

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БАЛЛОНЧИКИ ДЛЯ БЫТОВЫХ СИФОНОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19136—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 663.057-464-181-4 : 006.354 Группа У16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БАЛЛОНЧИКИ ДЛЯ БЫТОВЫХ СИФОНОВ

Технические условия

Gas cylinders for domestic siphons.
Specifications

ГОСТ 19136—80*

Взамен ГОСТ 19136—73

ОКП 51 5700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 июля 1980 г. № 3604 срок введения установлен

с 01.07.81

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта СССР от 19.06.86 № 1558 срок действия продлен

до 01.07.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на баллончики, наполненные сжиженным пищевым углекислым газом (CO_2) по ГОСТ 8050—85 и предназначенные для приготовления газированных напитков в бытовых сифонах по ГОСТ 19135—80.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные парметры баллончиков должны соответствовать указанным ниже:

вместимость, дм³, не менее	0,01
масса корпуса баллончика, г	30,0±0,5
масса наполненного баллончика, г, не менее	35,5

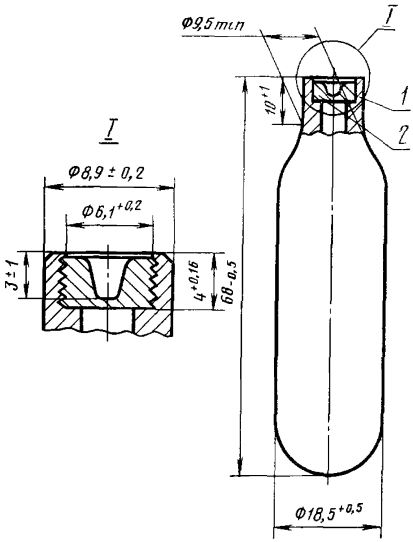
Примечание. Допускается снижение массы наполненного баллончика на 0,5 г после 6 мес хранения.

1.2. Основные размеры баллончиков должны соответствовать указанным на чертеже.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (январь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86).*

© Издательство стандартов, 1988



1—корпус; *2*—пробка

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию баллончика.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Баллончики должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке, и соответствовать образцу-эталону, утвержденному в соответствии с ГОСТ 15.002—85.

Перезаряжаемые баллончики должны соответствовать требованиям настоящего стандарта к перезаряжаемым баллончикам и образцу-эталону, утвержденномму в соответствии с ГОСТ 15.002—85.

2.2. Материалы для изготовления баллончиков должны выбираться из числа разрешенных Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Министерства здравоохранения СССР.

2.3. Корпус баллончика должен выдерживать внутреннее давление не менее 12×10^6 Па (120 кгс/см^2).

2.4. Отклонение от соосности внутренней и наружной поверхностей горловины относительно оси наружной поверхности корпуса баллончика — не более 0,2 мм.

2.5. Наружная поверхность баллончиков должна иметь лакокрасочное покрытие.

Класс покрытий — не ниже IV по ГОСТ 9.032—74, группа эксплуатации УХЛ4 по ГОСТ 9.104—79.

2.4, 2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.6. Наружная поверхность вновь изготовленных корпусов баллончиков не должна иметь вмятин, глубиною более 0,5 мм, раковин, плен и трещин.

2.7. Внутренняя поверхность баллончиков перед наполнением должна быть подвергнута обезжириванию, промывке и сушке. Допускается тонкий слой окислов, полученный при термообработке, а также отдельные пятна, вызванные способом очистки баллончиков.

2.8. Выступание пробок за торцовую плоскость горловины баллончика не должно превышать 0,5 мм.

2.9. Центральная часть дна пробки в собранном баллончике должна иметь диаметр не менее 2,6 мм и толщину дна не более 0,7 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.10. Перезарядке подлежат баллончики, не имеющие трещин, повреждений кольцевидных канавок в горловине.

2.11. Корпус вновь изготовленного баллончика должен выдерживать не менее 10 зарядок.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Баллончики должны быть подвергнуты приемочному контролю и периодическим испытаниям.

3.2. Приемочному контролю должна быть подвергнута каждая партия баллончиков в следующем объеме:

на соответствие требованиям п. 1.1 (в части массы наполненного баллончика) — 100%;

на соответствие требованиям п. 1.2 (углубление пробки 3 ± 1 мм), пп. 2.1; 2.5; 2.6; 2.8—0,1% от партии, но не менее 100 шт.;

на соответствие требованиям п. 2.9 — не менее 2 шт. от партии.

Партия баллончиков — число баллончиков, предъявленных к приемке по одному документу.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

3.3. Проверка на соответствие требованиям п. 1.1 (в части массы корпусов баллончиков), пп. 1.2, 2.4 обязательно проводится только предприятием — изготовителем корпусов баллончиков. Проверка проводится в процессе производства и при периодических испытаниях.

