УДК 621.914.22.025.7:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

**Конструкция и размеры**

Solid carbide-tipped conical end milling cutters for cutting hardworking steels and alloys. Design and dimensions

ОКП 39 1850

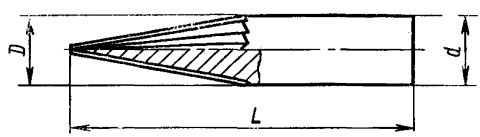
**ГОСТ 18938—73**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июня 1973 г. № 1557 срок введения установлен**

**с 01.01.75**

**Проверен в 1984 г.**

1. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




мм

| Обозначение фрез | Применяемость | D | L | d |
|---|---|---|---|---|
| 2844-0641 | | 4 | 25 | 4 |
| 2844-0642 | | 6 | 32 | 6 |
| 2844-0643 | | 8 | 40 | 8 |

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=8$ мм из твердого сплава марки ВК8:

*Фрезы 2844-0643 ВК8 ГОСТ 18938—73*

**Издание официальное** ★ **Перепечатка воспрещена**

*Переиздание. Август 1993 г.*



gost.e-ecolog.ru

2. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.

3. Геометрические параметры и число зубьев фрез — по приложению к ГОСТ 18934—73.

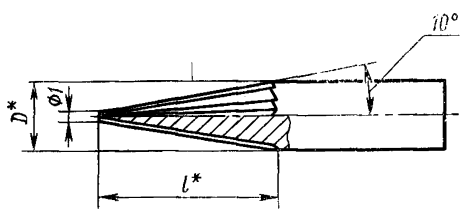
4. Технические требования — по ГОСТ 18949—73.

5. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
***Рекомендуемое***

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

1. Конструктивные элементы и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




* Размеры для справок.

Размеры в мм

| *D* | *l* | Масса фрезы для твердого сплава марки ВК8, г |
|---|---|---|
| 4 | 8 | 4,6 |
| 6 | 14 | 9,5 |
| 8 | 20 | 20,3 |

gost.e-ecolog.ru