ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное

МОСКВА — 1974

РАЗРАБОТАН
Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**
Руководитель темы **Доркин В. Н.**
Исполнитель **Зарослова М. П.**

Центральным проектно-конструкторским и технологическим бюро (ЦПКТБ — Калужский филиал)

Гл. инженер **Рябчиков Е. В.**
Руководители темы: **Воробьев Г. А., Костоглот А. Б.**

ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663

УДК 621.992-422(083.74) Группа Г13

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

Диаметры

Bars for threading metric thread. Diameters

ГОСТ 19258—73

Взамен МН 5597—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней, обеспечивающих нарезание метрической резьбы по ГОСТ 9150—59 с допусками по ГОСТ 16093—70, изготовляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—60, ГОСТ 10702—63 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе), меди по ГОСТ 859—66.

2. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом должны соответствовать указанным в табл. 1, для резьб с мелким шагом — указанным в табл. 2.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска										
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.	
1	0,25	0,97	−0,03	0,97	0,95	—	—	−0,04	—	—	—	
1,1		1,07		1,07	1,05							
1,2		1,17		1,17	1,15							
1,4	0,3	1,36		1,36	1,34							
1,6	0,35	1,55		1,55	1,53							
1,8		1,75		1,75	1,73							
2	0,4	1,95	−0,04	1,95	1,93			−0,05				
2,2	0,45	2,15		2,15	2,13			−0,06				
2,5		2,45		2,45	2,43							
3	0,5	2,94		2,94	2,92	2,89						
3,5	0,6	3,44	−0,05	3,44	3,42	3,39		−0,07				
4	0,7	3,94	−0,06	3,94	3,92	3,89		−0,08				
4,5	0,75	4,44		4,44	4,42	4,38		−0,09				
5	0,8	4,94	−0,07	4,94	4,92	4,88		−0,10	4,94	4,92	−0,18	
6	1	5,92		5,92	5,89	5,86	5,83		5,92	5,89	−0,20	
7		6,92		6,92	6,89	6,86	6,83		6,92	6,89		
8	1,25	7,90	−0,08	7,90	7,87	7,84	7,80	−0,11	7,90	7,87	−0,24	
9		8,90		8,90	8,87	8,84	8,80		8,90	8,87		
10	1,5	9,88	−0,09	9,88	9,85	9,81	9,78	−0,12	9,88	9,85	−0,26	
11		10,88		10,88	10,85	10,81	10,78		10,88	10,85		

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
12	1,75	11,86	−0,10	11,86	11,83	11,80	10,76	−0,13	11,86	11,83	−0,29
14	2	13,84		13,84	13,80	13,77	13,74		13,84	13,80	
16		15,84		15,84	15,80	15,77	15,74		15,84	15,80	
18	2,5	17,84	−0,13	17,84	17,80	17,76	17,73	−0,18	17,84	17,80	−0,37
20		19,84		19,84	19,80	19,76	19,73		19,84	19,80	
22		21,84		21,84	21,80	21,76	21,73		21,84	21,80	
24	3	23,84	−0,16	23,84	23,79	23,75	23,73	−0,22	23,84	23,79	−0,44
27		26,84		26,84	26,79	26,75	26,73		26,84	26,79	
30	3,5	29,84	−0,18	29,84	29,79	29,75	29,72	−0,27	29,84	29,79	−0,51
33		32,84		32,84	32,79	32,75	32,72		32,84	32,89	
36	4	35,84	−0,22	35,84	35,78	35,74	35,71	−0,32	35,84	35,78	−0,59
39		38,84		38,84	38,78	38,74	38,71		38,84	38,78	
42	4,5	41,84	−0,24	41,84	41,78	41,74	41,71	−0,34	41,84	41,78	−0,64
45		44,84		44,84	44,78	44,74	44,71		44,84	44,78	
48	5	47,84	−0,26	47,84	47,77	47,73	47,71	−0,37	47,84	47,77	−0,69
52		51,84		51,84	51,77	51,73	51,71		51,84	51,77	
56	5,5	55,84	−0,28	55,84	55,76	55,73	55,70	−0,40	55,84	55,76	−0,74
60		59,84		59,84	59,76	59,73	59,70		59,84	59,76	
64	6	63,84	−0,30	63,84	63,76	63,72	63,69	−0,44	63,84	63,76	−0,79
68		67,84		67,84	67,76	67,72	67,69		67,84	67,76	

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска										
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.			Пред. откл.
1	0,2	0,98	−0,03	0,98	0,96	—	—	−0,04	—	—	—	
1,1		1,08		1,08	1,06							
1,2		1,18		1,18	1,16							
1,4		1,38		1,38	1,36							
1,6		1,58		1,58	1,56							
1,8		1,78		1,78	1,76							
2	0,25	1,97		1,97	1,95							
2,2		2,17		2,17	2,15							
2,5	0,35	2,45		2,45	2,43							
3		2,95		2,95	2,93							
3,5		3,45		3,45	3,43							
4	0,5	3,94	−0,04	3,94	3,92	3,89		−0,06				
4,5		4,44		4,44	4,42	4,39						
5		4,94		4,94	4,92	4,89						
5,5		5,44		5,44	5,42	5,39						
6		5,94		5,94	5,92	5,89						
	0,75		−0,06			5,88		−0,09				
7	0,5	6,94	−0,04	6,94	6,92	6,89		−0,06				
	0,75		−0,06			6,88		−0,09				
8	0,5	7,94	−0,04	7,94	7,92	7,89		−0,06				
	0,75		−0,06			7,88		−0,09				

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
8	1	7,92	—0,07	7,92	7,89	7,86	7,83	—0,10	7,92	7,89	—0,20
9	0,5	8,94	—0,04	8,94	8,92	8,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			8,88		—0,09			
	1	8,92	—0,07	8,92	8,89	8,86	8,83	—0,10	8,92	8,89	—0,20
10	0,5	9,94	—0,04	9,94	9,92	9,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			9,88		—0,09			
	1	9,92	—0,07	9,92	9,89	9,86	9,83	—0,10	9,92	9,89	—0,20
	1,25	9,90	—0,08	9,90	9,87	9,84	9,80	—0,11	9,90	9,87	—0,24
11	0,5	10,94	—0,04	10,94	10,92	10,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			10,88		—0,09			
	1	10,92	—0,07	10,92	10,89	10,86	10,83	—0,10	10,92	10,89	—0,20
12	0,5	11,94	—0,04	11,94	11,92	11,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			11,88		—0,09			
	1	11,92	—0,07	11,92	11,89	11,86	11,83	—0,10	11,92	11,89	—0,20
	1,25	11,90	—0,08	11,90	11,87	11,84	11,80	—0,11	11,90	11,87	—0,24
	1,5	11,88	—0,09	11,88	11,85	11,81	11,78	—0,12	11,88	11,85	—0,26
14	0,5	13,94	—0,04	13,94	13,92	13,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			13,88		—0,09			
	1	13,92	—0,07	13,92	13,89	13,86	13,83	—0,10	13,92	13,89	—0,20
	1,25	13,90	—0,08	13,90	13,87	13,84	13,80	—0,11	13,90	13,87	—0,24
	1,5	13,88	—0,09	13,88	13,85	13,81	13,78	—0,12	13,88	13,85	—0,26

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
15	1	14,92	−0,07	14,92	14,89	14,86	14,83	−0,10	14,92	14,89	−0,20
	1,5	14,88	−0,09	14,88	14,85	14,81	14,78	−0,12	14,88	14,85	−0,26
16	0,5	15,94	−0,04	15,94	15,92	15,89	—	−0,06	—	—	—
	0,75		−0,06			15,88		−0,09			
	1	15,92	−0,07	15,92	15,89	15,86	15,83	−0,10	15,92	15,89	−0,20
	1,5	15,88	−0,09	15,88	15,85	15,81	15,78	−0,12	15,88	15,85	−0,26
17	1	16,92	−0,07	16,92	16,89	16,86	16,83	−0,10	16,92	16,89	−0,20
	1,5	16,88	−0,09	16,88	16,85	16,81	16,78	−0,12	16,88	16,85	−0,26
18	0,5	17,94	−0,04	17,94	17,92	17,89	—	−0,06	—	—	—
	0,75					17,88					
	1	17,92	−0,07	17,92	17,89	17,86	17,83	−0,10	17,92	17,89	−0,20
	1,5	17,88	−0,09	17,88	17,85	17,81	17,78	−0,12	17,88	17,85	−0,26
	2	17,84	−0,10	17,84	17,80	17,77	17,74	−0,13	17,84	17,80	−0,29
20	0,5	19,94	−0,04	19,94	19,92	19,89	—	−0,06	—	—	—
	0,75		−0,06			19,88		−0,09			
	1	19,92	−0,07	19,92	19,89	19,86	19,83	−0,10	19,92	19,89	−0,20
	1,5	19,88	−0,09	19,88	19,85	19,81	19,78	−0,12	19,88	19,85	−0,26
	2	19,84	−0,10	19,84	19,80	19,77	19,74	−0,13	19,84	19,80	−0,29
22	0,5	21,94	−0,04	21,94	21,92	21,89	—	−0,06	—	—	—
	0,75		−0,06			21,88		−0,09			
	1	21,92	−0,07	21,92	21,89	21,86	21,83	−0,10	21,92	21,89	−0,20

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h, 6g, 6e; 6d	8h	8g	8h, 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
22	1,5	21,88	—0,09	21,88	21,85	21,81	21,78	—0,12	21,88	21,85	—0,26
	2	21,84	—0,10	21,84	21,80	21,77	21,74	—0,13	21,84	21,80	—0,29
24	0,75	23,94	—0,06	23,94	23,92	23,88	—	—0,09	—	—	—
	1	23,92	—0,07	23,92	23,89	23,86	23,83	—0,10	23,92	23,89	—0,20
	1,5	23,88	—0,09	23,88	23,85	23,81	23,78	—0,12	23,88	23,85	—0,26
	2	23,84	—0,10	23,84	23,80	23,77	23,74	—0,13	23,84	23,80	—0,29
25	1	24,92	—0,07	24,92	24,89	24,86	24,83	—0,10	24,92	24,89	—0,20
	1,5	24,88	—0,09	24,88	24,85	24,81	24,78	—0,12	24,88	24,85	—0,26
	2	24,84	—0,10	24,84	24,80	24,77	24,74	—0,13	24,84	24,80	—0,29
26	1,5	25,88	—0,09	25,88	25,85	25,81	25,78	—0,12	25,88	25,85	—0,26
27	0,75	26,94	—0,06	26,94	26,92	26,88	—	—0,09	—	—	—
	1	26,92	—0,07	26,92	26,89	26,86	26,83	—0,10	26,92	26,89	—0,20
	1,5	26,88	—0,09	26,88	26,85	26,81	26,78	—0,12	26,88	26,85	—0,26
	2	26,84	—0,10	26,84	26,80	26,77	26,74	—0,13	26,84	26,80	—0,29
28	1	27,92	—0,07	27,92	27,89	27,86	27,83	—0,10	27,92	27,89	—0,20
	1,5	27,88	—0,09	27,88	27,85	27,81	27,78	—0,12	27,88	27,85	—0,26
	2	27,84	—0,10	27,84	27,80	27,77	27,74	—0,13	27,84	27,80	—0,29
30	0,75	29,94	—0,06	29,94	29,92	29,88	—	—0,09	—	—	—
	1	29,92	—0,07	29,92	29,89	29,86	29,83	—0,10	29,92	29,89	—0,20
	1,5	29,88	—0,09	29,88	29,85	29,81	29,78	—0,12	29,88	29,85	—0,26
	2	29,84	—0,10	29,84	29,80	29,77	29,74	—0,13	29,84	29,80	—0,29

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
30	3	29,84	—0,16	29,84	29,79	29,75	29,73	—0,22	29,84	29,79	—0,44
32	1,5	31,88	—0,09	31,88	31,85	31,81	31,78	—0,12	31,88	31,85	—0,26
	2	31,84	—0,10	31,84	31,80	31,77	31,74	—0,13	31,84	31,80	—0,29
33	0,75	32,94	—0,06	32,94	32,92	32,88	—	—0,09	—	—	—
	1	32,92	—0,07	32,92	32,89	32,86	32,83	—0,10	32,92	32,89	—0,20
	1,5	32,88	—0,09	32,88	32,85	32,81	32,78	—0,12	32,88	32,85	—0,26
	2	32,84	—0,10	32,84	32,80	32,77	32,74	—0,13	32,84	32,80	—0,29
	3		—0,16		32,79	32,75	32,73	—0,22		32,79	—0,44
35	1,5	34,88	—0,09	34,88	34,80	34,81	34,78	—0,12	34,88	34,80	—0,26
36	1	35,92	—0,07	35,92	35,89	35,86	35,83	—0,10	35,92	35,89	—0,20
	1,5	35,88	—0,09	35,88	35,85	35,81	35,78	—0,12	35,88	35,85	—0,26
	2	35,84	—0,10	35,84	35,80	35,77	35,74	—0,13	35,84	35,80	—0,29
	3		—0,16		35,79	35,75	35,73	—0,22		35,79	—0,44
38	1,5	37,88	—0,09	37,88	37,85	37,81	37,78	—0,12	37,88	37,85	—0,26
39	1	38,92	—0,07	38,92	38,89	38,86	38,83	—0,10	38,92	38,89	—0,20
	1,5	38,88	—0,09	38,88	38,85	38,81	38,78	—0,12	38,88	38,85	—0,26
	2	38,84	—0,10	38,84	38,80	38,77	38,74	—0,13	38,84	38,80	—0,29
	3		—0,16		38,79	38,75	38,73	—0,22		38,79	—0,44
40	1,5	39,88	—0,09	39,88	39,85	39,81	39,78	—0,12	39,88	39,85	—0,26
	2	39,84	—0,10	39,84	39,80	39,77	39,74	—0,13	39,84	39,80	—0,29
	3		—0,16		39,79	39,75	39,73	—0,22		39,79	—0,44

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
42	1	41,92	—0,07	41,92	41,89	41,86	41,83	—0,10	41,92	41,89	—0,20
	1,5	41,88	—0,09	41,88	41,85	41,81	41,78	—0,12	41,88	41,85	—0,26
	2	41,84	—0,10	41,84	41,80	41,77	41,74	—0,13	41,84	41,80	—0,29
	3		—0,16		41,79	41,75	41,73	—0,22		41,79	—0,44
	4		—0,22		41,78	41,74	41,71	—0,32		41,78	—0,59
45	1	44,92	—0,07	44,92	44,89	44,86	44,83	—0,10	44,92	44,89	—0,20
	1,5	44,88	—0,09	44,88	44,85	44,81	44,78	—0,12	44,88	44,85	—0,26
	2	44,84	—0,10	44,84	44,80	44,77	44,74	—0,13	44,84	44,80	—0,29
	3		—0,16		44,79	44,75	44,73	—0,22		44,79	—0,44
	4		—0,22		44,78	44,74	44,71	—0,32		44,78	—0,59
48	1	47,92	—0,07	47,92	47,89	47,86	47,83	—0,10	47,92	47,89	—0,20
	1,5	47,88	—0,09	47,88	47,85	47,81	47,78	—0,12	47,88	47,85	—0,26
	2	47,84	—0,10	47,84	47,80	47,77	47,74	—0,13	47,84	47,80	—0,29
	3		—0,16		47,79	47,75	47,73	—0,22		47,79	—0,44
	4		—0,22		47,78	47,74	47,71	—0,32		47,78	—0,59
50	1,5	49,88	—0,09	49,88	49,85	49,81	49,78	—0,12	49,88	49,85	—0,26
	2	49,84	—0,10	49,84	49,80	49,77	49,74	—0,13	49,84	49,80	—0,29
	3		—0,16		49,79	49,75	49,73	—0,22		49,79	—0,44
52	1	51,92	—0,07	51,92	51,89	51,86	51,83	—0,10	51,92	51,89	—0,20
	1,5	51,88	—0,09	51,88	51,85	51,81	51,78	—0,12	51,88	51,85	—0,26
	2	51,84	—0,10	51,84	51,80	51,77	51,74	—0,13	51,84	51,80	—0,29

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска										
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.	
52	3	51,84	—0,16	51,84	51,79	51,75	51,73	—0,22	51,84	51,79	—0,44	
	4		—0,22		51,78	51,74	51,71	—0,32		51,78	—0,59	
55	1,5	54,88	—0,09	54,88	54,85	54,81	54,78	—0,12	54,88	54,85	—0,26	
	2	54,84	—0,10	54,84	54,80	54,77	54,74	—0,13	54,84	54,80	—0,29	
	3		—0,16		54,79	54,75	54,73	—0,22		54,79	—0,44	
	4		—0,22		54,78	54,74	54,71	—0,32		54,78	—0,59	
56	1	55,92	—0,07	55,92	55,89	55,86	55,83	—0,10	55,92	55,89	—0,20	
	1,5	55,88	—0,09	55,88	55,85	55,81	55,78	—0,12	55,88	55,85	—0,26	
	2	55,84	—0,10	55,84	55,80	55,77	55,74	—0,13	55,84	55,80	—0,29	
	3		—0,16		55,79	55,75	55,73	—0,22		55,79	—0,44	
	4		—0,22		55,78	55,74	55,71	—0,32		55,78	—0,59	
58	1,5	57,88	—0,09	57,88	57,85	57,81	57,78	—0,12	57,88	57,85	—0,26	
	2	57,84	—0,10	57,84	57,80	57,77	57,74	—0,13	57,84	57,80	—0,29	
	3		—0,16		57,79	57,75	57,73	—0,22		57,79	—0,44	
	4		—0,22		57,78	57,74	57,71	—0,32		57,78	—0,59	
60	1	59,92	—0,07	59,92	59,89	59,86	59,83	—0,10	59,92	59,89	—0,20	
	1,5	59,88	—0,09	59,88	59,85	59,81	59,78	—0,12	59,88	59,85	—0,26	
	2	59,84	—0,10	59,84	59,80	59,77	59,74	—0,13	59,84	59,80	—0,29	
	3		—0,16		59,79	59,75	59,73	—0,22		59,79	—0,44	
	4		—0,22		59,78	59,74	59,71	—0,32		59,78	—0,59	
62	1,5	61,88	—0,09	61,88	61,85	61,81	61,78	—0,12	61,88	61,85	—0,26	

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
62	2	61,84	—0,10	61,84	61,80	61,77	61,74	—0,13	61,84	61,80	—0,29
	3		—0,16		61,79	61,75	61,73	—0,22		61,79	—0,44
	4		—0,22		61,78	61,74	61,71	—0,32		61,78	—0,59
64	1	63,92	—0,07	63,92	63,89	63,86	63,83	—0,10	63,92	63,89	—0,20
	1,5	63,88	—0,09	63,88	63,85	63,81	63,78	—0,12	63,88	63,85	—0,26
	2	63,84	—0,10	63,84	63,80	63,77	63,74	—0,13	63,84	63,80	—0,29
	3		—0,16		63,79	63,75	63,73	—0,22		63,79	—0,44
	4		—0,22		63,78	63,74	63,71	—0,32		63,78	—0,59
65	1,5	64,88	—0,09	64,88	64,85	64,81	64,78	—0,12	64,88	64,85	—0,26
	2	64,84	—0,10	64,84	64,80	64,77	64,74	—0,13	64,84	64,80	—0,29
	3		—0,16		64,79	64,75	64,73	—0,22		64,79	—0,44
	4		—0,22		64,78	64,74	64,71	—0,32		64,78	—0,59
68	1	67,92	—0,07	67,92	67,89	67,86	67,83	—0,10	67,92	67,89	—0,20
	1,5	67,88	—0,09	67,88	67,85	67,81	67,78	—0,12	67,88	67,85	—0,26
	2	67,84	—0,10	67,84	67,80	67,77	67,74	—0,13	67,84	67,80	—0,29
	3		—0,16		67,79	67,75	67,73	—0,22		67,79	—0,44
	4		—0,22		67,78	67,74	67,71	—0,32		67,78	—0,59
70	1,5	69,88	—0,09	69,88	69,85	69,81	69,78	—0,12	69,88	69,85	—0,26
	2	69,84	—0,10	69,84	69,80	69,77	69,74	—0,13	69,84	69,80	—0,29
	3		—0,16		69,79	69,75	69,73	—0,22		69,79	—0,44
	4		—0,22		69,78	69,74	69,71	—0,32		69,78	—0,59

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
70	6	69,84	—0,30	69,84	69,76	69,72	69,69	—0,44	69,84	69,76	—0,79
72	1	71,92	—0,07	71,92	71,89	71,86	71,83	—0,10	71,92	71,89	—0,20
	1,5	71,88	—0,09	71,88	71,85	71,81	71,78	—0,12	71,88	71,85	—0,26
	2	71,84	—0,10	71,84	71,80	71,77	71,74	—0,13	71,84	71,80	—0,29
	3		—0,16		71,79	71,75	71,73	—0,22		71,79	—0,44
	4		—0,22		71,78	71,74	71,71	—0,32		71,78	—0,59
	6		—0,30		71,76	71,72	71,69	—0,44		71,76	—0,79
75	1,5	74,88	—0,09	74,88	74,85	74,81	74,78	—0,12	74,88	74,85	—0,26
	2	74,84	—0,10	74,84	74,80	74,77	74,74	—0,13	74,84	74,80	—0,29
	3		—0,16		74,79	74,75	74,73	—0,22		74,79	—0,44
	4		—0,22		74,78	74,74	74,71	—0,32		74,78	—0,59
76	1	75,92	—0,07	75,92	75,89	75,86	75,83	—0,10	75,92	75,89	—0,20
	1,5	75,88	—0,09	75,88	75,85	75,81	75,78	—0,12	75,88	75,85	—0,26
	2	75,84	—0,10	75,84	75,80	75,77	75,74	—0,13	75,84	75,80	—0,29
	3		—0,16		75,79	75,75	75,73	—0,22		75,79	—0,44
	4		—0,22		75,78	75,74	75,71	—0,32		75,78	—0,59
	6		—0,30		75,76	75,72	75,69	—0,44		75,76	—0,79
78	2	77,84	—0,10	77,84	77,80	77,77	77,74	—0,13	77,84	77,80	—0,29
80	1	79,92	—0,07	79,92	79,89	79,86	79,83	—0,10	79,92	79,89	—0,20
	1,5	79,88	—0,09	79,88	79,85	79,81	79,78	—0,12	79,88	79,85	—0,26
	2	79,84	—0,10	79,84	79,80	79,77	79,74	—0,13	79,84	79,80	—0,29

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
80	3	79,84	—0,16	79,84	79,79	79,75	79,73	—0,22	79,84	79,79	—0,44
	4		—0,22		79,78	79,74	79,71	—0,32		79,78	—0,59
	6		—0,30		79,76	79,72	79,69	—0,44		79,76	—0,79
82	2	81,84	—0,10	81,84	81,80	81,77	81,74	—0,13	81,84	81,80	—0,29
85	1,5	84,88	—0,09	84,88	84,85	84,81	84,78	—0,12	84,88	84,85	—0,26
	2	84,84	—0,10	84,84	84,80	84,77	84,74	—0,13	84,84	84,80	—0,29
	3		—0,16		84,79	84,75	84,73	—0,22		84,79	—0,44
	4		—0,22		84,78	84,74	84,71	—0,32		84,78	—0,59
	6		—0,30		84,76	84,72	84,69	—0,44		84,76	—0,79
90	1,5	89,88	—0,09	89,88	89,85	89,81	89,78	—0,12	89,88	89,85	—0,26
	2	89,84	—0,10	89,84	89,80	89,77	89,74	—0,13	89,84	89,80	—0,29
	3		—0,16		89,79	89,75	89,73	—0,22		89,79	—0,44
	4		—0,22		89,78	89,74	89,71	—0,32		89,78	—0,59
	6		—0,30		89,76	89,72	89,69	—0,44		89,76	—0,79
95	1,5	94,88	—0,09	94,88	94,85	94,81	94,78	—0,12	94,88	94,85	—0,26
	2	94,84	—0,10	94,84	94,80	94,77	94,74	—0,13	94,84	94,80	—0,29
	3		—0,16		94,79	94,75	94,73	—0,22		94,79	—0,44
	4		—0,22		94,78	94,74	94,71	—0,32		94,78	—0,59
	6		—0,30		94,76	94,72	94,69	—0,44		94,76	—0,79
100	1,5	99,88	—0,09	99,88	99,85	99,81	99,78	—0,12	99,88	99,85	—0,26
	2	99,84	—0,10	99,84	99,80	99,77	99,74	—0,13	99,84	99,80	—0,29

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
100	3	99,84	−0,16	99,84	99,79	99,75	99,73	−0,22	99,84	99,79	−0,44
	4		−0,22		99,78	99,74	99,71	−0,32		99,78	−0,59
	6		−0,30		99,76	99,72	99,69	−0,44		99,76	−0,79
105	1,5	104,88	−0,09	104,88	104,85	104,81	104,78	−0,12	104,88	104,85	−0,26
	2	104,84	−0,10	104,84	104,80	104,77	104,74	−0,13	104,84	104,80	−0,29
	3		−0,16		104,79	104,75	104,73	−0,22		104,79	−0,44
	4		−0,22		104,78	104,74	104,71	−0,32		104,78	−0,59
	6		−0,30		104,76	104,72	104,69	−0,44		104,76	−0,79
110	1,5	109,88	−0,09	109,88	109,85	109,81	109,78	−0,12	109,88	109,85	−0,26
	2	109,84	−0,10	109,84	109,80	109,77	109,74	−0,13	109,84	109,80	−0,29
	3		−0,16		109,79	109,75	109,73	−0,22		109,79	−0,44
	4		−0,22		109,78	109,74	109,71	−0,32		109,78	−0,59
	6		−0,30		109,76	109,72	109,69	−0,44		109,76	−0,79
115	1,5	114,88	−0,09	114,88	114,85	114,81	114,78	−0,12	114,88	114,85	−0,26
	2	114,84	−0,10	114,84	114,80	114,77	114,74	−0,13	114,84	114,80	−0,29
	3		−0,16		114,79	114,75	114,73	−0,22		114,79	−0,44
	4		−0,22		114,78	114,74	114,71	−0,32		114,78	−0,59
	6		−0,30		114,76	114,72	114,69	−0,44		114,76	−0,79
120	1,5	119,88	−0,09	119,88	119,85	119,81	119,78	−0,12	119,88	119,85	−0,26
	2	119,84	−0,10	119,84	119,80	119,77	119,74	−0,13	119,84	119,80	−0,29
	3		−0,16		119,79	119,75	119,73	−0,22		119,79	−0,44

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
120	4	119,84	−0,22	119,84	119,78	119,74	119,71	−0,32	119,84	119,78	−0,59
	6		−0,30		119,76	119,72	119,69	−0,44		119,76	−0,79
125	1,5	124,88	−0,09	124,88	124,85	124,81	124,78	−0,12	124,88	124,85	−0,26
	2	124,84	−0,10	124,84	124,80	124,77	124,74	−0,13	124,84	124,80	−0,29
	3		−0,16		124,79	124,75	124,73	−0,22		124,79	−0,44
	4		−0,22		124,78	124,74	124,71	−0,32		124,78	−0,59
	6		−0,30		124,76	124,72	124,69	−0,44		124,76	−0,79
130	1,5	129,88	−0,09	129,88	129,85	129,81	129,78	−0,12	129,88	129,85	−0,26
	2	129,84	−0,10	129,84	129,80	129,77	129,74	−0,13	129,84	129,80	−0,29
	3		−0,16		129,79	129,75	129,73	−0,22		129,79	−0,44
	4		−0,22		129,78	129,74	129,71	−0,32		129,78	−0,59
	6		−0,30		129,76	129,72	129,69	−0,44		129,76	−0,79
135	1,5	134,88	−0,09	134,88	134,85	134,81	134,78	−0,12	134,88	134,85	−0,26
	2	134,84	−0,10	134,84	134,80	134,77	134,74	−0,13	134,84	134,80	−0,29
	3		−0,16		134,79	134,75	134,73	−0,22		134,79	−0,44
	4		−0,22		134,78	134,74	134,71	−0,32		134,78	−0,59
	6		−0,30		134,76	134,72	134,69	−0,44		134,76	−0,79
140	1,5	139,88	−0,09	139,88	139,85	139,81	139,78	−0,12	139,88	139,85	−0,26
	2	139,84	−0,10	139,84	139,80	139,77	139,74	−0,13	139,84	139,80	−0,29
	3		−0,16		139,79	139,75	139,73	−0,22		139,79	−0,44
	4		−0,22		139,78	139,74	139,71	−0,32		139,78	−0,59

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл	Номин.		Пред. откл.
140	6	139,84	−0,30	139,84	139,76	139,72	139,69	−0,44	139,84	139,76	−0,79
145	1,5	144,88	−0,09	144,88	144,85	144,81	144,78	−0,12	144,88	144,85	−0,26
	2	144,84	−0,10	144,84	144,80	144,77	144,74	−0,13	144,84	144,80	−0,29
	3		−0,16		144,79	144,75	144,73	−0,22		144,79	−0,44
	4		−0,22		144,78	144,74	144,71	−0,32		144,78	−0,59
	6		−0,30		144,76	144,72	144,69	−0,44		144,76	−0,79
150	1,5	149,88	−0,09	149,88	149,85	149,81	149,78	−0,12	149,88	149,85	−0,26
	2	149,84	−0,10	149,84	149,80	149,77	149,74	−0,13	149,84	149,80	−0,29
	3		−0,16		149,79	149,75	149,73	−0,22		149,79	−0,44
	4		−0,22		149,78	149,74	149,71	−0,32		149,78	−0,59
	6		−0,30		149,76	149,72	149,69	−0,44		149,76	−0,79
155	2	154,84	−0,10	154,84	154,80	154,77	154,74	−0,13	154,84	154,80	−0,29
	3		−0,16		154,79	154,75	154,73	−0,22		154,79	−0,44
	4		−0,22		154,78	154,74	154,71	−0,32		154,78	−0,59
	6		−0,30		154,76	154,72	154,69	−0,44		154,76	−0,79
160	2	159,84	−0,10	159,84	159,80	159,77	159,74	−0,13	159,84	159,80	−0,29
	3		−0,16		159,79	159,75	159,73	−0,22		159,79	−0,44
	4		−0,22		159,78	159,74	159,71	−0,32		159,78	−0,59
	6		−0,30		159,76	159,72	159,69	−0,44		159,76	−0,79
165	2	164,84	−0,10	164,84	164,80	164,77	164,74	−0,13	164,84	164,80	−0,29
	3		−0,16		164,79	164,75	164,73	−0,22		164,79	−0,44

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
165	4	164,84	—0,22	164,84	164,78	164,74	164,71	—0,32	164,84	164,78	—0,59
	6		—0,30		164,76	164,72	164,69	—0,44		164,76	—0,79
170	2	169,84	—0,10	169,84	169,80	169,77	169,74	—0,13	169,84	169,80	—0,29
	3		—0,16		169,79	169,75	169,73	—0,22		169,79	—0,44
	4		—0,22		169,78	169,74	169,71	—0,32		169,78	—0,59
	6		—0,30		169,76	169,72	169,69	—0,44		169,76	—0,79
175	2	174,84	—0,10	174,84	174,80	174,77	174,74	—0,13	174,84	174,80	—0,29
	3		—0,16		174,79	174,75	174,73	—0,22		174,79	—0,44
	4		—0,22		174,78	174,74	174,71	—0,32		174,78	—0,59
	6		—0,30		174,76	174,72	174,69	—0,44		174,76	—0,79
180	2	179,84	—0,10	179,84	179,80	179,77	179,74	—0,13	179,84	179,80	—0,29
	3		—0,16		179,79	179,75	179,73	—0,22		179,79	—0,44
	4		—0,22		179,78	179,74	179,71	—0,32		179,78	—0,59
	6		—0,30		179,76	179,72	179,69	—0,44		179,76	—0,79
185	2	184,84	—0,10	184,84	184,80	184,77	184,74	—0,13	184,84	184,80	—0,29
	3		—0,16		184,79	184,75	184,73	—0,22		184,79	—0,44
	4		—0,22		184,78	184,74	184,71	—0,32		184,78	—0,59
	6		—0,30		184,76	184,72	184,69	—0,44		184,76	—0,79
190	2	189,84	—0,10	189,84	189,80	189,77	189,74	—0,13	189,84	189,80	—0,29
	3		—0,16		189,79	189,75	189,73	—0,22		189,79	—0,44
	4		—0,22		189,78	189,74	189,71	—0,32		189,78	—0,59

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		$4h$		$6h$	$6g$	$6e$	$6d$	$6h$; $6g$; $6e$; $6d$	$8h$	$8g$	$8h$; $8g$
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
190	6	189,84	−0,30	189,84	189,76	189,72	189,69	−0,44	189,84	189,76	−0,79
195	2	194,84	−0,10	194,84	194,80	194,77	194,74	−0,13	194,84	194,80	−0,29
	3		−0,16		194,79	194,75	194,73	−0,22		194,79	−0,44
	4		−0,22		194,78	194,74	194,71	−0,32		194,78	−0,59
	6		−0,30		194,76	194,72	194,69	−0,44		194,76	−0,79
200	2	199,84	−0,10	199,84	199,80	199,77	199,74	−0,13	199,84	199,80	−0,29
	3		−0,16		199,79	199,75	199,73	−0,22		199,79	−0,44
	4		−0,22		199,78	199,74	199,71	−0,32		199,78	−0,59
	6		−0,30		199,76	199,72	199,69	−0,44		199,76	−0,79

Примечание. Для резьб с номинальным диаметром свыше 200 мм, а также при технологических способах резьбообразования, обеспечивающих иной подъем витка, номинальные размеры и предельные отклонения диаметров стержней должны быть равны установленным ГОСТ 9150—59 и ГОСТ 16093—70 для наружного диаметра резьбы болтов.

3. Методика определения диаметров стержней под нарезание резьбы для материалов повышенной вязкости приведена в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19258—73
Рекомендуемое

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРОВ СТЕРЖНЕЙ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ ПОВЫШЕННОЙ ВЯЗКОСТИ

1. Общие положения

1.1. Под материалами повышенной вязкости понимаются материалы, у которых из-за повышенных упругих деформаций и пластических свойств наблюдается значительный подъем витка (вспучивание).

1.2. К группе материалов повышенной вязкости относятся:

латуни по ГОСТ 15527—70;

титановые сплавы;

стали и сплавы высоколегированные, коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные (на никелевой основе) по ГОСТ 5632—72.

1.3. В табл. 1 приведены величины подъема витка для некоторых видов труднообрабатываемых материалов повышенной вязкости.

Таблица 1

Материал	Величина подъема витка резьбы A для шага резьбы P, мм							
	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6
Латунь	0,025	0,035	0,045		0,055	0,060	0,070	0,080
Титановые сплавы	0,022	0,027	0,033	0,038	0,044	0,049	0,055	0,066
Жаропрочные стали и сплавы	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,072
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,070	0,084

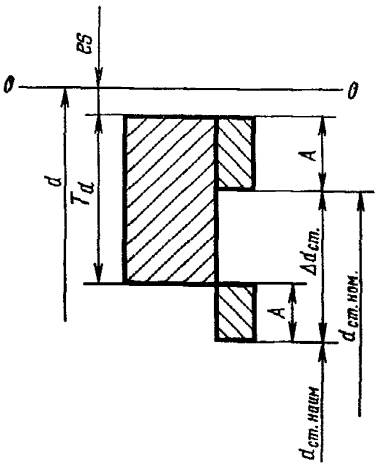
Продолжение

Материал	Величина подъема витка резьбы A для шага резьбы P, мм							
	0,7	0,75	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0
Латунь	0,090	0,100	0,110	0,120	0,140	0,160	0,180	0,200
Титановые сплавы	0,077	0,082	0,088	0,110	0,137	0,165	0,192	0,220
Жаропрочные стали и сплавы	0,084	0,090	0,096	0,120	0,150	0,180	0,210	0,240
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,098	0,105	0,112	0,140	0,175	0,210	0,245	0,280

Примечание. Величины подъема витка A для материалов, не вошедших в таблицу, должны определяться путем экспериментов.

2. Расчет диаметра стержня

2.1. Диаметр стержня под нарезание резьбы рассчитывается по формулам (1) — (4).



2.2. Номинальный (наибольший) диаметр стержня $d_{ст.ном}$ определяют по формуле

$$d_{ст.\ ном} = d - es - A, \qquad (1)$$

где d — номинальный наружный диаметр резьбы болта, мм;

es — верхнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1. При расчете диаметров стержней для группы материалов в формулу подставляют наибольшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.3. Наименьший диаметр стержня $d_{ст.наим}$ определяют по формулам:

а) для конкретного вида материала

$$d_{ст.\ наим} = d - (es + T_d) - \frac{A}{2}, \qquad (2)$$

где $es + T_d$ — нижнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1;

б) для группы материалов

$$d_{ст.\ наим} = d - (es + T_d) - A, \qquad (3)$$

где A — наименьшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.4. Допуск на диаметр стержня $\Delta d_{ст}$ определяют по формуле

$$\Delta d_{ст} = d_{ст.\ ном} - d_{ст.\ наим}. \qquad (4)$$

2.5. Пример расчета диаметра стержня под резьбу М10 с полем допуска 6g (d=10 мм; P=1,5 мм; es=0,032 мм; $es+T_d$=0,268 мм) для группы материалов (наибольшее значение величины подъема витка A=0,210; наименьшее значение величины подъема витка A=0,160):

1) $d_{ст.ном}$=10—0,032—0,210=9,758 мм. Округляем до $d_{ст.ном}$=9,76 мм.

