ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАКАТЫВАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19256—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**
Руководитель темы **Пивень В. П.**

ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2661

УДК 621.992-422(083.74)

Группа Г13

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАКАТЫВАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

Диаметры

Bars for metric thread rolling. Diameters

ГОСТ 19256—73

Взамен МН 5602—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2661 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.

Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней, обеспечивающих накатывание метрической резьбы по ГОСТ 9150—59 с допусками по ГОСТ 16093—70.

1. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом должны соответствовать указанным в табл. 1, для резьб с мелким шагом — указанным в табл. 2.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
1,6	0,35	1,37	—0,03	1,36	1,35	—	—	—0,04	1,36	—	—0,08
1,8		1,57		1,56	1,55				1,56		
2	0,4	1,74		1,73	1,71				1,73		
2,2	0,45	1,91		1,90	1,88			—0,05	1,90		—0,09
2,5		2,21		2,20	2,18				2,20		
3	0,5	2,67		2,66	2,65	2,62			2,66		
3,5	0,6	3,11		3,10	3,08	3,05		—0,06	3,10		—0,10
4	0,7	3,55	—0,04	3,54	3,52	3,48			3,54		
4,5	0,75	4,02		4,00	3,98	3,95			4,00		
5	0,8	4,48		4,47	4,45	4,41			4,45	4,42	—0,09
6	1	5,36	—0,05	5,34	5,32	5,28	5,25	—0,07	5,32	5,29	—0,11
7		6,36		6,34	6,32	6,28	6,25		6,32	6,29	
8	1,25	7,20		7,18	7,15	7,12	7,08		7,15	7,12	
9		8,20		8,18	8,15	8,12	8,08		8,15	8,12	
10	1,5	9,04	—0,06	9,02	8,99	8,96	8,93	—0,08	8,99	8,96	—0,12
11		10,04		10,02	9,99	9,96	9,93		9,99	9,96	

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
12	1,75	10,88	−0,07	10,86	10,83	10,80	10,76	−0,09	10,82	10,78	−0,13
14	2	12,72		12,70	12,66	12,63	12,60	−0,10	12,66	12,62	−0,14
16		14,72		14,70	14,66	14,63	14,60		14,66	14,62	
18	2,5	16,40		16,38	16,34	16,30	16,27		16,34	16,29	
20		18,40		18,38	18,34	18,30	18,27		18,34	18,29	
22		20,40		20,38	20,34	20,30	20,27		20,34	20,29	
24	3	22,08	−0,09	22,05	22,00	21,96	21,94	−0,13	22,00	21,95	−0,18
27		25,08		25,05	25,00	24,96	24,94		25,00	24,95	
30	3,5	27,76		27,73	27,68	27,64	27,61		27,68	27,62	−0,19
33		30,76		30,73	30,68	30,64	30,61		30,68	30,62	
36	4	33,44		33,41	33,35	33,31	33,28		33,35	33,29	
39		36,44		36,41	36,35	36,31	36,28		36,35	36,29	
42	4,5	39,42	−0,10	39,09	39,03	38,99	38,96	−0,14	39,03	38,96	−0,20
45		42,12		42,09	42,03	41,99	41,96		42,03	41,96	
48	5	44,80		44,77	44,70	44,66	44,64	−0,15	44,70	44,63	−0,21
52		48,80		48,77	48,70	48,66	48,64		48,70	48,63	
64	6	60,17	−0,12	60,13	60,05	60,01	59,98	−0,17	60,05	53,97	−0,24
68		64,17		64,13	64,05	64,01	63,98		64,05	63,97	

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
1,6	0,2	1,47	−0,02	1,46	1,44	—	—	−0,03	1,46	—	−0,07
1,8		1,67		1,66	1,64				1,66		
2	0,25	1,83		1,83	1,81				1,83		
2,2		2,03		2,02	2,01				2,02		
2,5	0,35	2,27	−0,03	2,26	2,25			−0,04	2,26		−0,08
3		2,77		2,76	2,75				2,76		
3,5		3,27		3,26	3,25				3,26		
4	0,5	3,67		3,66	3,65	3,62	—	−0,05	3,66	—	−0,09
4,5		4,17		4,16	4,15	4,12			4,16		
5		4,67		4,66	4,65	4,62			4,66		
5,5		5,17		5,16	5,15	5,12			5,16		
6		5,67		5,66	5,65	5,62		−0,06	5,66		−0,11
	0,75	5,51		5,50	5,48	5,45		−0,07	5,50		−0,13
7	0,5	6,67	−0,04	6,66	6,65	6,62		−0,06	6,66		−0,11
	0,75	6,51		6,50	6,48	6,45		−0,07	6,50		−0,13

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
8	0,75	7,51	—0,04	7,50	7,48	7,45	—	—0,07	7,50	—	—0,13
	1	7,36	—0,05	7,34	7,32	7,28	7,25		7,32	7,29	—0,11
9	0,75	8,51	—0,04	8,50	8,48	8,45	—		8,50	—	—0,13
	1	8,36	—0,05	8,34	8,32	8,28	8,25		8,32	8,29	—0,11
10	0,75	9,51	—0,04	9,50	9,48	9,45	—		9,50	—	—0,13
	1	9,36	—0,05	9,34	9,32	9,28	9,25		9,32	9,29	—0,11
	1,25	9,20		9,18	9,15	9,12	9,08		9,15	9,12	
11	0,75	10,51	—0,04	10,50	10,48	10,45	—		10,50	—	—0,13
	1	10,36	—0,05	10,34	10,32	10,28	10,25		10,32	10,29	—0,11
12	0,75	11,51		11,50	11,48	11,45	—	—0,08	11,50	—	—0,13
	1	11,35	—0,06	11,33	11,31	11,27	11,24		11,31	11,28	—0,12
	1,25	11,20		11,18	11,15	11,12	11,08	—0,09	11,15	11,12	—0,13
	1,5	11,03		11,01	10,98	10,95	10,92		10,98	10,95	—0,14
14	0,75	13,51	—0,05	13,50	13,48	13,45	—	—0,08	13,50	—	—0,14
	1	13,35	—0,06	13,33	13,31	13,27	13,24		13,31	13,28	—0,12

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы *d*	Шаг резьбы *P*	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4*h*		6*h*	6*g*	6*e*	6*d*	6*h*; 6*g*; 6*e*; 6*d*	8*h*	8*g*	8*h*; 8*g*
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
14	1,25	13,20	—0,06	13,18	13,15	13,12	13,08	—0,09	13,15	13,12	—0,13
	1,5	13,03		13,01	12,98	12,95	12,92		12,98	12,95	—0,14
15	1	14,35		14,33	14,31	14,27	14,24	—0,08	14,31	14,28	—0,12
	1,5	14,03		14,01	13,98	13,95	13,92	—0,09	13,98	13,95	—0,14
16	0,75	15,51	—0,05	15,50	15,48	15,45	—	—0,08	15,50	—	
	1	15,35	—0,06	15,33	15,31	15,27	15,24		15,31	15,28	—0,12
	1,5	15,03		15,01	14,98	14,95	14,92	—0,09	14,98	14,95	—0,14
17	1	16,35		16,33	16,31	16,27	16,24	—0,08	16,31	16,28	—0,12
	1,5	16,03		16,01	15,98	15,95	15,92	—0,09	15,98	15,95	—0,14
18	0,75	17,51	—0,05	17,50	17,48	17,45	—	—0,08	17,50	—	
	1	17,35	—0,06	17,33	17,31	17,27	17,24		17,31	17,28	—0,12
	1,5	17,03		17,01	16,98	16,95	16,92	—0,09	16,98	16,95	—0,14
	2	16,72	—0,07	16,70	16,66	16,63	16,60	—0,10	16,66	16,62	—0,15
20	1	19,35	—0,06	19,33	19,31	19,27	19,24	—0,08	19,31	19,28	—0,12
	1,5	19,03		19,01	18,98	18,95	18,92	—0,09	18,98	18,95	—0,14
	2	18,72	—0,07	18,70	18,66	18,63	18,60	—0,10	18,66	18,62	—0,15

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы *d*	Шаг резьбы *P*	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4*h*		6*h*	6*g*	6*e*	6*d*	6*h*; 6*g*; 6*e*; 6*d*	8*h*	8*g*	8*h*; 8*g*
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
22	1	21,35	—0,06	21,33	21,31	21,27	21,24	—0,08	21,31	21,28	—0,12
	1,5	21,03		21,01	20,98	20,95	20,92	—0,09	20,98	20,95	—0,14
	2	20,72	—0,07	20,70	20,66	20,63	20,60	—0,10	20,66	20,62	—0,15
24	1	23,35	—0,06	23,33	23,31	23,27	23,24	—0,09	23,31	23,28	—0,13
	1,5	23,02	—0,07	23,00	22,97	22,94	22,91	—0,10	22,97	22,94	—0,15
	2	22,71	—0,08	22,69	22,65	22,62	22,59	—0,11	22,65	22,61	—0,17
25	1	24,35	—0,06	24,33	24,31	24,27	24,24	—0,09	24,31	24,28	—0,13
	1,5	24,02	—0,07	24,00	23,97	23,94	23,91	—0,10	23,97	23,94	—0,15
	2	23,71	—0,08	23,69	23,65	23,62	23,59	—0,11	23,65	23,61	—0,17
26	1,5	25,02	—0,07	25,00	24,97	24,94	24,91	—0,10	24,97	24,94	—0,15
27	1	26,35	—0,06	26,33	26,31	26,27	26,24	—0,09	26,31	26,28	—0,13
	1,5	26,02	—0,07	26,00	25,97	25,94	25,91	—0,10	25,97	25,94	—0,15
	2	25,71	—0,08	25,69	25,65	25,62	25,59	—0,11	25,65	25,61	—0,17
28	1,5	27,02	—0,07	27,00	26,97	26,94	26,91	—0,10	26,97	26,94	—0,15
	2	26,71	—0,08	26,69	26,65	26,62	26,59	—0,11	26,65	26,61	—0,17
30	1	29,35	—0,06	29,33	29,31	29,27	29,24	—0,09	29,31	29,28	—0,13

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
30	1,5	29,02	—0,07	29,00	28,97	28,94	28,91	—0,10	28,97	28,94	—0,15
	2	28,71	—0,08	28,69	28,65	28,62	28,59	—0,11	28,65	28,61	—0,17
32	1,5	31,02	—0,07	31,00	30,97	30,94	30,91	—0,10	30,97	30,94	—0,15
	2	30,71	—0,08	30,69	30,65	30,62	30,59	—0,11	30,65	30,61	—0,17
33	1,5	32,02	—0,07	32,00	31,97	31,94	31,91	—0,10	31,97	31,94	—0,15
	2	31,71	—0,08	31,69	31,65	31,62	31,59	—0,11	31,65	31,61	—0,17
35	1,5	34,02	—0,07	34,00	33,97	33,94	33,91	—0,10	33,97	33,94	—0,15
36	1,5	35,02	—0,07	35,00	34,97	34,94	34,91	—0,10	34,97	34,94	—0,15
	2	34,71	—0,08	34,69	34,65	34,62	34,59	—0,11	34,65	34,61	—0,17
	3	34,08	—0,09	34,05	34,00	33,96	33,94	—0,13	34,00	33,95	—0,18
39	1,5	38,02	—0,07	38,00	37,97	37,94	37,91	—0,10	37,97	37,94	—0,13
	2	37,71	—0,08	37,69	37,65	37,62	37,59	—0,11	37,65	37,61	—0,17
	3	37,08	—0,09	37,05	37,00	36,96	36,94	—0,13	37,00	36,95	—0,18
40	2	38,71	—0,08	38,69	38,65	38,62	38,59	—0,11	38,65	38,61	—0,17
	3	38,08	—0,09	38,05	38,00	37,96	37,94	—0,13	38,00	37,95	—0,18
42	2	40,71	—0,08	40,69	40,65	40,62	40,59	—0,11	40,65	40,61	—0,17

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
42	3	40,08	—0,09	40,05	40,00	39,96	39,94	—0,13	40,00	39,95	—0,18
	4	39,44		39,41	39,35	39,31	39,28		39,35	39,29	—0,19
45	2	43,71	—0,08	43,69	43,65	43,62	43,59	—0,11	43,65	43,61	—0,17
	3	43,08	—0,09	43,05	43,00	42,96	42,94	—0,13	43,00	42,95	—0,18
	4	42,44		42,41	42,35	42,31	42,28		42,35	42,29	—0,19
48	2	46,70	—0,09	46,68	46,64	46,61	46,58	—0,12	46,64	46,60	—0,18
	3	46,07	—0,10	46,04	45,99	45,95	45,93	—0,14	45,99	45,94	—0,20
	4	45,43		45,40	45,34	45,30	45,27		45,34	45,28	—0,21
52	2	50,70	—0,09	50,68	50,64	50,61	50,58	—0,12	50,64	50,60	—0,18
	3	50,07	—0,10	50,04	49,99	49,95	49,93	—0,14	49,99	49,94	—0,20
	4	49,43		49,40	49,34	49,30	49,27		49,34	49,28	—0,21

Примечание. Номинальные диаметры стержней для резьб с полями допусков 6h и 8h могут применяться такие же, как для резьб с полем допуска 4h, а для резьб с полем допуска 8g, как для 6g. При этом поле допуска соответственно увеличивается на разность номинальных диаметров.

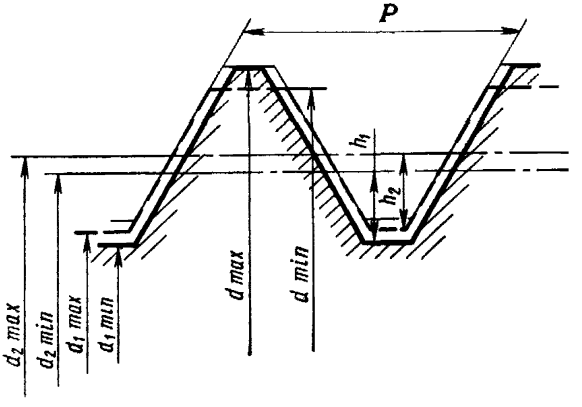
ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19256—73
Рекомендуемое

МЕТОДИКА

определения диаметров стержней под накатывание метрической резьбы

1. Расчет диаметра стержня

1.1. Расчет диаметра стержня под накатывание резьбы производится по схеме, приведенной ниже.



1.2. Номинальный диаметр стержня $d_{\text{ст. ном}}$ определяется по формуле

$$d_{\text{ст. ном}} = \sqrt{\frac{\operatorname{tg}\frac{\alpha}{2}}{3P}\left[3\, d_{2\max}\left(d^2_{\min}-d^2_{1\max}\right)-2\left(d^3_{\min}-d^3_{1\max}\right)\right]+\frac{d^2_{\min}+d^2_{1\max}}{2}},$$

где $d_{\text{ст. ном}}$ — номинальный диаметр стержня (наибольший);

$d_{2\max}=d_2-es$ — номинальный средний диаметр резьбы болта;

d_2 — номинальный средний диаметр резьбы;

es — верхнее предельное отклонение среднего диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70;

$d_{\min}=d-(es+Td)$ — минимальный наружный диаметр резьбы;

d — номинальный наружный диаметр резьбы;

$(es+Td)$ — нижнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70;

$d_{1\max}=d_{2\max}-h_{p\min}$ — номинальный внутренний диаметр резьбы при накатке;

$h_{p\min}$ — наименьшее значение высоты накатного инструмента по ГОСТ 9539—72;

α — угол профиля резьбы;

P — шаг резьбы.

1.3. Наименьший диаметр стержня $d_{\text{ст. наим}}$ определяется по формуле

$$d_{\text{ст. наим}} = \sqrt{\frac{\operatorname{tg}\frac{\alpha}{2}}{3P}\left[3d_{2\min}\left(d^2_{\max}-d^2_{1\min}\right)-2\left(d^3_{\max}-d^3_{1\min}\right)\right]+\frac{d^2_{\max}+d^2_{1\min}}{2}},$$

где $d_{2\min}=d_2-(es+T_{d_2})$ — наименьший средний диаметр резьбы;

$(es+T_{d_2})$ — нижнее предельное отклонение среднего диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70;

$$d_{\max}=d-es;$$

es — верхнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы;

$d_{1\min}=d_{2\min}-h_{p\max}$ — наименьший внутренний диаметр резьбы при накатке;

$h_{p\max}$ — наибольшее значение высоты накатного инструмента по ГОСТ 9539—72.

1.4. Допуск на диаметр стержня $\Delta d_{\text{ст}}$ определяется по формуле

$$\Delta d_{\text{ст}} = d_{\text{ст. ном}}-d_{\text{ст. наим}}.$$

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 03.01.74 Подп. в печ. 11.02.74 0,75 п. л. Тир. 20000

gost.e-ecolog.ru

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 68