УДК 621.951.7.022—434.1 : 621.753.1 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Допуски на диаметр

Cylindrical finishing lapped reamers for cultivation details of light alloys. Allowances on diameters

ГОСТ 19272—73*

Взамен МН 100—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1973 г. № 2688 срок введения установлен

с 01.01 1975 г.

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на доведенные чистовые цилиндрические машинные развертки для обработки отверстий без кондукторных втулок в деталях из легких сплавов с полями допусков по *H*7; *K*7; *H*8; *H*9; *H*10; *H*11.

2. Предельные отклонения диаметров разверток должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание апрель 1982 г. с Изменениями № 1, № 2, утвержденными в феврале 1977 г.; Пост. № 656 от 16.02.82 (ИУС № 4 1977 г., № 5 1982 г.).*

gost.e-ecolog.ru

Поле допуска отверстия	Предельные отклонения, мкм для номинальных диаметров в мм																	
	Св. 3 до 6			Св. 6 до 10			Св. 10 до 18			Св. 18 до 30			Св. 30 до 50			Св. 50 до 80		
	наиб.	наим.	износ.	наиб.	наим.	износ.	наиб.	наим.	износ.	наиб.	наим.	износ.	наиб.	наим.	износ.	наиб.	наим.	износ.
*H*7	+9	+4	—5	+11	+5	—5	+13	+5	—5	+16	+7	—5	+18	+7	—5	+20	+7	—5
*K*7	0	—5	—14	—1	—7	—17	—1	—9	—19	—1	—10	—22	—2	—13	—25	-2	—15	—28
*H*8	+14	+9	—5	+17	+11	—5	+21	+13	—5	+26	+17	—5	+30	+19	—5	+36	+23	—5
*H*9	+22	+14	—5	+26	+17	—5	+33	+22	—5	+42	+29	—5	+52	+36	—5	+64	+45	—5
*H*10	+40	+32	—5	+48	+39	—5	+60	+49	—5	+74	+61	—5	+90	+74	—5	+105	+86	—5
*H*11	+60	+42	—5	+80	+58	—5	+100	+73	—5	+120	+87	—5	+140	+101	—5	+170	+124	—5

Примечание. Предельные отклонения, указанные в таблице, даны для обработки материала типа D 16. Отсчет отклонений производят от номинального диаметра отверстий.

3. Исполнительные размеры диаметров чистовых разверток указаны в рекомендуемом приложении.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ

Размеры диаметров разверток для обработки отверстий в деталях из лег

Номин.	для отверстий с полями							
	H7			*K7*			*H8*	
	наиб.	наим.	износ.	наиб.	наим.	износ.	наиб.	наим.
6,0	6,009	6,004	5,995	6,000	5,995	5,986	6,014	6,009
6,3	6,311	6,305	6,295	6,299	6,293	6,283	6,317	6,311
6,5	6,511	6,505	6,495	6,499	6,493	6,483	6,517	6,511
7,1	7,111	7,105	7,095	7,099	7,093	7,083	7,117	7,111
7,5	7,511	7,505	7,495	7,499	7,493	7,483	7,517	7,511
8,0	8,011	8,005	7,995	7,999	7,993	7,983	8,017	8,011
8,5	8,511	8,505	8,495	8,499	8,493	8,483	8,517	8,511
9,0	9,011	9,005	8,995	8,999	8,993	9,983	9,017	9,011
9,5	9,511	9,505	9,495	9,499	9,493	9,483	9,517	9,511
10,0	10,011	10,005	9,995	9,999	9,993	9,983	10,017	10,011
10,5	10,513	10,505	10,495	10,499	10,491	10,483	10,521	10,513
11,0	11,013	11,005	10,995	10,999	10,991	10,983	11,021	11,013
11,5	11,513	11,505	11,495	11,499	11,491	11,483	11,521	11,513
12,0	12,013	12,005	11,995	11,999	11,991	11,983	12,021	12,013
13,0	13,013	13,005	12,995	12,999	12,991	12,983	13,021	13,013
14,0	14,013	14,005	13,995	13,999	13,991	13,983	14,021	14,013
15,0	15,013	15,005	14,995	14,999	14,991	14,983	15,021	15,013
16,0	16,013	16,005	15,995	15,999	15,991	15,983	16,021	16,013
17,0	17,013	17,005	16,995	16,999	16,991	16,983	17,021	17,013
18,0	18,013	18,005	17,995	17,999	17,991	17,983	18,021	18,013
19,0	19,016	19,007	18,995	18,999	18,990	18,978	19,026	19,017
20,0	20,016	20,007	19,995	19,999	19,990	19,978	20,026	20,017

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19272—73
Рекомендуемое

ЧИСТОВЫХ РАЗВЕРТОК

ких сплавов.

мм

D	*H*9			*H*10			*H*11		
допусков по									
износ.	наиб.	наим	износ.	наиб.	наим.	износ	наиб.	наим.	износ
5,995	6,022	6,014	5,995	6,040	6,032	5,995	6,060	6,042	5,995
6,295	6,326	6,317	6,295	6,348	6,339	6,295	6,380	6,358	6,295
6,495	6,526	6,517	6,495	6,548	6,539	6,495	6,580	6,558	6,495
7,095	7,126	7,117	7,095	7,148	7,139	7,095	7,180	7,158	7,095
7,495	7,526	7,517	7,495	7,548	7,539	7,495	7,580	7,558	7,495
7,995	8,026	8,017	7,995	8,048	8,039	7,995	7,080	8,058	7,995
8,495	8,526	8,517	8,495	8,548	8,539	8,495	8,580	8,558	8,495
8,995	9,026	9,017	8,995	9,048	9,039	8,995	9,080	9,058	8,995
9,495	9,526	9,517	9,495	9,548	9,539	9,495	9,580	9,558	9,495
9,995	10,026	10,017	9,995	10,048	10,039	9,995	10,080	10,058	9,995
10,495	10,533	10,522	10,495	10,560	10,549	10,495	10,600	10,573	10,495
10,995	11,033	11,022	10,995	11,060	11,049	10,995	11,100	11,073	10,995
11,495	11,533	11,522	11,495	11,560	11,549	11,495	11,600	11,573	11,495
11,995	12,033	12,022	11,995	12,060	12,049	11,995	12,100	12,073	11,995
12,995	13,033	13,022	12,995	13,060	13,049	12,995	13,100	13,073	12,995
13,995	14,033	14,022	13,995	14,060	14,049	13,995	14,100	14,073	13,995
14,995	15,033	15,022	14,995	15,060	15,049	14,995	15,100	15,073	14,995
15,995	16,033	16,022	15,995	16,060	16,049	15,995	16,100	16,073	15,995
16,995	17,033	17,022	16,995	17,060	17,049	16,995	17,100	17,073	16,995
17,995	18,033	18,022	17,995	18,060	18,049	17,995	18,100	18,073	17,995
18,995	19,042	19,029	18,995	19,074	19,061	18,995	19,120	19,087	18,995
19,995	20,042	20,029	19,995	20,074	20,061	19,995	20,120	20,087	19,995

Номин.	для отверстий с полями							
	H7			*K7*			*H8*	
	наиб	наим.	износ.	наиб.	наим.	износ	наиб	наим
21,0	21,016	21,007	20,995	20,999	20,990	20,978	21,026	21,017
22,0	22,016	22,007	21,995	21,999	21,990	21,978	22,026	22,017
23,0	23,016	23,007	22,995	22,999	22,990	22,978	23,026	23,017
24,0	24,016	24,007	23,995	23,999	23,990	23,978	24,026	24,017
25,0	25,016	25,007	24,995	24,999	24,990	24,978	25,026	25,017
26,0	26,016	26,007	25,995	25,999	25,990	25,978	26,026	26,017
27,0	27,016	27,007	26,995	26,999	26,990	26,978	27,026	27,017
28,0	28,016	28,007	27,995	27,999	27,990	27,978	28,026	28,017
30,0	30,016	30,007	29,995	29,999	29,990	29,978	30,026	30,017
32,0	32,018	32,007	31,995	31,999	31,987	31,975	32,030	32,019

(Измененная редакция, Изм. № 1, № 2).

Продолжение

мм

D									
допусков по									
	*H*9			*H*10			*H*11		
износ	наиб.	наим.	износ.	наиб.	наим.	износ	наиб.	наим	износ.
20,995	21,042	21,029	20,995	21,074	21,061	20,995	21,120	21,087	20,995
21,995	22,042	22,029	21,995	22,074	22,061	21,995	22,120	22,087	21,995
22,995	23,042	23,029	22,995	23,074	23,061	22,995	23,120	23,087	22,995
23,995	24,042	24,029	23,995	24,074	24,061	23,995	24,120	24,087	23,995
24,995	25,042	25,029	24,995	25,074	25,061	24,995	25,120	25,087	24,995
25,995	26,042	26,029	25,995	26,074	26,061	25,995	26,120	26,087	25,995
26,995	27,042	27,029	26,995	27,074	27,061	26,995	27,120	27,087	26,995
27,995	28,042	28,029	27,995	28,074	28,061	27,995	28,120	28,087	27,995
29,995	30,042	30,029	29,995	30,074	30,061	29,995	30,120	30,087	29,995
31,995	32,052	32,036	31,995	32,090	32,074	31,995	32,140	32,101	31,995

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Л. А. Царева*

Сдано в наб. 21.07.82 Подп. в печ. 20.10.82 2,5 п. л. 1,98 уч.-изд. л. Тир. 10.000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3573
gost.e-ecolog.ru