ГОСТ 19008—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 1—93/65

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2. ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Казглавстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменгосстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ 19008—82

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ

Общие технические условия

Cotton stitched sheet waddings. Specifications

Дата введения 1995—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на холстопрошивные хлопчатобумажные ватины, предназначенные для применения в качестве утепляющей прокладки в швейных изделиях и других изделиях бытового назначения.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и документы:

ГОСТ 15.007—88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.
ГОСТ 3274.3—72	Волокно хлопковое. Методы определения пороков и сорных примесей.
ГОСТ 3279—76	Волокно хлопковое. Технические условия.
ГОСТ 3811—72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей.
ГОСТ 3818.0—72	Линт хлопковый. Технические условия.
ГОСТ 6904—83	Пряжа хлопчатобумажная суровая крученая для ткацкого производства. Технические условия.
ГОСТ 7000—80	Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

Издание официальное

ГОСТ 9092—81	Пряжа хлопчатобумажная для трикотажного производства. Технические условия.
ГОСТ 9299—73	Пряжа одиночная и крученая из вискозного сурового и крашеного волокна. Технические условия
ГОСТ 13587—77	Полотна нетканые и изделия штучные нетканые. Правила приемки и метод отбора проб.
ГОСТ 13827—85	Полотна нетканые. Первичная упаковка и маркировка.
ГОСТ 15902.2—79	Полотна нетканые. Методы определения структурных характеристик.
ГОСТ 24104—88	Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия.
ОСТ 17—88—86	Отходы хлопчатобумажные. Технические условия.
ОСТ 17—96—86	Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная и гребенная одиночная для ткацкого производства. Технические условия.
ОСТ 17—360—85	Пряжа хлопчатобумажная и смешанная крученая для текстильно-галантерейного производства. Технические условия.
ОСТ 17—362—85	Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная одиночная с пневмомеханических прядильных машин для ткацкого производства. Технические условия.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Ватины должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологических режимов и технических описаний на каждый артикул или группу артикулов, утвержденных в установленном порядке.

3.1.1 Перечень требований, предусматриваемых в технических описаниях, указан в приложении А.

3.2 Характеристики

3.2.1 Ватины по внешнему виду должны соответствовать образцам-эталонам — по ГОСТ 15.007.

3.2.2 При изготовлении ватинов в составе смесок применяют:

хлопковое волокно, хлопковое восстановленное волокно, хлопковый линт, хлопчатобумажные отходы — по ГОСТ 3279, ГОСТ 3818 0, ОСТ 17—88 и другой нормативно-технической документации.

В качестве прошивной нити применяют:

хлопчатобумажную пряжу, химические и смешанные нити — по ГОСТ 6904, ГОСТ 9092, ГОСТ 9299, ОСТ 17—362, ОСТ 17—96, ОСТ 17—360 и другой нормативно-технической документации, имеющие разрывную нагрузку не менее 10,4 сН/текс.

3.2.3 Ватины по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Ширина, см	150—160
Поверхностная плотность, г/м^2	215—450
Неровнота по массе, %, не более	9
Массовая доля сора, %, не более	3,5
Нормированная влажность, %	9,0

3.2.4 В ватинах не допускаются масляные пятна, дыры, обрывы прошивных нитей длиной более 20 см. Обрывы прошивных нитей более 20 см должны быть заштопаны.

3.3 Первичная маркировка и упаковка ватинов — по ГОСТ 13827.

3.4 Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

4 ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 13587 со следующим дополнением:

ширину, поверхностную плотность, массовую долю сора определяют на каждой партии;

неровноту по массе определяют при изменении состава смесок

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Отбор проб — по ГОСТ 13587.

5.2 Определение ширины и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

5.3 Определение неровноты по массе — по ГОСТ 15902.2.

5.4 Определение массовой доли сора.

5.4.1 Для проведения испытания проводят отбор точечной пробы с трех упаковочных единиц (рулонов). На расстоянии не менее 50 см от края упаковочной единицы (рулона) отрезают не менее 20 см пробы по всей ширине ватина. Масса каждой точечной пробы должна быть не менее 60 г. После этого каждую точечную пробу освобождают от прошивной нити путем роспуска ватина. При этом осторожно отделяют волокнистую массу от прошивной нити, чтобы не изменить фактическое содержание сорных примесей. Завертывают волокнистую массу, отделенную от прошивной нити, в бумагу или упаковывают в полиэтиленовый пакет, куда вкладывают этикетку с указанием вида ватина и номера партии, рулона. Затем все точечные пробы завертывают в общий сверток и проставляют наименование предприятия-изготовителя, вид ватина, номер партии и дату отбора проб.

Из отобранных точечных проб составляют объединенную пробу массой не менее 180 г.

5.4.2 Массовую долю сора в ватине определяют двумя методами: инструментальным на хлопкоанализаторе и ручным, основанным на выделении сорных примесей вручную.

5.4.3 Определение массовой доли сора инструментальным методом по ГОСТ 3274.3.

5.4.4 Массовую долю сора ручным способом определяют по следующей методике.

Из объединенной пробы отбирают три элементарные пробы массой 2,5 г каждая. Из трех отобранных проб одна является контрольной и используется в случае, если расхождение между испытаниями двух проб превышает 0,5%. Отобранную элементарную пробу взвешивают на весах по ГОСТ 24104 с ценой поверочного деления не более 0,001

Каждую элементарную пробу раскладывают на листе бумаги или картона, пинцетом отбирают крупный и легко определяемый сор: кожицу с волокном, частички коробочки листка и стебелька и помещают в бюксу. Аккуратно собирают сор, выпавший на лист бумаги, и помещают его в ту же бюксу, затем бюксу взвешивают на аналитических весах с погрешностью не более 0,001 г.

5.4.5 Массовую долю сора ($З$) в процентах вычисляют по формуле

$$З = \frac{m_1}{m_2} \cdot 100,$$

где m_1 — масса сорных примесей, г;

m_2 — масса элементарной пробы, г.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов двух определений, вычисленное с точностью до второго десятичного знака и округленное до первого десятичного знака.

Если расхождение между результатами испытаний превышает 0,5%, проводят третье испытание. За окончательный результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов трех испытаний, вычисленное с точностью до второго десятичного знака и округленное до первого десятичного знака.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества ватинов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(Обязательное)

ПЕРЕЧЕНЬ ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДУСМАТРИВАЕМЫХ В ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ

1 Поверхностная плотность
2 Ширина
3 Плотность прошива
4 Переплетение
5 Вид применяемого сырья
6 Линейная плотность нити
7 Состав смеси
8 Массовая доля сора

УДК 677 21 076 22:006.354 М05

Ключевые слова: ватины холстопрошивные, ватины хлопчатобумажные

ОКП 83 9000

Редактор **Т. И. Василенко**
Технический редактор **В. Н. Прусакова**
Корректор **А. С. Черноусова**

Сдано в набор 03 02 94 Подп в печ 28 06 94 Усл печ л 0,47. Усл кр-отт 0,47. Уч изд л 0 35 Тир 466 экз С 1471

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
«Московский печатник» Москва, Лялин пер, 6 Зак 182

gost.e-ecolog.ru