ГОСТ 19047—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 80° И ОТВЕРСТИЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа В56

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 80° И ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 80° included angle and cylindrical holes. Design and dimensions

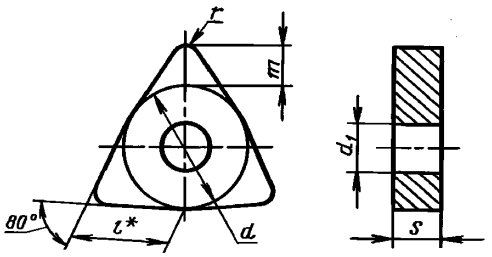
ГОСТ 19047—80

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин класса допуска U			l	d	d_1	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое	Приме-няемость*						
02113—060304	WNUA-060304		6,5	9,525	3,81	3,18	0,4	2,424
02113—060308	WNUA-060308						0,8	2,202
02113—080404	WNUA-080404		8,7	12,700	5,16	4,76	0,4	3,306
02113—080408	WNUA-080408						0,8	3,084
02113—100408	WNUA-100408		10,8	15,875	6,35		0,8	3,966
02113—100412	WNUA-100412						1,2	3,743
02113—100608	WNUA-100608					6,35	0,8	3,966
02113—100612	WNUA-100612						1,2	3,743
02113—120612	WNUA-120612		12,8	19,050	7,93		1,2	4,625

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, с длиной режущей кромки l = 6,5 мм, толщиной s = 3,18 мм, радиусом r = 0,4 мм:

19 6524 0361 060304

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086.
5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Ориентировочная масса пластин

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г						
	из твердого сплава марок				из твердого сплава с покрытием		
	ВК6	ВК8	Т5К10	Т15К6	ВП1255	ВП3115	ВП3325
02113—060304	3,84	3,79	3,32	2,96	3,52	3,84	3,79
02113—060308	3,82	3,76	3,30	2,94	3,49	3,82	3,76
02113—080404	10,20	10,00	8,80	7,84	9,30	10,20	10,00
02113—080408	10,10	10,00	8,77	7,81	9,30	10,10	10,00
02113—100408	15,90	15,70	13,80	12,20	14,60	15,90	15,70
02113—100412	15,90	15,70	13,70	12,20	14,60	15,90	15,70
02113—100608	21,30	21,00	18,40	16,40	19,53	21,30	21,00
02113—100612	21,20	20,90	18,30	16,30	19,43	21,20	20,90
02113—120612	30,20	29,80	26,10	23,30	—	—	—

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Применяется по специальному заказу	Дополнительное применение
02113—060304	№ 4, № 7	№ 3, № 5, № 9, № 10, № 11	—
02113—060308	—	№ 3, № 4, № 5, № 7, № 9, № 10, № 11	
02113—080404	№ 4, № 7	№ 3, № 5, № 9, № 10, № 11	
02113—080408	№ 4, № 5, № 7	№ 3, № 9, № 10, № 11	
02113—100412	№ 4	№ 3, № 5, № 9, № 10, № 11	№ 7
02113—100608	№ 4, № 5, № 7	№ 3, № 9, № 10, № 11	—
02113—100612	№ 4, № 7	№ 3, № 5, № 9, № 10, № 11	
02113—120612	№ 5, № 7	№ 3, № 4	
02113—100408	№ 4, № 5, № 7	№ 3, № 9, № 10, № 11	

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — ТК10; № 7 — Т15К6; № 9 — ВП3115; № 10 — ВП3325; № 11 — ВП1255.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2905

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19047—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3613

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)

gost.e-ecolog.ru