d_1	d_2 H11	d_3 H11	D	D_1	D_2	D_3	L	h	Масса изложниц, кг, не более	
												из чугуна	из стали
0570-0610/001	280	200	300	270	220	450	510	370	360	270	45	117,8	119,0
0570-0611/001		250								320		114,6	136,0
0570-0612/001		320								390		154,7	155,3
0570-0613/001	320	250	350	308	250	520	580	420	410	320	50	180,1	182,0
0570-0614/001		320								390		211,1	213,2
0570-0615/001		400								470		251,0	253,5
0570-0616/001	360	250	390	348	280			460	450	325		188,3	190,2
0570-0617/001		320								395		222,6	224,8
0570-0618/001		400								475		262,3	265,0
0570-0619/001	400	250	430	388	320	630	700	520	510	325		270,7	273,4
0570-0620/001		320								395		316,7	320,0
0570-0621/001		400								475		369,4	373,0

Пример условного обозначения изложницы размерами d=80 мм, l=160 мм:

Изложница 0570-0631/001 ГОСТ 19308—98

3.3 Материал:

изложниц для отливки втулок из цветных сплавов — чугун марки СЧ20 по ГОСТ 1412 или сталь марки 35Л по ГОСТ 977;

изложниц для отливки втулок из чугуна и стали — высокопрочный чугун марки ВЧ50 по ГОСТ 7293 или сталь марки 35Л по ГОСТ 977.

3.4 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.

3.5 Остальные технические требования — по ГОСТ 19316.

УДК 621.746.393:006.354 МКС 25.140.30 Г21 ОКП 39 6660

Ключевые слова: центробежные изложницы, центробежные изложницы с фланцем и центробежными замками, конструкция и размеры

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 24.08.99. Подписано в печать 06.10.99. Усл. печ. л. 1,40
Уч.-изд. л. 0,95. Тираж 230 экз. С3778. Зак. 839.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru