

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

## ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

МОСКВА — 1981

## СОДЕРЖАНИЕ


| | | |
|---|---|---|
| ГОСТ 19019—73 | Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 3 |
| ГОСТ 19020—73 | Державки расточные для косого крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 8 |
| ГОСТ 19021—73 | Державки расточные для косого крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 16 |
| ГОСТ 19022—73 | Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 23 |
| ГОСТ 19023—73 | Державки для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 28 |



Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб 18.12.80 Подп в печ. 05.05.81 2,0 п. л 1,76 уч.-изд. л Тир 8000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугo, 12/14. Зак. 533



© Издательство стандартов, 1981

УДК 621.941.232-229.2 : 006.354

Группа Г27
6500-0000
6500-0110

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКОГО РЕЗЦА ШТИФТОМ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

**Конструкция и размеры**

Boring holders for a fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod at a right angle for turret-lathes. Design and dimensions

**ГОСТ 19019—73***

**Взамен МН 1030—60**

**Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок введения установлен**

**с 01.07. 1974 г.**

**Проверен в 1979 г. Срок действия продлен до 01.01. 1991 г.**

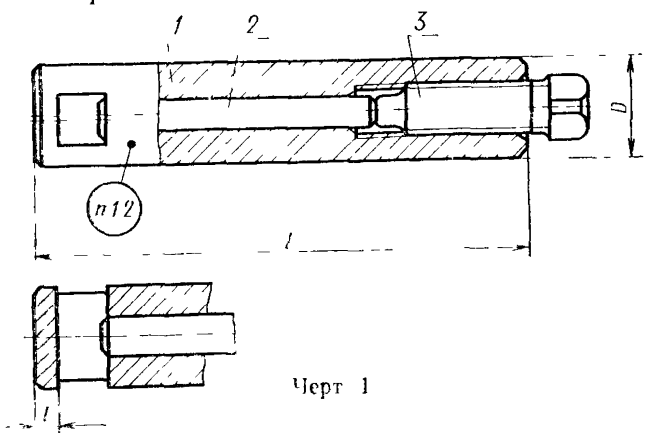
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305—69 и РС 2308—69.

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.




Черт 1

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★ * *Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г (ИУС 5—80).*

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение державки | Применяемость | D | L | l | Сечение резца | Масса, кг ≈ | Поз. 1 Корпус | Поз. 2 Штифт ГОСТ 3128—70 | Поз. 3 Винт ГОСТ 1482—75 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Обозначение детали | | |
| 6500-0111 | | 15* | 100 | 5 | 6×6 | 0,140 | 6500-0111/001 | 6h8×65 | M8×30 66 05 |
| 6500-0001 | | | | | 8×8 | 0,135 | 6500 0001/001 | | |
| 6500-0002 | | | 125 | | | 0,170 | 6500-0002/001 | 6h8×90 | |
| 6500-0112 | | 16 | 100 | | 6×6 | 0,155 | 6500-0112/001 | 6h8×65 | |
| 6500-0113 | | | | | 8×8 | 0,150 | 6500-0113/001 | | |
| 6500-0114 | | | 125 | | | 0,200 | 6500-0114/001 | 6h8×90 | |
| 6500-0003 | | 20 | 100 | | 10×10 | 0,230 | 6500-0003/001 | 8h8×55 | M10×35 66.05 |
| 6500-0004 | | | 125 | | | 0,290 | 6500-0004/001 | 8h8×80 | |
| 6500-0005 | | | 160 | | | 0,380 | 6500-0005/001 | 8h8×120 | M10×30 66.05 |
| 6500-0006 | | 30* | 125 | 6 | 12×12 | 0,670 | 6500-0006/001 | 12h8×70 | M16×45 66 05 |
| 6500-0007 | | | 160 | | | 0,880 | 6500-0007/001 | 12h8×100 | M16×50 66 05 |
| 6500-0008 | | | 200 | | | 1,020 | 6500-0008/001 | 12h8×140 | |
| 6500-0115 | | 32 | 125 | | | 0,750 | 6500-0115/001 | 12h8×70 | M16×45 66 05 |
| 6500-0116 | | | 160 | | | 1,000 | 6500-0116/001 | 12h8×100 | M16×50 66 05 |
| 6500 0117 | | | 200 | | | 1,250 | 6500 0117/001 | 12h8×140 | |

*Продолжение табл. 1*

Размеры в мм

| Обозначение державки | Применяемость | $D$ | $L$ | $l$ | Сечение резца | Масса, кг ≈ | Поз. 1 Корпус | Поз. 2 Штифт ГОСТ 3128—70 | Поз. 3. Винт ГОСТ 1482—75 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Обозначение детали | | |
| 6500-0009 | | 38* | 125 | 8 | 16×16 | 1,065 | 6500-0009/001 | 12*h*8×65 | М16×45.66 05 |
| 6500-0010 | | | 160 | | | 1,370 | 6500-0010/001 | 12*h*8×100 | |
| 6500-0011 | | | 200 | | | 1,730 | 6500-0011/001 | 12*h*8×140 | |
| 6500-0012 | | 40 | 125 | | | 1,185 | 6500-0012/001 | 12*h*8×65 | |
| 6500-0013 | | | 160 | | | 1,530 | 6500-0013/001 | 12*h*8×100 | |
| 6500-0014 | | | 200 | | | 1,920 | 6500-0014/001 | 12*h*8×140 | |
| 6500-0118 | | 50 | 160 | | | 2,370 | 6500-0118/001 | 12*h*8×100 | |
| 6500-0119 | | | 200 | | | 3,000 | 6500-0119/001 | 12*h*8×140 | |
| 6500-0121 | | | 250 | | | 3,920 | 6500-0121/001 | 16*h*8×180 | М20×55.66.05 |
| 6500-0122 | | | 320 | | | 5,030 | 6500-0122/001 | 16*h*8×250 | |
| 6500-0123 | | | 200 | | 20×20 | 2,900 | 6500-0123/001 | 16*h*8×140 | М20×40.66.05 |
| 6500-0124 | | | 250 | | | 3,680 | 6500-0124/001 | 16*h*8×180 | М20×55.66.05 |
| 6500-0125 | | | 320 | | | 4,850 | 6500-0125/001 | 16*h*8×250 | |

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки размерами $D=16$ мм, $L=100$ мм и сечением резца 6×6 мм:

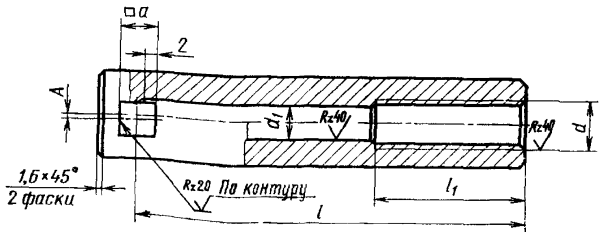
*Державки 6500-0112 ГОСТ 19019—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь / )

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.




Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

| Обозначение корпуса | a | A | d | $d_1$ (пред. откл. по H11) | l | $l_1$ | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6500-0111/001 | 6 | 1,0 | M8 | 6 | 92 | 30 | 0,110 |
| 6500-0001/001 | 8 | — | | | 91 | | 0,105 |
| 6500-0002/001 | | | | | 116 | | 0,140 |
| 6500-0112/001 | 6 | 1,0 | | | 92 | | 0,130 |
| 6500-0113/001 | 8 | — | | | 91 | | 0,125 |
| 6500-0114/001 | | | | | 116 | | 0,170 |
| 6500-0003/001 | 10 | 1,0 | M10 | 8 | 90 | 35 | 0,190 |
| 6500-0004/001 | | | | | 115 | | 0,240 |
| 6500-0005/001 | | | | | 150 | | 0,310 |
| 6500-0006/001 | 12 | 2,5 | M16 | 12 | 113 | 45 | 0,520 |
| 6500-0007/001 | | | | | 148 | | 0,700 |
| 6500-0008/001 | | | | | 188 | | 0,800 |
| 6500-0115/001 | | | | | 113 | | 0,600 |
| 6500-0116/001 | | | | | 148 | | 0,820 |
| 6500-0117/001 | | | | | 188 | | 1,040 |

*Продолжение табл. 2*

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $a$ | $A$ | $d$ | $d_1$ (пред. откл. по $H11$) | $l$ | $l_1$ | Масса кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6500-0009/001 | 16 | 3,0 | M16 | 12 | 109 | 40 | 0,920 |
| 6500-0010/001 | | | | | 144 | | 1,200 |
| 6500-0011/001 | | | | | 184 | | 1,520 |
| 6500-0012/001 | | | | | 109 | | 1,040 |
| 6500-0013/001 | | | | | 144 | | 1,350 |
| 6500-0014/001 | | | | | 184 | | 1,710 |
| 6500-0118/001 | | 4,0 | | | 144 | | 2,200 |
| 6500-0119/001 | | | | | 184 | | 2,800 |
| 6500-0121/001 | | | M20 | 16 | 234 | 50 | 3,520 |
| 6500-0122/001 | | | | | 304 | | 4,530 |
| 6500-0123/001 | 20 | | | | 182 | 40 | 2,530 |
| 6500-0124/001 | | | | | 232 | 45 | 3,210 |
| 6500-0125/001 | | | | | 302 | | 4,280 |

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки $D=16$ мм, $L=100$ мм, $a=6$ мм:

*Корпус 6500-0112/001 ГОСТ 19019—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — $7H$ по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

**Изменение № 2 ГОСТ 19019—73 Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287**

**Дата введения 01.09.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить обозначения штифтов: 6h8 на 2,6; 8h8 на 2.8; 12h8 на 2.12; 16h8 на 2.16.

*(Продолжение см. с. 74)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19019—73)*

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru