ГОСТ 19062—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПАРАЛЛЕЛОГРАММНОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 55° И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ НА ОДНОЙ СТОРОНЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа В56

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПАРАЛЛЕЛОГРАММНОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 55° И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ НА ОДНОЙ СТОРОНЕ

Конструкция и размеры

ГОСТ 19062—80

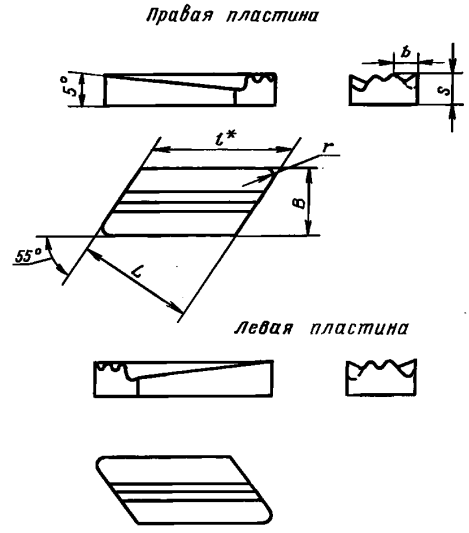
Parallelogram throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 55° included angle and chip-breaking flutes on one face only. Design and dimensions

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин класса допуска U						l	L	B	s	r	b
правых			левых								
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
08116—170405—130	KNUX-170405R30		08116—170405—230	KNUX-170405L30		17	14	10	4,8	0,5	3,0
08116—170410—130	KNUX-170410R30		08116—170410—230	KNUX-170410L30						1,0	3,0
08116—170410—136	KNUX-170410R36		08116—170410—236	KNUX-170410L36							3,6
08116—170415—130	KNUX-170415R30		08116—170415—230	KNUX-170415L30						1,5	3,0
08116—170415—136	KNUX-170415R36		08116—170415—236	KNUX-170415L36							3,6
08116—190605—130	KNUX-190605R30		08116—190605—230	KNUX-190605L30		19	16		6,3	0,5	3,0
08116—190610—130	KNUX-190610R30		08116—190610—230	KNUX-190610L30						1,0	3,0
08116—190610—136	KNUX-190610R36		08116—190610—236	KNUX-190610L36							3,6
08116—190615—130	KNUX-190615R30		08116—190615—230	KNUX-190615L30						1,5	3,0
08116—190615—136	KNUX-190615R36		08116—190615—236	KNUX-190615L36							3,6

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, с длиной режущей кромки l = 17 мм, радиусом r = 0,5 мм, правой:

19 6524 0385 170405—130

То же, левой:

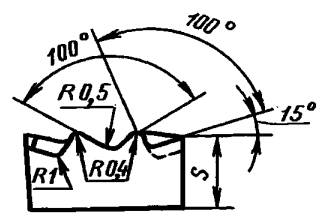
19 6511 0385 170405—230

2. Форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1.
3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 2.
4. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
5. Технические требования — по ГОСТ 19086.
6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Форма и размеры стружколомающих канавок на передней поверхности пластин.



ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок				
	ВК6	ВК8	Т5К10	Т14К8	Т15К6
08116—170405—130 08116—170405—230	10,3	10,20	8,94	8,11	7,97
08116—170410—130 08116—170410—230	10,3	10,10	8,87	8,04	7,90
08116—170410—136 08116—170410—236	10,3	10,20	8,92	8,08	7,94
08116—170415—130 08116—170415—230	10,1	9,97	8,74	7,92	7,79
08116—170415—136 08116—170415—236	10,2	10,00	8,79	7,97	7,83
08116—190605—130 08116—190605—230	16,1	15,90	13,90	12,60	12,40
08116—190610—130 08116—190610—230	16,0	15,70	13,80	12,50	12,30
08116—190610—136 08116—190610—236	16,0	15,80	13,80	12,50	12,30
08116—190615—130 08116—190615—230	15,8	15,60	13,60	12,40	12,10
08116—190615—136 08116—190615—236	15,8	15,60	13,70	12,40	12,20

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Применение по специальному заказу
08116—170405—130 08116—170405—230	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
08116—170410—130 08116—170410—230		
08116—170410—136 08116—170410—236		
08116—170415—130 08116—170415—230		
08116—190605—130 08116—190605—230		
08116—190610—130	№ 4, № 5, № 6, № 7	№ 3
08116—190610—230	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
08116—190610—136	№ 4, № 5, № 6, № 7	№ 3
08116—190610—236	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
08116—190615—130 08116—190615—230		№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
08116—190615—136 08116—190615—236		
08116—170415—136 08116—170415—236		№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7

№ 3 — ВК6, № 4 — ВК8, № 5 — Т5К10, № 6 — Т14К8, № 7 —Т15К6.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2906

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19062—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3613

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)

gost.e-ecolog.ru