Проверка на соответствие требованиям пп. 1.1 (в части массы наполненных баллончиков), 2.7 проводится всеми предприятиями.

3.4. При периодических испытаниях, проводимых предприятием-изготовителем не реже 1 раза в 2 года, проверяются не менее 100 баллончиков по программе приемочного контроля с дополнениями, указанными в пп. 1.1 (в части вместимости баллончиков и массы корпусов баллончиков); 2.2—2.4; 2.7; 2.11.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний по п. 1.1 (в части массы наполненных баллончиков) более чем у 5% по каждому из остальных параметров более чем у 2% баллончиков из числа отобранных, проводятся повторные испытания удвоенного числа баллончиков.

Результаты повторного испытания являются окончательными.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Массу баллончиков (п. 1.1) следует определять взвешиванием с точностью до 0,01 г. Наполненные баллончики перед взвешиванием выдерживают при температуре не ниже 20°С не менее 3 суток.

4.2. Вместимость баллончиков V в дм^3 (п. 1.1) следует определять измерением объема воды, залитой в баллончики, с точностью до 0,1 мл или по разности масс пустого и залитого водой корпуса баллончика с точностью до 0,1 г с последующим расчетом по формуле

$$V=\frac{P_2-P_1}{\varrho},$$

где P_2 — масса залитого водой баллончика;

P_1 — масса пустого баллончика;

ϱ — плотность воды.

4.3. Соответствие требованиям пп. 1.2, 2.4 следует проверять калибром или другими измерительными инструментами, обеспечивающими погрешность измерения до 0,1 мм.

Углубление пробки измеряют от торцовой плоскости горловины до дна пробки без учета выступания пробки. Толщину и диаметр центральной части дна пробки в собранном баллончике проверяют на разрезанном баллончике.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Прочность корпусов баллончиков (п. 2.3) следует проверять созданием гидравлического давления внутри баллончиков не менее 12×10^6 Па (120 кг/см^2) и выдержкой баллончиков при этом давлении не менее 1 мин. При этом корпус баллончика не должен давать течи и изменять свои первоначальные размеры.

4.5. Наружную поверхность (п. 2.5) и качество покрытия (п. 2.6) баллончиков следует проверять визуально сравнением с

образцом-эталоном, утвержденным в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 15.002—85.

4.6. Проверка баллончиков на соответствие п. 2.10 производится визуально сравнением с образцом, утвержденным ОТК предприятия.

4.7. Число перезарядок баллончиков (п. 2.11) следует проверять подсчетом числа заполнения их углекислым газом, при этом масса наполненного баллончика, измеренная согласно п. 4.1, должна быть в пределах норм, предусмотренных настоящим стандартом для перезаряжаемых баллончиков. Допускаются баллончики массой менее 35,5 г, если последующая зарядка обеспечивает массу наполненного баллончика.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Баллончики должны упаковываться по 10 шт. в коробки, изготовленные из картона по ГОСТ 7933—75 или по ГОСТ 7247—73, а также из других материалов, обеспечивающих сохранность изделий и прочность упаковки.

5.2. На каждой коробке должны быть четко нанесены:

а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

б) наименование изделий;

в) число баллончиков;

г) дата наполнения (месяц, год);

д) условия хранения;

е) розничная цена наполненных и порожних баллончиков;

ж) порядок приема — сдачи баллончиков от потребителя;

з) артикул изделия;

и) клеймо ОТК;

к) обозначение настоящего стандарта.

5.3. Упаковывание коробок с баллончиками должно проводиться в тару в соответствии с чертежами, разработанными предприятием-изготовителем.

Масса брутто — не более 30* кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист с данными, указанными в п. 5.2, кроме подпунктов д, ж.

5.5. Маркировка ящика — по ГОСТ 14192—77, при этом должны быть нанесены манипуляционные знаки, соответствующие надписям: «Боится сырости», «Боится нагрева», «Осторожно хрупкое», а также дата наполнения баллончиков.

---

* Допускается упаковывать баллончики в тару массой брутто 40 кг до 01.01.88.

5.6. Транспортирование ящиков с баллончиками допускается производить транспортом любого вида, обеспечивающим сохранность баллончиков от повреждений и атмосферных осадков.

5.7. Баллончики должны храниться в закрытых сухих проветриваемых помещениях на расстоянии 1 м от нагревательных приборов.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие баллончиков требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения требований эксплуатации и храненя, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения баллончиков — 12 мес со дня их наполнения.

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 04.05.87 Подп. в печ. 26.01.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,35 уч.-изд. л. Тираж 5000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2734.