ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБУВЬ ИЗ ЮФТИ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19137—89

Издание официальное

БЗ 1—89/87

Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.314 : 685.312.2—055.1 : 006.354 Группа М12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБУВЬ ИЗ ЮФТИ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

Yuft footwear for army. Specifications

ГОСТ 19137—89

ОКП 88 0000

Срок действия с 01.07.90 до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обувь из юфти для военнослужащих рядового и офицерского состава армии и флота, курсантов и воспитанников суворовских училищ и на комплекты обувного кроя для изготовления обуви.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Обувь должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.1. Фасоны колодок, лекала и образцы должны быть согласованы между изготовителем и потребителем.

1.2. Характеристики

1.2.1. Обувь должна изготовляться следующих видов: сапоги, полусапоги, ботинки гвоздевого, гвоздеклеевого и литьевого метода крепления.

Допускается по требованию потребителя изготовление обуви других видов и способов крепления в соответствии с утвержденными образцами.

1.2.2. Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

1.2.3. Допускается по требованию потребителя изготовлять обувь других размеров и полнот.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

○

© Издательство стандартов, 1989

1.2.4. Допускается по требованию потребителя изготовлять обувь особо широкой полноты и обувь литьевого метода крепления средней полноты.

1.3. Основные параметры

1.3.1. Высота сапог, ширина голенищ должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Размер сапог	Ширина голенищ по полнотам						Высота сапог	Высота подошвы
	внизу			вверху				
	узкой	средней	широкой	узкой	средней	широкой		
Мужские с голенищами из кожи								
240/38	169,5	172,0	174,5	192,0	194,5	197,0	399,0	182,0
247/39	172,0	174,5	177,0	194,5	197,0	199,5	406,0	189,0
255/40	174,5	177,0	179,5	197,0	199,5	202,0	413,0	196,0
262/41	177,0	179,5	182,0	199,5	202,0	204,5	420,0	203,0
270/42	179,5	182,0	184,5	202,0	204,5	207,0	427,0	210,0
277/43	182,0	184,5	187,0	204,5	207,0	209,5	434,0	217,0
285/44	184,5	187,0	189,5	207,0	209,5	212,0	441,0	224,0
292/45	187,0	189,5	192,0	209,5	212,0	214,5	448,0	231,0
300/46	189,5	192,0	194,5	212,0	214,5	217,0	455,0	238,0
307/47	192,0	194,5	197,0	214,5	217,0	219,5	462,0	245,0
Мужские с голенищами из искусственной кожи								
240/38	174,5	177,0	179,5	192,0	194,5	197,0	389,0	—
247/39	177,0	179,5	182,0	194,5	197,0	199,5	396,0	—
255/40	179,5	182,0	184,5	197,0	199,5	202,0	403,0	—
262/41	182,0	184,5	187,0	199,5	202,0	204,5	410,0	—
270/42	184,5	187,0	189,5	202,0	204,5	207,0	417,0	—
277/43	187,0	189,5	192,0	204,5	207,0	209,5	424,0	—
285/44	189,5	192,0	194,5	207,0	209,5	212,0	431,0	—
292/45	192,0	194,5	197,0	209,5	212,0	214,5	438,0	—
300/46	194,5	197,0	199,5	212,0	214,5	217,0	445,0	—
307/47	197,0	199,5	202,0	214,5	217,0	219,5	452,0	—
Женские с голенищами из кожи								
217/35	158,5	161,0	163,5	184,0	186,5	189,0	315,0	90,0
225/36	161,0	163,5	166,0	186,5	189,0	191,5	320,0	95,0
232/37	163,5	166,0	168,5	189,0	191,5	194,0	325,0	100,0
240/38	166,0	168,5	171,0	191,5	194,0	196,5	330,0	105,0
247/39	168,5	171,0	173,5	194,0	196,5	199,0	335,0	110,0
255/40	171,0	173,5	176,0	196,5	199,0	201,5	340,0	115,0
262/41	173,5	176,0	178,5	199,0	201,5	204,0	345,0	120,0
270/42	176,0	178,5	181,0	201,5	204,0	206,5	350,0	125,0
277/43	178,5	181,0	183,5	204,0	206,5	209,0	355,0	130,0

Продолжение табл. 1

мм

Размер сапог	Ширина голенищ по полнотам						Высота сапог	Высота подшивки
	внизу			вверху				
	узкой	средней	широкой	узкой	средней	широкой		
Женские с голенищами из искусственной кожи								
217/35	163,5	166,0	168,5	189,0	191,5	194,0	315,0	—
225/36	166,0	168,5	171,0	191,5	194,0	196,5	320,0	—
232/37	168,5	171,0	173,5	194,0	196,5	199,0	325,0	—
240/38	171,0	173,5	176,0	196,5	199,0	201,5	330,0	—
247/39	173,5	176,0	178,5	199,0	201,5	204,0	335,0	—
255/40	176,0	178,5	181,0	201,5	204,0	206,5	340,0	—
262/41	178,5	181,0	183,5	204,0	206,5	209,0	345,0	—
270/42	181,0	183,5	186,0	206,5	209,0	211,5	350,0	—
277/43	183,5	186,0	188,5	209,0	211,5	214,0	355,0	—

