УДК 621.753.3 : 006.354

Группа Г28
8215-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДИАМЕТРОМ от 1/8″ до 3 3/4″

Конструкция и основные размеры

Full form screw ring-gauges for pipe cylindrical threads from 1/8″ up to 3 3/4″ nominal diameter.
Construction and basic sizes

ГОСТ 18929—73

Взамен МН 783—64

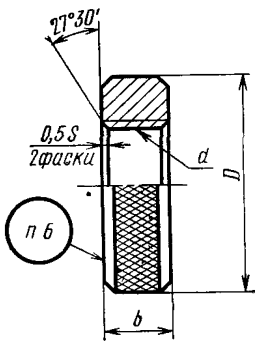
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.

2. Конструкция и основные размеры колец ПР должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Фаска 0,5 S показана условно и определяется в зависимости от величины шага S. Заходные нитки должны быть срезаны до полной ширины витка.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание Май 1979 г.

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение колец	Применяемость	Резьба				D	b	Масса, кг
		Номинальный размер, дюймы	Число ниток на 1″	Шаг S	Наружный диаметр d			
8215-0001		1/8	28	0,907	9,728	28	8	0,034
8215-0002		1/4	19	1,337	13,157	34	12	0,074
8215-0003		3/8			16,662			0,068
8215-0004		1/2	14	1,814	20,955	40	14	0,104
8215-0005		5/8			22,911	48		0,157
8215-0006		3/4			26,441		16	0,165
8215-0007		7/8			30,201	56		0,220
8215-0008		1	11	2,309	33,249			0,202
8215-0009		1 1/8			37,897	65	18	0,324
8215-0010		1 1/4			41,910	72		0,397
8215-0011		1 3/8			44,323			0,370
8215-0012		1 1/2			47,803	80		0,474
8215-0013		1 3/4			53,746	100	20	0,899
8215-0014		2			59,614			0,818
8215-0015		2 1/4			65,710			0,727
8215-0016		2 1/2			75,184	125	22	1,377
8215-0017		2 3/4			81,534		25	1,383
8215-0018		3			87,884	145		2,047
8215-0020		3 1/4			93,980		28	2,104
8215-0019		3 1/2			100,330			1,903
8215-0021		3 3/4			106,680			1,653

Пример условного обозначения проходного кольца ПР для контроля болта с правой резьбой труб. 1/4″:

Кольцо 8215-0002 ГОСТ 18929—73

То же, приемного проходного кольца П—ПР:

Кольцо 8215-0002 П—ПР ГОСТ 18929—73

3. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

4. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

5. Размеры, не указанные на чертеже, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

6. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 18929—73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $^1/_8''$ до $3^3/_4''$. Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09 81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Наименование стандарта. Заменить размер: $^1/_8''$ на $^1/_{16}''$.

Пункт 2. Таблица. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1″» на «Число шагов на длине 25,4 мм»;

таблица. Графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции; таблицу дополнить новым обозначением резьбы — $^1/_{16}$:

Продолжение

Обозначение колец	Обозначение размера резьбы	Обозначение колец	Обозначение размера резьбы
8215—0023	1/16	8215—0035	1 3/8
8215—0024	1/8	8215—0036	1 1/2
8215—0025	1/4	8215—0037	1 3/4
8215—0026	3/8	8215—0038	2
8215—0027	1/2	8215—0039	2 1/4
8215—0028	5/8	8215—0041	2 1/2
8215—0029	3/4	8215—0042	2 3/4
8215—0031	7/8	8215—0043	3
8215—0032	1	8215—0044	3 1/4
8215—0033	1 1/8	8215—0045	3 1/2
8215—0034	1 1/4	8215—0046	3 3/4

(Продолжение см. стр. 144)

Таблицу для размера резьбы $^1/_{16}$ дополнить значениями:

Обозначение колец	Применяемость	Резьба				D	b	Масса, кг
		Обозначение размера резьбы	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр d			
8215—0023		1/16	28	0,907	7,723	28	8	0,036

Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. $^1/_4$"» на «наружной резьбы правой G$^1/_4$"», «Кольцо 8215—0002» на «Кольцо 8215—0025».

Пример условного обозначения кольца П—ПР исключить.

Пункт 3 изложить в новой редакции:

«3. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 7:

«7. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)

gost.e-ecolog.ru