2) $d_{ст.наим}$=10—0,268—0,160=9,572 мм. Округляем до $d_{ст.наим}$=9,57 мм.

3) $\Delta d_{ст}$=9,76—9,57=0,19 мм.

4) Диаметр стержня $9{,}76_{-0{,}19}$ мм.

2.6. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом приведены в табл. 2, для резьб с мелким шагом — в табл. 3.

2.7. Рекомендуется производить уточнение предельных размеров диаметров стержней на первых 3—5 изделиях партии, в зависимости от механических свойств обрабатываемых материалов, плавки, термообработки и других технологических факторов.

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
1	0,25	0,97	—0,04	0,97	0,95	—0,06
1,1		1,07		1,07	1,05	
1,2		1,17		1,17	1,15	
1,4	0,3	1,36		1,36	1,34	—0,07
1,6	0,35	1,55		1,55	1,53	
1,8		1,75		1,75	1,73	
2	0,4	1,94	—0,05	1,94	1,93	—0,08
2,2	0,45	2,14		2,14	2,12	—0,09
2,5		2,44		2,44	2,42	
3	0,5	2,93		2,93	2,91	
3,5	0,6	3,42	—0,06	3,42	3,40	—0,11
4	0,7	3,90	—0,07	3,90	3,88	—0,12
4,5	0,75	4,40		4,40	4,37	
5	0,8	4,89		4,89	4,86	—0,13
6	1	5,86	—0,08	5,86	5,83	—0,15
7		6,86		6,86	6,83	
8	1,25	7,83	—0,09	7,83	7,80	—0,17
9		8,83		8,83	8,80	
10	1,5	9,79	—0,10	9,79	9,76	—0,19
11		10,79		10,79	10,76	
12	1,75	11,76	—0,12	11,76	11,72	—0,21
14	2	13,72		13,72	13,68	—0,22
16		15,72		15,72	15,68	

Таблица 3

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
1	0,2	0,97	−0,03	0,97	0,96	−0,05
1,1		1,07		1,07	1,06	
1,2		1,17		1,17	1,16	
1,4		1,37		1,37	1,36	
1,6		1,57		1,57	1,56	
1,8		1,77		1,77	1,76	
2	0,25	1,97	−0,04	1,97	1,95	−0,06
2,2		2,17		2,17	2,15	
2,5	0,35	2,45		2,45	2,43	−0,07
3		2,95		2,95	2,93	
3,5		3,45		3,45	3,43	
4	0,5	3,93	−0,05	3,93	3,91	−0,09
4,5		4,43		4,43	4,41	
5		4,93		4,93	4,91	
5,5		5,43		5,43	5,41	
6		5,93		5,93	5,91	
	0,75	5,90	−0,07	5,90	5,87	−0,12
7	0,5	6,93	−0,05	6,93	6,91	−0,09
	0,75	6,90	−0,07	6,90	6,87	−0,12
8	0,5	7,93	−0,05	7,93	7,91	−0,09
	0,75	7,90	−0,07	7,90	7,87	−0,12
	1	7,86	−0,08	7,86	7,83	−0,15
9	0,5	8,93	−0,05	8,93	8,91	−0,09
	0,75	8,90	−0,07	8,90	8,87	−0,12
	1	8,86	−0,08	8,86	8,83	−0,15
10	0,5	9,93	−0,05	9,93	9,91	−0,09
	0,75	9,90	−0,07	9,90	9,87	−0,12
	1	9,86	−0,08	9,86	9,83	−0,15
	1,25	9,83	−0,09	9,83	9,80	−0,17
11	0,5	10,93	−0,05	10,93	10,91	−0,09
	0,75	10,90	−0,07	10,90	10,87	−0,12
	1	10,86	−0,08	10,86	10,83	−0,15
12	0,5	11,93	−0,05	11,93	11,91	−0,09

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
12	0,75	11,90	−0,07	11,90	11,87	−0,12
	1	11,86	−0,08	11,86	11,83	−0,15
	1,25	11,83	−0,09	11,83	11,80	−0,17
	1,5	11,79	−0,10	11,79	11,76	−0,19
14	0,5	13,93	−0,05	13,93	13,91	−0,09
	0,75	13,90	−0,07	13,90	13,87	−0,12
	1	13,86	−0,08	13,86	13,83	−0,15
	1,25	13,83	−0,09	13,83	13,80	−0,17
	1,5	13,79	−0,10	13,79	13,76	−0,19
15	1	14,86	−0,08	14,86	14,83	−0,15
	1,5	14,79	−0,10	14,79	14,76	−0,19
16	0,5	15,93	−0,05	15,93	15,91	−0,09
	0,75	15,90	−0,07	15,90	15,87	−0,12
	1	15,86	−0,08	15,86	15,83	−0,15
	1,5	15,79	−0,10	15,79	15,76	−0,19
17	1	16,86	−0,08	16,86	16,83	−0,15
	1,5	16,79	−0,10	16,79	16,76	−0,19
18	0,5	17,93	−0,05	17,93	17,91	−0,09
	0,75	17,90	−0,07	17,90	17,87	−0,12
	1	17,86	−0,08	17,86	17,83	−0,15
	1,5	17,79	−0,10	17,79	17,76	−0,19
	2	17,72	−0,12	17,72	17,68	−0,22
20	0,5	19,93	−0,05	19,93	19,91	−0,09
	0,75	19,90	−0,07	19,90	19,87	−0,12
	1	19,86	−0,08	19,86	19,83	−0,15
	1,5	19,79	−0,10	19,79	19,76	−0,19
	2	19,72	−0,12	19,72	19,68	−0,22
22	0,5	21,93	−0,05	21,93	21,91	−0,09
	0,75	21,90	−0,07	21,90	21,87	−0,12
	1	21,86	−0,08	21,86	21,83	−0,15
	1,5	21,79	−0,10	21,79	21,76	−0,19
	2	21,72	−0,12	21,72	21,68	−0,22

