ГОСТ 19067—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа В56

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

ГОСТ 19067—80

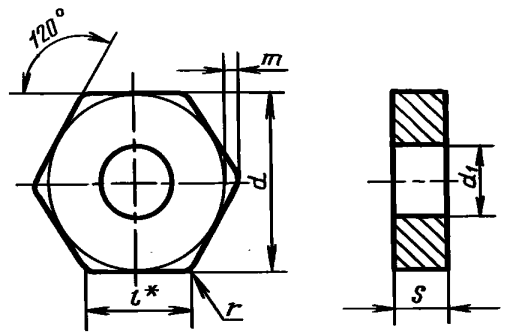
Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes. Design and dimensions

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин классов допусков						l	d	s	d_1	r	m
U			G								
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
11113—090408	HNUA-090408		11133—090408	HNGA-090408		9,1	15,875	4,76	6,35	0,8	1,106
—	—		11133—090416	HNGA-090416						1,6	0,983
11113—110412	HNUA-110412		11133—110412	HNGA-110412		11,0	19,050		7,93	1,2	1,290
—	—		11133—110420	HNGA-110420						2,0	1,168
11113—110612	HNUA-110612		11133—110612	HNGA-110612				6,35		1,2	1,290
—	—		11133—110620	HNGA-110620						2,0	1,168
11113—120612	HNUA-120612		—	—		12,8	22,200			1,2	1,534

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, с длиной режущей кромки l = 9,1 мм, толщиной s = 4,76 мм, радиусом r = 0,8 мм:

19 6524 0394 090408

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086.
5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок			
	ВК6	Т5К10	Т14К8	Т15К6
11113—090408 11133—090408	13,1	11,4	10,3	10,1
11133—090416	13,1	11,3	10,3	10,1
11133—110412 11113—110412	18,6	16,1	14,6	14,3
11133—110420	18,6	16,1	14,6	14,3
11113—110612 11133—110612	24,9	21,5	19,5	19,1
11133—110620	24,8	21,4	19,4	19,1
11113—120612	35,4	30,6	27,8	27,3

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Применение по специальному заказу
11113—090408 11133—090408	№ 5, № 7	№ 3, № 6
11133—090416	—	№ 3, № 5, № 6, № 7
11113—110412	№ 5	№ 3, № 6, № 7
11133—110412	—	№ 3, № 5, № 6, № 7
11133—110420		
11113—110612 11133—110612		№ 3, № 5, № 6, № 7
11133—110620		
11113—120612		

№ 3 — ВК6; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2909

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19067—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3613

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)

gost.e-ecolog.ru