УДК 621.914.22.025.7:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

Solid carbide-tipped spherical cylindrical end milling cutters for cutting hardworking steels and alloys. Design and dimensions

ГОСТ 18936—73

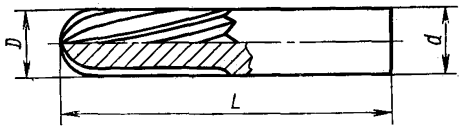
ОКП 39 1850

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июня 1973 г. № 1557 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г.

1. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение фрез	Применяемость	D	L	d
2844-0621		4	25	4
2844-0622		6	32	6
2844-0623		8	40	8

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=8$ мм из твердого сплава марки ВК8:

Фреза 2844-0623 ВК8 ГОСТ 18936—73

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Август 1993 г.

gost.e-ecolog.ru

2. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.

3. Геометрические параметры и число зубьев фрез — по приложению к ГОСТ 18934—73.

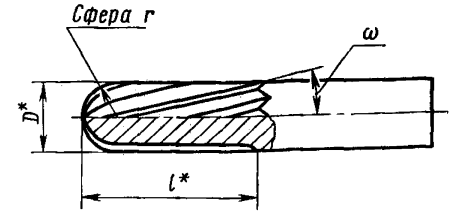
4. Технические требования — по ГОСТ 18949—73.

5. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

1. Конструктивные элементы и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры в мм

D	l	r	ω	Масса фрезы для твердого сплава марки ВК8, г
4	10	2	5°	4,4
6	16	3	7°	12,5
8	20	4	10°	26,3

gost.e-ecolog.ru