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы *d*	Шаг резьбы *P*	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4*h*		6*h*	6*g*	6*h*, 6*g*
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
24	0,75	23,90	−0,07	23,90	23,87	−0,12
	1	23,86	−0,08	23,86	23,83	−0,15
	1,5	23,79	−0,10	23,79	23,76	−0,19
	2	23,72	−0,12	23,72	23,68	−0,22
25	1	24,86	−0,08	24,86	24,83	−0,15
	1,5	24,79	−0,10	24,79	24,76	−0,19
	2	24,72	−0,12	24,72	24,68	−0,22
26	1,5	25,79	−0,10	25,79	25,76	−0,19
27	0,75	26,90	−0,07	26,90	26,87	−0,12
	1	26,86	−0,08	26,86	26,83	−0,15
	1,5	26,79	−0,10	26,79	26,76	−0,19
	2	26,72	−0,12	26,72	26,68	−0,22
28	1	27,86	−0,08	27,86	27,83	−0,15
	1,5	27,79	−0,10	27,79	27,76	−0,19
	2	27,72	−0,12	27,72	27,68	−0,22
30	0,75	29,90	−0,07	29,90	29,87	−0,12
	1	29,86	−0,08	29,86	29,83	−0,15
	1,5	29,79	−0,10	29,79	29,76	−0,19
	2	29,72	−0,12	29,72	29,68	−0,22
32	1,5	31,79	−0,10	31,79	31,76	−0,19
	2	31,72	−0,12	31,72	31,68	−0,22
33	0,75	32,90	−0,07	32,90	32,87	−0,12
	1	32,86	−0,08	32,86	32,83	−0,15
	1,5	32,79	−0,10	32,79	32,76	−0,19
	2	32,72	−0,12	32,72	32,68	−0,22
35	1,5	34,79	−0,10	34,79	34,76	−0,19
36	1	35,86	−0,08	35,86	35,83	−0,15
	1,5	35,79	−0,10	35,79	35,76	−0,19
	2	35,72	−0,12	35,72	35,68	−0,22
38	1,5	37,79	−0,10	37,79	37,76	−0,19
39	1	38,86	−0,08	38,86	38,83	−0,15
	1,5	38,79	−0,10	38,79	38,76	−0,19
	2	38,72	−0,12	38,72	38,68	−0,22

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
40	1,5	39,79	—0,10	39,79	39,76	—0,19
	2	39,72	—0,12	39,72	39,68	—0,22
42	1	41,86	—0,08	41,86	41,83	—0,15
	1,5	41,79	—0,10	41,79	41,76	—0,19
	2	41,72	—0,12	41,72	41,68	—0,22
45	1	44,86	—0,08	44,86	44,83	—0,15
	1,5	44,79	—0,10	44,79	44,76	—0,19
	2	44,72	—0,12	44,72	44,68	—0,22
48	1	47,86	—0,08	47,86	47,83	—0,15
	1,5	47,79	—0,10	47,79	47,76	—0,19
	2	47,72	—0,12	47,72	47,68	—0,22
50	1,5	49,79	—0,10	49,79	49,76	—0,19
	2	49,72	—0,12	49,72	49,68	—0,22
52	1	51,86	—0,08	51,86	51,83	—0,15
	1,5	51,79	—0,10	51,79	51,76	—0,19
	2	51,72	—0,12	51,72	51,68	—0,22
55	1,5	54,79	—0,10	54,79	54,76	—0,19
	2	54,72	—0,12	54,72	54,68	—0,22
56	1	55,86	—0,08	55,86	55,83	—0,15
	1,5	55,79	—0,10	55,79	55,76	—0,19
	2	55,72	—0,12	55,72	55,68	—0,22
58	1,5	57,79	—0,10	57,79	57,76	—0,19
	2	57,72	—0,12	57,72	57,68	—0,22
60	1	59,86	—0,08	59,86	59,83	—0,15
	1,5	59,79	—0,10	59,79	59,76	—0,19
	2	59,72	—0,12	59,72	59,68	—0,22
62	1,5	61,79	—0,10	61,79	61,76	—0,19
	2	61,72	—0,12	61,72	61,68	—0,22
64	1	63,86	—0,08	63,86	63,83	—0,15
	1,5	63,79	—0,10	63,79	63,76	—0,19
	2	63,72	—0,12	63,72	63,68	—0,22
65	1,5	64,79	—0,10	64,79	64,76	—0,19
	2	64,72	—0,12	64,72	64,68	—0,22

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
68	1	67,86	—0,08	67,86	67,83	—0,15
	1,5	67,79	—0,10	67,79	67,76	—0,19
	2	67,72	—0,12	67,72	67,68	—0,22
70	1,5	69,79	—0,10	69,79	69,76	—0,19
	2	69,72	—0,12	69,72	69,68	—0,22
72	1	71,86	—0,08	71,86	71,83	—0,15
	1,5	71,79	—0,10	71,79	71,76	—0,19
	2	71,72	—0,12	71,72	71,68	—0,22
75	1,5	74,79	—0,10	74,79	74,76	—0,19
	2	74,72	—0,12	74,72	74,68	—0,22
76	1	75,86	—0,08	75,86	75,83	—0,15
	1,5	75,79	—0,10	75,79	75,76	—0,19
	2	75,72	—0,12	75,72	75,68	—0,22
78	2	77,72	—0,12	77,72	77,68	—0,22
80	1	79,86	—0,08	79,86	79,83	—0,15
	1,5	79,79	—0,10	79,79	79,76	—0,19
	2	79,72	—0,12	79,72	79,68	—0,22
82	2	81,72	—0,12	81,72	81,68	—0,22
85	1,5	84,79	—0,10	84,79	84,76	—0,19
	2	84,72	—0,12	84,72	84,68	—0,22
90	1,5	89,79	—0,10	89,79	89,76	—0,19
	2	89,72	—0,12	89,72	89,68	—0,22
95	1,5	94,79	—0,10	94,79	94,76	—0,19
	2	94,72	—0,12	94,72	94,68	—0,22
100	1,5	99,79	—0,10	99,79	99,76	—0,19
	2	99,72	—0,12	99,72	99,68	—0,22

Редактор *Л. А. Владимиров*
Технический редактор *С. Ю. Миронова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 25.12.73 Подп. в печ. 22.02.74 1,75 п. л. Тир. 20000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 17

gost.e-ecolog.ru