1.3.2. Размеры полусапог и ботинок, ширина берцев полусапог и ботинок и их высота должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

Размер обуви	Ширина берцев по верхнему краю по полнотам, не менее			Высота обуви, не менее
	узкой	средней	широкой	
Мужские				
240/38	115,0	117,5	120,0	130,0
247/39	117,5	120,0	122,5	133,0
255/40	120,0	122,5	125,0	136,0
262/41	122,5	125,0	127,5	139,0
270/42	125,0	127,5	130,0	142,0
277/43	127,5	130,0	132,5	145,0
285/44	130,0	132,5	135,0	148,0
292/45	132,5	135,0	137,5	151,0
300/46	135,0	137,5	140,0	154,0
307/47	137,5	140,0	142,5	157,0

Продолжение табл. 2

мм

Размер обуви	Ширина берцев по верхнему краю по полнотам, не менее			Высота обуви, не менее
	узкой	средней	широкой	
		Женские		
217/35	112,5	115,0	117,5	194,0
225/36	115,0	117,5	120,0	197,0
232/37	117,5	120,0	122,5	200,0
240/38	120,0	122,5	125,0	203,0
247/39	122,5	125,0	127,5	206,0
255/40	125,0	127,5	130,0	209,0
262/41	127,5	130,0	132,5	212,0
270/42	130,0	132,5	135,0	215,0
277/43	132,5	135,0	137,5	218,0

1.3.3. Высота задников обуви должна соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

мм

Размер обуви	Высота задников в				
	сапогах и полусапогах		сапогах		ботинках
	по вертикали в крыльях (по первой строчке) для сапог	по линии заднего шва	по линии заднего шва при фигурном заднике		по линии заднего шва
			для рядового состава	для офицерского состава	
217—225/35—36	—	50,0	80,0	—	43,0
232—240/37—38	39,0	52,0	82,0	72,0	45,0
247—255/39—40	41,0	54,0	84,0	74,0	47,0
262—270/41—42	43,0	56,0	86,0	76,0	49,0
277—285/43—44	45,0	58,0	88,0	78,0	51,0
292—300/45—46	47,0	60,0	90,0	80,0	53,0
307/47	49,0	62,0	92,0	82,0	55,0

1.3.4. Размеры сапог для воспитанников суворовских училищ, ширина голенищ, высота сапог и задника должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

мм

Размер обуви	Ширина голенищ внизу по полнотам			Ширина голенищ вверху по полнотам			Высота		Высота фигурного задника	
	узкой	средней	широкой	узкой	средней	широкой	обуви	подпяжки	по верт икали в крыльях	по линии заднего шва
207/33	145,5	148,0	150,5	165,5	168,0	170,5	310,0	123,0	35,0	68,0
215/34	148,0	150,5	153,0	168,0	170,5	173,0	320,0	133,0	35,0	68,0
222/35	150,5	153,0	155,5	170,5	173,0	175,5	330,0	143,0	37,0	70,0
230/36	153,0	155,5	158,0	173,0	175,5	178,0	340,0	153,0	37,0	70,0
237/37	155,5	158,0	160,5	175,5	178,0	180,5	350,0	163,0	39,0	72,0
245/38	158,0	160,5	163,0	178,0	180,5	183,0	360,0	173,0	39,0	72,0

1.3.5. Допускаемые отклонения по высоте сапог ±4 мм, полусапог и ботинок ±3 мм, задников ±2 мм, по ширине голенищ и берцев +5 мм.

1.3.6. Ширина задних наружных и внутренних ремней должна соответствовать указанной в табл. 5.

Таблица 5

Виды обуви	Ширина ремней, мм, не менее			
	наружных		внутренних	
	вверху	внизу	вверху	внизу
Сапоги с голенищами из кожи	30,0	45,0	—	—
Сапоги с голенищами из искусственной кожи	30,0	55,0	—	—
Сапоги с прошвой	—	—	35,0	45,0
Полусапоги	25,0	35,0	30,0	40,0
Ботинки	20,0	30,0	25,0	35,0

1.3.7. Допускается по требованию потребителя изменять высоту обуви и задника, ширину деталей верха обуви (голенищ, берец, задних наружных и внутренних ремней) в соответствии с утвержденным образцом.

1.3.8. Женские сапоги должны изготовляться с фигурными задниками.

1.4. Требования к материалам и комплектующим изделиям

1.4.1. На наружные и внутренние детали верха обуви должны применяться следующие материалы:

юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 на все детали верха обуви;

юфть обувная хромового метода дубления термоустойчивая по ОСТ 17—317 на все детали верха обуви;

юфть обувная конская по ГОСТ 485 — на все детали верха обуви, кроме передов и союзок;

юфть обувная свиная по ГОСТ 485 — на голенища сапог для рядового состава;

кожи хромового дубления по ГОСТ 939 — на футоры, подшивки сапог, внутренние ремни полусапог, штаферки ботинок и полусапог и на подкладку;

подкладочные кожи по ГОСТ 940, за исключением овчины, на поднаряды, футоры, подшивки, подкладку и штаферки.

Подкладочные свиные кожи, применяемые для футоров офицерских и курсантских сапог, должны иметь лощеную или прессованную гладкой плитой лицевую поверхность;

кожи для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838 — на подшивки к голенищам сапог рядового состава и на штаферки ботинок и полусапог;

кирза обувная по ГОСТ 9333, шарголин по ГОСТ 9277 и другие искусственные кожи — на голенища сапог рядового состава;

хлопчатобумажные ткани: двухслойная кирза, полотно башмачное по ГОСТ 19196 на подшивки к голенищам сапог рядового состава и на подкладку женских ботинок;

штаферочная тесьма на штаферки для полусапог и ботинок.

1.4.2. Допускается применять юфть бахтармяной стороной наружу при соответствующей отделке: для передов и союзок сапог рядового состава и полусапог в количестве не более 20%; для наружных деталей верха в обуви литьевого метода крепления.

1.4.3. Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви должна соответствовать требованиям, указанным в приложении 1.

1.4.4. Допускается изготовление полусапог с берцами из плотных кож толщиной не менее 2 мм без применения штаферки.

1.4.5. Материалы, толщина задников, подносков, вкладных стелек и деталей низа обуви должны соответствовать требованиям, указанным в приложении 2.

1.4.6. Допускается по требованию потребителя применять новые материалы и полуфабрикаты при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

1.4.7. В комплект кроя для одной пары офицерских сапог должны входить:

крой для верха:

переда, голенища, футоры или подшивки, прошвы, поднаряды, задние внутренние ремни, подноски, жесткий и мягкий пласт задника;

крой для низа:

подошвы, подметки (наружные или внутренние), стельки, набойки, каблуки;

фурнитура и лента ушковая шириной (30±2) мм и длиной 90 см.

1.4.8. По требованию потребителя в зависимости от конструкции обуви допускается заменять детали кроя в комплекте.

1.4.9. Для офицерских сапог в виде головок в комплект кроя не входят голенища, футоры или подшивки и прошвы.

1.4.10. Размеры кроя для верха и низа обуви должны соответствовать лекалам, согласованным с потребителем. Допускается по требованию потребителя комплектовать крой деталями разных размеров.

1.4.11. Толщина жесткого пласта задника должна соответствовать верхнему пределу толщины, указанной в приложении 2.

1.4.12. Каблуки из кожи должны быть из фликов с прикрепленным кранцем.

Высота каблука без набойки и подошвы (но с кранцем) должна быть не менее 13 мм.

1.4.13. В деталях обувного кроя не допускаются следующие пороки:

Крой верха

В передах, союзках:

отдушистость, садка и стяжка лицевой поверхности;

сильновыраженная жилистость;

воротистость;

царапины и механические повреждения, хорошо заделанные, общей длиной более 20 мм;

незаросшие свищи и укусы насекомых, заросшие в нескученном виде более 10 шт., в том числе в носочной части более 5 шт.;

роговины, кнутовины заросшие, не дающие садки лицевой поверхности и не попадающие под строчку:

в передней и верхней части передов и союзок;

в крыльях передов и союзок общей длиной более 20 мм;

безличины, лизуха, молеедины общей площадью более 2 $см^2$;

подрези в носках, передней части передов и союзок;

подрези глубиной более $^1/_4$ толщины кожи общей длиной более 5 мм в верхней части и в крыльях передов и союзок;

разница в толщинах сторон деталей верха, а также одноименных деталей верха в паре и полупаре (при сохранении минимальной толщины, предусмотренной настоящим стандартом) более 0,3 мм;

осыпание покрывной пленки на коже.

В голенищах, берцах, задних наружных ремнях, задинках:

отдушистость в нижней части голенищ, берцев, задних наружных ремней, задинок на расстоянии $^1/_3$ их высоты;

садка лицевой поверхности;

стяжка лицевой поверхности в нижней части голенищ, берцев и задних наружных ремней;

сильновыраженная жилистость в нижней части голенищ, берцев и задних наружных ремней;

воротистость в нижней части берцев и задних наружных ремней;

сильновыраженная воротистость на голенищах;

царапины и механические повреждения, хорошо заделанные, общей длиной более 30 мм на берцах или задних наружных ремнях, общей длиной более 30 мм на голенищах;

незаросшие свищи и укусы насекомых, заросшие в нескученном виде — более 30 шт.;

роговины, кнутовины заросшие, не дающие садку лицевой поверхности и не попадающие под строчку;

в нижней части берцев, голенищ и задних наружных ремней,

в верхней части голениц общей длиной более 40 мм,

в верхней части берцев и задних наружных ремней общей длиной более 30 мм;

безличины, лизуха, молеедины общей площадью более 6 $см^2$;

подрези глубиной более $^1/_4$ толщины кожи общей длиной более 15 мм;

разница в толщинах сторон деталей верха, а также одноименных деталей верха в паре и полупаре (при сохранении минимальной толщины, предусмотренной настоящим стандартом) более 0,3 мм;

осыпание покрывной пленки на коже;

зажимы от каландров на голенищах из искусственной кожи.

В клапанах, подблочниках, поднарядах, футорах, подшивках, внутренних задних ремнях, штаферках:

незаросшие и ломающиеся пороки на лицевой поверхности;

подрези глубиной более $^1/_4$ толщины кожи;

садка лицевой поверхности;

сильновыраженная воротистость.

В задниках, подносках:

сильновыраженная воротистость;

кнутовины, роговины, царапины, укусы насекомых незаросшие, безличины сильновыраженные;

укусы насекомых, заросшие в нескученном виде, более 5 шт.;

выхваты глубиной более $^1/_3$ толщины кожи;

подрези:

в одинарном заднике или жестком пласте задника,

глубиной более $^1/_4$ толщины кожи длиной более 20 мм в мягком пласте задника, в количестве более двух, общей длиной более 20 мм в подноске;

роговины, кнутовины, заросшие и неломающиеся, и царапины общей длиной 20 мм в подноске.

Крой низа

В подошвах:

царапины, безличины, кнутовины, роговины в носочно-пучковой и геленочной частях;

подрези в подошвах обуви:

с накладной подметкой глубиной более $^1/_3$ толщины кожи и длиной более 20 мм,

с внутренней подметкой глубиной более $^1/_4$ толщины кожи и длиной более 20 мм;

воротистость в носочно-пучковой и геленочной частях;

сильновыраженная стяжка лицевой поверхности в носочно-пучковой части;

укусы насекомых заросшие, неломающиеся, нескученные более 5 шт. на подошве без накладной подметки;

роговины, кнутовины, болячки на подошве с внутренней подметкой;

роговины, кнутовины, болячки заросшие и неломающиеся общей длиной более 20 мм на подошве с накладной подметкой;

сквозные свищи, подрези, незаросшие роговины, тавро, болячки в носочно-пучковой и геленочной частях;

выхваты глубиной более $^1/_4$ толщины кожи в количестве более двух в подошве с накладной подметкой, в подошве с внутренней подметкой — более одного.

В подметках:

кнутовины, роговины, незаросшие царапины;

сильновыраженные безличины;

на наружных подметках:

воротистость;

сильновыраженная стяжка лицевой поверхности;

свищи, заросшие неломающиеся нескученные, более 5 шт.;

роговины, кнутовины, болячки, заросшие и неломающиеся;

сквозные свищи, подрези, незаросшие роговины, кнутовины, тавро;

подрези глубиной более $^1/_4$ толщины кожи общей длиной более 20 мм;

выхваты глубиной более $^1/_4$ толщины кожи и количеством более 1 шт.

На внутренних подметках:

сильновыраженная воротистость;

роговины, кнутовины, заросшие и неломающиеся, общей длиной более 30 мм и болячки, заросшие и неломающиеся, общей площадью более 2 см^2;

свищи сквозные, подрези, незаросшие роговины, тавро, болячки более 3 шт.;

подрези глубиной более $^1/_2$ толщины кожи общей длиной более 40 мм;

выхваты глубиной более $^1/_3$ толщины кожи.

В подложках, стельках:

роговины, кнутовины, болячки, незаросшие царапины, сильновыраженные безличины;

роговины, кнутовины, заросшие и неломающиеся, общей длиной более 40 мм;

болячки, заросшие неломающиеся, общей площадью более 3 см^2;

свищи сквозные более 3 шт.;

сильновыраженная воротистость;

подрези глубиной более $^1/_4$ толщины кожи и общей длиной более 40 мм (при условии расположения их вдоль стельки);

выхваты глубиной более $^1/_3$ толщины кожи.

В набойках, фликах, кранцах:

кнутовины, роговины, незаросшие царапины, болячки, сильновыраженные безличины;

роговины, кнутовины, заросшие, царапины общей длиной более 20 мм;

сильновыраженная воротистость на фликах и кранцах;

воротистость, болячки, сквозные свищи, подрези, выхваты глубиной более $^1/_3$ толщины кожи на набойках;

сквозные свищи на набойках.

Примечание. К верхней части детали верха обуви относят площадь, находящуюся на расстоянии $^1/_3$ высоты обуви, считая от верхнего края.

1.4.14. Пороки в деталях верха и низа обуви не должны быть по линии крепления деталей.

1.4.15. Во всех наружных деталях верха обуви не допускаются следующие пороки кожи: жесткость, рыхлость, непродуб, пятна плесени и гнили, неровная окраска кож, тавро, ломины, сильновыраженная воротистость, сквозные повреждения.

1.4.16. Во всех деталях низа не допускаются следующие пороки кожи: непродуб, ломкость, рыхлость, сквозные повреждения, неотделанная бахтарма.

1.4.17. В деталях из искусственной кожи для верха обуви и из текстильных материалов не допускаются следующие пороки лицевой поверхности, нарушающие прочность: близны, подплетины, сплошные пролеты, дыры, прорези, отслаивание лицевой поверхности покрытия от основы.

1.4.18. Детали заготовок обуви должны быть скреплены глянцевыми хлопчатобумажными нитками по ГОСТ 6309 в 9 или 12 сложений или нитками из синтетических волокон.

1.4.19. Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 6.

1.4.20. Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

Таблица 6

Вид обуви	Наименование скрепляемых деталей	Разрывная нагрузка на 1 см длины шва по каждому образцу, Н, не менее		Метод испытания
		при двух строчках	более двух строчек	
Сапоги	Голенище с передом	200	240	ГОСТ 9290
	Задний наружный ремень с голенищем	180	—	
Полусапоги и ботинки	Союзка с берцами	175	200	ГОСТ 9290
	Задний наружный ремень с берцами	135	—	

Таблица 7

Материал подошвы	Метод крепления деталей низа с верхом и наименования скрепляемых деталей	Прочность крепления каждого образца, Н/см, не менее	Метод испытания
Резина непористая формованная износоустойчивая	Гвоздевое крепление подложки и подошвы с верхом	180	ГОСТ 9134
	Клеевое крепление подложки с подошвой	25	ГОСТ 9292
Кожа	Гвоздевой	120	ГОСТ 9134
Резина пористая	Гвозде-клеевой (гвоздевое крепление подложки и промежуточного слоя с верхом)	250	ГОСТ 9134
	Клеевое крепление промежуточного слоя из кожволона или непористой резины	25	ГОСТ 9292
Полиуретан	Литьевой	200(Н)	ГОСТ 9292
	Литьевой (при наличии бокового обжима)	250(Н)	ГОСТ 9292

1.4.21. Нормы прочности литьевого крепления подошвы в обуви факультативны до 01.01.92.

1.4.22. Норма прочности крепления каблука из резины должна быть не менее 900 Н, каблука из кожи — не менее 1400 Н.

1.4.23. Норма гибкости обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 14226.

1.4.24. Подноски в обуви должны быть стойкими, за исключением $^1/_3$ длины носка, прилегающей к союзке.

1.4.25. Задники в обуви должны быть стойкими во всех частях, кроме верхней, на расстоянии 18—20 мм от верхнего края задника и в крыльях — на расстоянии 18—35 мм от концов.

1.4.26. Металлическая фурнитура должна иметь антикоррозионное покрытие. Каблучные гвозди и машинные тексы должны иметь цинковое покрытие.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем применение машинных тексов с другими видами антикоррозионного покрытия.

Для крепления подошв должны применяться латунные гвозди.

1.4.27. Блочки и шнурки хлопчатобумажные, сыромятные и синтетические должны быть по нормативно-технической документации в соответствии с утвержденным образцом.

1.4.28. Сапоги должны иметь ушки из ушковой ленты по нормативно-технической документации.

1.4.29. Обувь для рядового состава, за исключением обуви, имеющей подошву из резины и предназначенной для флота, должна быть укреплена в носочной части металлическими косячками.

1.4.30. Обувь должна быть устойчива в геленочной части.

1.4.31. Обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре обуви должны быть одинаковыми по толщине, плотности, форме, размерам, цвету. Обувь, за исключением офицерских сапог, должна иметь вкладные стельки.

1.4.32. Обувь относят к первому и второму сорту по худшей полупаре.

В деталях верха и низа обуви не допускаются пороки материалов, указанные в пп. 1.4.13—1.4.16.

Размер производственного порока в обуви не должен превышать норм, указанных в табл. 8.

Таблица 8

Наименование порока	Размер порока в обуви	
	I сорт	II сорт
1. Смещение шейки переда, разная длина или перекос передов, союзок, носков, задинок, подносков, задних наружных ремней, берцев, мм	3	4
2. Разная длина крыльев задника в полупаре и паре, мм	4	5
3. Отклонение от оси симметрии блочек в полупаре и паре, мм	3	3
4. Отклонение задних наружных ремней от середины пяточной части в полупаре и паре, мм	3	4
5. Разная высота обуви, мм		
сапог;	7	8
полусапог и ботинок	4	5

Продолжение табл. 9

Наименование порока	Размер порока в обуви	
	I сорт	II сорт
6. Разная высота задников, задинок, мм:		
в паре;	4	5
в полупаре	3	4
7. Разная ширина голенищ и берцев, мм, в сторону увеличения	5	7
8. Сваливание строчки с края детали, совпадение строчек или пропуск стежков (при условии повторного крепления без пересечения материала) длиной, мм	—	10
9. Неутянутая строчка деталей верха общей длиной, мм	—	5
10. Непараллельность строчек между собой и по отношению к краю деталей длиной, мм, более		
на передах, союзках, задинках и задних наружных ремнях;	60	70
на задних наружных ремнях сапог или верхнему канту.	90	100
11. Узлы и петли с внутренней стороны заготовки верха обуви, не рядом расположенные	2	3
12. Деформация подноска и задника	—	—
13. Неприклеенная подкладка к заднику	—	—
14. Порванная подкладка и складки внутри обуви	—	—
15. Подошва или стелька, перебитые крепителем	—	—
16. Скученность гвоздей более трех шт., не расположенных рядом на подошве, более мест	2	3
17. Следы от крепителей на подошве	2	3
18. Выступающие крепители на поверхности основной и вкладной стельки	—	—
19. Непрохождение крепителей через стельку или прохождение мимо стельки в подметочной и геленочной части	—	—
в пяточной части	2	3
20. Непрохождение каблучных крепителей через стельку или прохождение мимо стельки	1	2
21. Раковины, недоливы на поверхности подошв, каблуков, задников в обуви литьевого метода крепления не более 0,3 $см^2$ глубиной не более 1,5 мм общей площадью, $см^2$	1	—
22. Незаделанная поверхность кожи на деталях верха обуви литьевого метода крепления выше грани наружных задников и подошвы, образуемая при шершевании.	—	—
23. Отставание подошвы от заготовки верха обуви по линии бокового обжима в обуви литьевого метода крепления	—	—
24. Выхваты при фрезеровании уреза и каблука в количестве 2, длиной 60 мм, глубиной, мм	0,5	1,0

Продолжение табл. 8

Наименование порока	Размер порока в обуви	
	I сорт	II сорт
25. Нависание стельки над подошвой, а также задника над подошвой и каблуком	—	—
26. Неприклеивание подошвы	—	—
27. Расщелины между деталями низа обуви	—	—
28. Бугры или впадины на стельке или подошве	—	—
29. Разная ширина подошв или каблуков в паре, мм	3	4
30. Разная длина подошв или каблуков в паре, мм	3	4
31. Перекос или конусность каблука, мм	3	5
32. Разная высота каблуков в паре, мм	2	3
33. Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости	2	3
34. Загрязнение обуви	—	—
35. Сквозные повреждения деталей обуви	—	—
36. Морщины и складки в носочной и пяточной части обуви при формовании	—	—

1.4.33. Обувь литьевого метода крепления должна соответствовать требованиям, предъявляемым к обуви 1-го сорта.

1.5. Маркировка и упаковка обуви — по ГОСТ 27837.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок для физико-механических испытаний — по ГОСТ 9289.

2.2. Каждая пара обуви подвергается проверке по внешнему виду (моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем, материалам верха обуви, отделке верха и низа обуви, маркировке), с учетом требований пп. 1.4.32 настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 9133.

3.3. Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

3.4. Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

3.5. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

3.6. Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

3.7. Определение водостойкости — по ГОСТ 26362.

3.8. Внешний вид обуви определяют сравнением с утвержденным образцом.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 27837.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Таблица 9

Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви

Наименование детали	Половозрастная группа обуви	Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви, мм				Участки кожи, из которых выкраиваются детали
		Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 и термоустойчивая юфть по ОСТ 17—317	Юфть обувная конская по ГОСТ 485	Юфть обувная свиная по ГОСТ 485	Кожи подкладочные по ГОСТ 940 и кожи хромовые по ГОСТ 939	
1. Перед для сапога и союзка для полусапога и ботинка с подноском	Мужская	1,5—2,1	—	—	—	Из чепрачной части
	Женская	1,3—1,8	—	—	—	
2. Перед для сапога и союзка для полусапога и ботинка без подноска	Мужская	2,2—3,0	—	—	—	То же
	Женская	1,9—2,5	—	—	—	
3. Голенище сапога в нижней части:						Из плотных частей кожи
с подшивкой для рядового состава	Мужская	1,5—2,3	1,5—2,3	1,7—2,5	—	
	Женская	1,5—2,0	1,5—2,0	1,7—2,5	—	
для офицерского состава	Мужская	1,8—2,3	1,8—2,3	—	—	
с футором для офицерского состава	Мужская	1,5—2,3	1,5—2,3	—	—	
в верхней части: для рядового состава	Мужская	Не менее 1,0	Не менее 1,0	Не менее 1,2	—	

Продолжение табл. 9

Наименование детали	Половозрастная группа обуви	Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви, мм				Участки кожи, из которых выкраиваются детали
		Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 и термоустойчивая юфть по ОСТ 17—317	Юфть обувная конская по ГОСТ 485	Юфть обувная свиная по ГОСТ 485	Кожи подкладочные по ГОСТ 940 и кожи хромовые по ГОСТ 939	
	Женская	Не менее 1,0	Не менее 1,0	Не менее 1,2	—	
для офицерского состава	Мужская	Не менее 1,0	Не менее 1,0	—	—	
4. Берцы в нижней части	Мужская	1,5—2,3	1,5—2,3	—	—	Из плотных частей кожи
	Женская	1,5—2,0	1,5—2,0	—	—	
в верхней части	Мужская	Не менее 1,2	Не менее 1,2	—	—	
	Женская	Не менее 1,0	Не менее 1,0	—	—	
5. Задний наружный ремень в нижней части	Мужская	1,5—2,2	1,5—2,2	—	—	То же
	Женская	1,5—2,0	1,5—2,0	—	—	
в верхней части	Мужская	Не менее 1,2	Не менее 1,2	—	—	
	Женская	Не менее 1,0	Не менее 1,0	—	—	
6. Задинка	Мужская	1,5—2,2	1,5—2,2	—	—	Из плотных участков кожи
	Женская	1,5—2,0	1,5—2,0	—	—	
7. Клапан, подблочник, язычок	Мужская	1,0—1,3	1,0—1,3	—	—	То же
	Женская	1,0—1,3	1,0—1,3	—	—	
8. Закрепка	Мужская	1,0	1,0	—	—	«
	Женская	1,0	1,0	—	—	
9. Прошва для сапога	Мужская	1,5—2,0	1,5—2,0	—	—	Из плотных участков кожи
10. Поднаряд для сапога и подкладка для полусапога	Мужская	1,0—1,5	1,0—1,5	—	1,0—1,5	Из всех участков кожи, кроме пашин
	Женская	1,0—1,5	1,0—1,5	—	1,0—1,5	

Продолжение табл. 9

Наименование детали	Половозрастная группа обуви	Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви, мм				Участки кожи, из которых выкраиваются детали
		Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 и термоустойчивая юфть по ОСТ 17—317	Юфть обувная конская по ГОСТ 485	Юфть обувная свиная по ГОСТ 485	Кожи подкладочные по ГОСТ 940 и кожи хромовые по ГОСТ 939	
11. Фугор для сапога офицерского состава	Мужская	—	—	—	1,0—1,5	Из всех участков кожи, кроме пашин
12. Подшивка для сапога	Мужская	—	—	—	0,9—1,5	То же
	Женская	—	—	—	0,9—1,5	
13. Задний внутренний ремень	Мужская	0,8—1,2	0,8—1,2	—	—	»
	Женская	0,8—1,2	0,8—1,2	—	—	
14. Штаферка для ботинка и полусапога	Мужская	0,8—1,2	0,8—1,2	—	0,9—1,5	»
	Женская	0,8—1,2	0,8—1,2	—	0,9—1,5	

Примечания:

1. Допускается по согласованию с потребителем изменять толщину деталей верха обуви при условии сохранения эксплуатационных свойств обуви.
2. При изготовлении обуви без поднаряда допускается минимальная толщина в крыльях союзок и передов: 2 мм в мужской обуви и 1,8 мм в женской обуви.
3. Толщина голенищ сапог в верхней части для рядового и офицерского состава не должна превышать 1,8 мм, а толщина берец — 1,6 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

Таблица 10

Материалы, толщины задников, подносков, вкладных стелек и деталей низа обуви

Наименование детали	Метод крепления низа	Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали	Толщина детали низа обуви, мм	
			мужской	женской
1. Подошва с наружной подметкой в пяточной части	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461	Не менее 4,0 3,7	Не менее 3,8 3,6
2. Подошва с внутренней подметкой в пучковой части в геленочной части в пяточной части	»	То же	Не менее 4,5 4,3 4,0	Не менее 4,2 4,0 3,8
3. Подошва с накладкой	»	»	Не менее 3,8	Не менее 3,6
4. Подметка наружная	»	»	Не менее 4,0	Не менее 4,0
внутренняя	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461	3,5—4,0	3,0—3,5
5. Накладка	»	Резина формованная ОСТ 17—44	По образцу	
6. Подошва	»	Резина формованная износоустойчивая по ГОСТ 17311 и маслобензостойкая ТУ 17—21—382	По образцу	
	Литьевой	Полиуретан	По образцу	
	Гвоздеклеевой	Резина пористая по ГОСТ 12632	9—11	—
7. Промежуточный слой подошвы	Гвоздеклеевой	Кожволон по ОСТ 17—92 или резина непористая по ГОСТ 10124	2,6—3,0	—
8. Подложка	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной и стелечной кожи, хорошо	2,0—2,5	2,0—2,5

Продолжение табл. 10

Наименование детали	Метод крепления низа	Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали	Толщина детали низа обуви, мм	
			мужской	женской
		разглаженные воротки и полы — по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903		
	Гвоздеклеевой	Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть по ГОСТ 461	3,6—3,8	—
9. Стелька	Гвоздевой, гвоздеклеевой	Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть стелечной кожи — по ГОСТ 461	3,0—3,5	3,0—3,5
	Литьевой	Кожа термоустойчивая для низа обуви по ТУ 17 УССР 2318	3,0—3,5	3,0—3,5
10. Задник одинарный	Гвоздевой, гвоздеклеевой	Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461	4,0—4,5	4,0—4,5
	Литьевой	Полиуретан	По образцу	
11. Задник двухслойный: мягкий пласт	Гвоздевой, гвоздеклеевой	Кожа из шкур крупного рогатого скота—плотные части стелечной кожи, хорошо разглаженные воротки — по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903	2,0—2,5	2,0—2,5
	Литьевой	Кожа термоустойчивая для низа обуви — плотные части пол и хорошо разглаженные воротки	1,8—2,3	1,8—2,3
жесткий пласт	Гвоздевой, гвоздеклеевой	Кожа из шкур крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461	3,0—3,5	3,0—3,5
	Литьевой	Полиуретан	По образцу	
12. Подносок	Гвоздевой, гвоздеклеевой	Кожа из шкур крупного рогатого скота — плотные части стелечной кожи и хорошо разглаженные воротки или полы по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903	2,5—3,0	2,5—3,0
		Нитроискожа — Т обувная по ГОСТ 7065	2—3 слоя	2—3 слоя

Продолжение табл. 10

Наименование детали	Метод крепления низа	Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали	Толщина детали низа обуви, мм	
			мужской	женской
13. Каблук	Гвоздевой, гвоздеклеевой	Резина формованная износоустойчивая по ГОСТ 17311 и маслобензостойкая по ТУ 17—21—382	По образцу	
	Литьевой	Полиуретан	По образцу	
14. Вкладыш для каблука	Литьевой	Древесно-волокнистые пластины по ГОСТ 4598, резина пористая и другие материалы	По образцу	
15. Флики каблучные	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной кожи, хорошо разглаженные воротки и плотные полы — по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903	2,0—2,5	1,5—2,0
16. Флик поднабоечный	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной кожи — по ГОСТ 461	Не менее 2,5	Не менее 2,5
17. Кранец каблучный	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — подошвенная или стелечная — по ГОСТ 461	2,0—2,5	2,0—2,5
18. Набойка	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461	Не менее 4,5	Не менее 4,2
		Резина износоустойчивая	Не менее 5,5	Не менее 5,5
19. Геленок	Гвоздевой, гвоздеклеевой, литьевой	Липовый луб, водостойкая фанера, синтетические материалы	3,5—4,5	3,0—3,5
20. Простилка	Гвоздевой, гвоздеклеевой, литьевой	Обрези натуральной и искусственной кожи, войлок просмоленный, обувной простилочный картон и другие материалы	По образцу	
21. Стелька вкладная	То же	Картон по ГОСТ 9542	2,1—2,3	2,1—2,3
		Шпальт, спилок кожевенный	1,8—2,2	1,8—2,2

Продолжение табл. 10

Наименование детали	Метод крепления низа	Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали	Толщина детали низа обуви, мм	
			мужской	женской
		Кожи по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903 и термоустойчивые кожи для низа обуви ТУ 17 УССР 2318	1,5—1,7	1,5—1,7

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изменять толщины деталей низа обуви при условии сохранения эксплуатационных свойств обуви.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. И. Шабельская, Г. П. Рустанович, Л. Н. Батавина, Т. П. Манафова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.89 № 615

3. **Периодичность проверки** — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 19137—73**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 461—78	Приложение 2
ГОСТ 485—82	1.4.1, приложение 1
ГОСТ 939—75	1.4.1, приложение 1
ГОСТ 940—81	1.4.1, приложение 1
ГОСТ 1838—83	1.4.1
ГОСТ 1903—78	Приложение 2
ГОСТ 3927—75	1.2.2
ГОСТ 4598—74	Приложение 2
ГОСТ 6309—80	1.4.18
ГОСТ 7065—81	Приложение 2
ГОСТ 9133—78	3.2
ГОСТ 9134—78	1.4.20, 3.4
ГОСТ 9136—72	3.5
ГОСТ 9277—79	1.4.1
ГОСТ 9289—78	2.1; 3.1
ГОСТ 9290—76	1.4.19; 3.3
ГОСТ 9292—82	1.4.20; 3.4
ГОСТ 9333—70	1.4.1
ГОСТ 9542—87	Приложение 2
ГОСТ 9718—88	3.6
ГОСТ 10124—76	Приложение 2
ГОСТ 11373—75	1.2.2
ГОСТ 12632—79	Приложение 2
ГОСТ 17311—71	Приложение 2
ГОСТ 19196—80	1.4.1
ГОСТ 26362—84	3.7
ГОСТ 27837—88	1.5, Раздел 4
ОСТ 17—44—82	Приложение 2
ОСТ 17—92—71	Приложение 2

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ОСТ 17—317—74	1.4.1, приложение 1
ТУ 17—21—382—81	Приложение 2
ТУ 17 УССР 2318—81	Приложение 2

Редактор *Т. Т. Шашина*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 10.04.89 Подп. в печ. 18.05.89 1,75 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,56 уч.-изд. л.
Тираж 4 000 Цена 10 к.

gost.e-ecolog.ru

к Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 464