ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБУВЬ МОДЕЛЬНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19116—84

Издание официальное

Е

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.31 : 006.354 Группа М12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 19116—84*

ОБУВЬ МОДЕЛЬНАЯ

Технические условия

Fancy shoes. Specifications

Взамен ГОСТ 19116—73 [за исключением пп. 2.44, 2.45, 2.46]

ОКП 88 0120; 88 0220

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 февраля 1984 г. № 419 срок действия установлен

с 01.07.85
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на модельную обувь ручного и механического производства из кожи, высококачественных синтетических и искусственных кож, текстильных материалов с комбинированным верхом.

Стандарт устанавливает требования к обуви, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по видам, конструкции и назначению должна соответствовать требованиям ГОСТ 23251—83 и образцам-эталонам, утвержденным по ГОСТ 15.007—81.

1.2. Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373—75 и ГОСТ 3927—75.

1.3. Обувь должна изготовляться на низком, среднем, высоком и особо высоком каблуках.

Высота каблука в обуви определяется фасоном колодки в соответствии с требованиями ГОСТ 3927—75.

1.4. Высота обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Е

* *Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86).*

© Издательство стандартов, 1987

Таблица 1

мм

Половозрастная группа обуви	Исходный размер обуви по ГОСТ 11373—75	Высота, не менее				Высота задника
		сапожек	полусапожек	ботинок	полуботинок, туфель	
1. Мужская	270	215	180	126	66	48
2. Женская	240	210	180	156	61	44

1.4.1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изменять высоту обуви.

1.4.2. Во всех полнотах высота обуви и задника не меняется.

1.4.3. Разница в высоте смежных размеров обуви должна быть: сапожек — 4 мм, полусапожек — 3 мм, ботинок — 2 мм, полуботинок и туфель — 1 мм.

1.4 4. Высота смежных размеров обуви с застежкой «молния» устанавливается по исходному размеру обуви.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии, утвержденной Министерством легкой промышленности СССР, и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке по ГОСТ 15.007—81.

2.2. Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927—75.

2.3. Обувь по методам крепления должна соответствовать требованиям ГОСТ 23251—83.

2.4. На наружные детали верха должны применяться следующие материалы с индексом «модельная»: кожи хромовые гладкие с естественной лицевой поверхностью по ГОСТ 939—75 (бычок, яловка, полукожник, выросток, опоек, шевро, козлина, кожи, отделанные под велюр и нубук), замша по ГОСТ 3717—84, лаковые кожи по ГОСТ 9705—78, кожи хромовые с естественной лицевой поверхностью (эластичные), кроме свиных, текстильные обувные материалы для женской обуви.

Допускается по согласованию с потребителем применять: на наружные детали верха синтетические и искусственные кожи, для мужских и женских сапожек и полусапожек хромовые кожи из сырья тяжелых развесов.

2.4.1. На детали верха новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» должны применяться гладкие хромовые кожи с ес-

тественной лицевой поверхностью, лаковые кожи с полиуретановым покрытием, замша, велюр, нубук, а также кожи и ткани новых отделок, отвечающие современному направлению моды.

2.5. На внутренние детали верха обуви должны применяться:

для подкладки — кожи по ГОСТ 940—81, ГОСТ 939—75, ГОСТ 1838—83, кроме кож покрывного крашения казеиновыми и акриловыми красителями, ткани для подкладки по ГОСТ 19196—80, хлопчатобумажный и шелковый репс, трикотаж, дублированный поролоном, трикотаж, натуральный мех по ГОСТ 4661—76, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани;

для вкладной и втачной стелек, полустельки, подпяточника, подносочника — кожи по ГОСТ 940—81, ГОСТ 939—75, ГОСТ 1838—83, ткани по ГОСТ 19196—80, искусственные и синтетические кожи по нормативно-технической документации;

для вкладной стельки зимней и весенне-осенней обуви — натуральный мех по ГОСТ 4661—76, полотно холстопрошивное обувное по ГОСТ 13074—85, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани, войлок по нормативно-технической документации, картон по ГОСТ 9542—75 и нормативно-технической документации, кожевенный шпальт и спилок жестких кож — для комбинированных стелек, натуральная кожа по ГОСТ 940—81, ГОСТ 1838—83 и нормативно-технической документации в обуви весенне-осеннего ассортимента с кожаной подкладкой.

