УДК 621.914.22.025.7:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

Elongated carbide-tipped spherical cylindrical end milling cutters for cutting hardworking steels and alloys. Design and dimensions

ГОСТ 18941—73

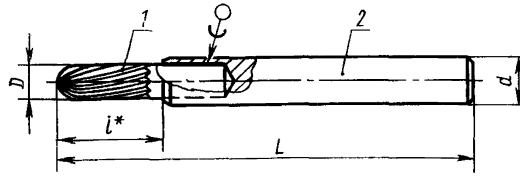
ОКП 39 1850

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июня 1973 г. № 1557 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г.

1. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

1—фреза; *2*—оправка

мм

Обозначение фрез	Применяемость	*D*	*d*	*L*	*l*
2844-0671		4	6	70	16
2844-0672		6	8	100	20
2844-0673					
2844-0674		8	10	150	25
2844-0675					

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Август 1993 г.

gost.e-ecolog.ru

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=8$ мм, длиной $L=100$ мм из твердого сплава марки ВК8:

Фреза 2844-0674 ВК8 ГОСТ 18941—73

2. Конструкция и размеры фрез (деталь *1*) — по ГОСТ 18936—73.

3. Конструкция и размеры оправок (деталь *2*) — по приложению к ГОСТ 18939—73.

4. Технические требования — по ГОСТ 18949—73.

5. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

gost.e-ecolog.ru