Допускается по согласованию с потребителем применять искусственную и синтетическую подкладочную кожу на подкладку в летней открытой обуви и бесподкладочной обуви механического производства.

2.5.1. На внутренние детали верха новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» должны применяться прочно окрашенные барабанного или покрывного крашения гладкие кожи с естественной лицевой поверхностью по ГОСТ 940—81, кроме свиных, хлопчатобумажный и шелковый репс, трикотаж, дублированный поролоном, трикотаж, натуральный мех по ГОСТ 4661—76, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани, ткани для подкладки по ГОСТ 19196—80 и нормативно-технической документации.

2.4 1—2.5.1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.6. На промежуточные детали верха обуви должны применяться:

для межподкладки — бязь, бумазея-корд, суровая саржа, миткаль, тик-саржа по ГОСТ 19196—80, нетканые материалы по нормативно-технической документации;

для боковинок, межподблочников и межподкрючечников — бумазея-корд, двучитка, аппретированная спецдиагональ и тик-саржа по ГОСТ 19196—80, текстильные материалы по нормативно-технической документации;

для подноска — кожи по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, ГОСТ 461—78, нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065—81, эластичные и термопластические материалы по нормативно-технической документации;

для задника — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, формованный картон по ГОСТ 9542—75 и нормативно-технической документации, эластичные и термопластические материалы по нормативно-технической документации.

2.7. На наружные детали низа обуви должны применяться:

для подошвы — кожи по ГОСТ 1010—78, каучук, полиуретан, кожволон, термопластический эластомер, поливинилхлорид, дерево, пробка по нормативно-технической документации;

для ранта — кожи по ГОСТ 9182—75, искусственные и синтетические кожи по нормативно-технической документации;

для каблука — синтетические материалы, дерево, пробка по нормативно-технической документации;

для накладки — резина с рифленой поверхностью по нормативно-технической документации;

для набойки — синтетические материалы по нормативно-технической документации и металл.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7.1. Допускается применять подошву и каблуки из пористой резины по ГОСТ 12632—79 с мужской обуви ранто-клеевого метода крепления.

2.8. На внутренние детали низа обуви должны применяться:

для основной стельки — кожи по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечные искусственные материалы; войлок, драп, сукно, нетканые иглопробивные материалы — для комбинированной стельки по нормативно-технической документации;

для полустельки взамен основной стельки — кожи по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78.

2.9. На промежуточные детали низа обуви должны применяться:

для подложки — кожи по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78;

для платформы — кожи по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, картон по ГОСТ 9542—75 и нормативно-технической документации, корполон, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечные искусственные материалы, войлок, пробка, пробковая крошка, дерево, синтетические материалы по нормативно-технической документации;

для полустельки (укрепления пяточно-геленочного узла обуви клеевого метода крепления на среднем, высоком и особо высоком каблуках) — картон обувной по ГОСТ 9542—75 и нормативно-технической документации, синтетические материалы по нормативно-технической документации;

для геленка — металл, синтетические материалы, дерево, картон по ГОСТ 9542—75 и нормативно-технической документации;

для полустельки (взамен геленка в обуви на низком каблуке) — картон повышенной жесткости по нормативно-технической документации;

для фликов кожаного каблука — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78 и ГОСТ 1903—78;

для жесткого подпяточника — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78 и ГОСТ 1903—78, картон по ГОСТ 9542—75 и нормативно-технической документации;

для мягкого подпяточника — поролон, текстильные материалы, войлок по нормативно-технической документации;

для обводки и кранца — кожи по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78;

для простилки — отходы кож, войлок, текстильные материалы, береста, картон, резиновая и кожаная пыль в смеси с вяжущей массой.

2.9.1. Толщина деталей верха и низа обуви должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.10. Нормы прочности крепления деталей в обуви — по ГОСТ 21463—76.

2.11. Величины деформаций подноска и задника — по ГОСТ 21463—76.

2.12. Нормы массы обуви — по ГОСТ 16993—71.

2.13. Нормы гибкости обуви — по ГОСТ 14226—80.

2.14. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.15. Определение сортности обуви — по ГОСТ 19116—84 со следующим дополнением:

обувь для экспорта должна соответствовать требованиям, предъявляемым к обуви 1-го сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.15.1. Обувь должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам и цвету.

Не допускаются отклонения от образцов-эталонов по моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем материалам и расцветкам верха, материалам низа, применяемой фурнитуре, по качеству технологической отделки верха и низа, маркировке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 9289—78.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289—78.

4.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 9133—78.

4.3. Определение общей и остаточной деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135—73.

4.4. Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290—76.

4.5. Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134—78 и ГОСТ 9292—82.

4.6. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136—72.

4.7. Определение гибкости — по ГОСТ 9718—67.

4.8. Определение массы — по ГОСТ 16993—71.

4.9. Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом-эталоном.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296—81 и ГОСТ 16534—71.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации (см. рекомендуемое приложение), транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок носки обуви с подошвой из кожи — 50 дней, кожволокна, поливинилхлорида — 70 дней, пористой резины, полиуретана и термопластического эластомера — 80 дней со дня продажи через розничную торговую сеть или начала сезона.

6.3. Гарантийный срок носки новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» с подошвой из кожи — 60 дней, кожволокна, поливинилхлорида — 80 дней, пористой резины, полиуретана, термопластического эластомера — 90 дней со дня продажи через розничную торговую сеть или начала сезона.

6.2; 6.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

При необходимости в обуви должен быть вкладыш-инструкция с указанием условий эксплуатации и по уходу за обувью.

При эксплуатации обуви следует соблюдать следующие условия:

правильно подбирать обувь по размеру ноги. Стопа в обуви не должна быть сжатой;

нельзя сушить обувь на нагревательных поверхностях (батареях парового отопления и др.);

чистку верха обуви из хромовых кож с естественной лицевой поверхностью производить щеткой с применением обувного крема; с верхом из замши, велюра производить путем применения специальной резиновой щетки или специальным препаратом в аэрозольной упаковке («Велюр», «Замвел» и др.), с верхом из лаковых кож — специальной жидкостью для чистки лаковой обуви.

Редактор *Н. А. Аргунова*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 20 02 87 Подп. в печ 24.04 87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,46 уч.-изд. л
Тираж 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак. 1551.

Группа М12

Изменение № 2 ГОСТ 19116—84 Обувь модельная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.08.87 № 3336

Дата введения 01.02.88

Пункт 2.5.1. Исключить слова: «кроме свиных».

Пункт 2.12. Заменить слова: «по ГОСТ 16993—71» на «по образцам-эталонам».

Пункт 4.8 исключить.

(ИУС № 12 1987 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 19116—84 Обувь модельная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 303

Дата введения 01.09.90

Пункты 1.1, 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 15.007—81 на ГОСТ 15.007—88.

Пункт 1.2. Заменить ссылки: ГОСТ 11373—75 на ГОСТ 11373—88, ГОСТ 3927—75 на ГОСТ 3927—88.

Пункты 1.3, 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 3927—75 на ГОСТ 3927—88.

Пункт 1.4. Таблица. Головка. Исключить ссылку: «по ГОСТ 11373—75».

(Продолжение см. с. 174)

Пункт 2.1. Исключить слова: «утвержденной Министерством легкой промышленности СССР».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3.1: «2.3.1. Не допускается изготовлять зимнюю обувь строчечно-клеевого метода крепления».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 939—75 на ГОСТ 939—88.

Пункты 2.5 (второй абзац), 2.5.1. Заменить слова: «трикотаж, дублированный поролоном, трикотаж» на «трикотажное полотно, дублированное пенополиуретаном, трикотажное полотно».

Пункт 2.5. Второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 939—75 на «ГОСТ 939—88, кроме кож из сырья тяжелых развесов».

Пункт 2.6. Второй абзац после слова «нетканые» дополнить словами: «и термопластические».

(Продолжение см. с. 175)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19116—84)

Пункт 2.9. Последний абзац после слова «текстильные» дополнить словами: «и нетканые».

Пункты 2.10, 2.11. Заменить ссылку: ГОСТ 21463—76 на ГОСТ 21463—87.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 9718—67 на ГОСТ 9718—88.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Определение массы обуви проводится на весах по ГОСТ 23676—79».

(ИУС № 5 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru